

Изменение № 1 ГОСТ 25716—83 Волокно полиэфирное хлопкового типа. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.89 № 1861

Дата введения 01.01.90

Пункт 1.2. Заменить слова: «неокрашенным, матированным» на «неокрашенным матированным».

Пункт 1.4 изложить в новой редакции: «1.4. Коды ОКП в зависимости от типа выработки и качества волокна должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование волокна	Код ОКП
Волокно полиэфирное хлопкового типа матированное, неокрашенное, извитое номинальной линейной плотности 0,17 текс	22 7212 1300 06
высшего сорта	22 7212 1301 05
1-го сорта	22 7212 1302 04
2-го сорта	22 7212 1303 03

Пункт 1.5. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 186).

Пункт 1.7. Таблица 3. Головка. Заменить слова: «высшей категории» на «высшего сорта».

Пункт 1.8. Примечание исключить.

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2. Правила приемки

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 10213.0—73.

2.2. Физико-механические показатели волокна изготовитель определяет периодически, не менее одного раза в месяц.

Допускается у изготовителя отбор проб для определения физико-механических показателей проводить в процессе изготовления продукции.

2.3. Каждая партия волокна должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования продукции;

порядкового номера партии с указанием сорта;

номинальной линейной плотности волокна, текс;

номинальной длины волокна;

результатов физико-механических испытаний;

(Продолжение см. с. 186)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25716—83)

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для волокна		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
1. Удельная разрывная нагрузка волокна, мН/текс, не менее	490	471	441
определенная на машине FM-27	466	447	419
2. Удлинение волокна при разрыве, %, не более	33	35	40
определенное на машине FM-27	40	42	48
3. Отклонение фактической линейной плотности волокна от номинальной, %	+2,0 -4,0	+3,0 -5,0	±5,0
4. Отклонение фактической длины волокна от номинальной, %	±2,9	±4,2	±5,7
5. Количество извитков на 1 см	3,0—6,0	3,0—6,0	3,0—6,0
6. Линейная усадка волокна, %, не более	1,0	2,0	2,0
7. Массовая доля замасливателя, %	0,18—0,30	0,15—0,35	0,13—0,40
8. Белизна волокна, %, не менее	80,0	80,0	75,0

Примечания:

1. Допускается по согласованию с потребителем изменение массовой доли замасливателя при смене вида замасливателя.

2. Норма по показателям «удельная разрывная нагрузка» и «удлинение при разрыве», определяемым на машине FM-27, устанавливается с 01.01.91. Определение указанных показателей обязательно.

вида замасливателя;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта;

подписи ответственного лица или штампа отдела технического контроля».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Определение удельной разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 10213.2—73».

Пункт 3.6 после слова «Определение» дополнить словом: «линейная».

Пункт 3.7. Заменить слово: «содержания» на «массовой доли».

Пункт 3.10 изложить в новой редакции: «3.10. Определение количества пороков внешнего вида и рассыпчатости — по ГОСТ 10213.5—73».

Допускается на предприятии-изготовителе определять пороки внешнего вида на лабораторной кардочесальной машине и приборах «Тестор гребенной ленты» и «Фибросамплер».

(ИУС № 10 1989 г.)