

Изменение № 3 ГОСТ 10297—75 Индий. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.89 № 1919

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.2 дополнить абзацем: «Коды ОКП приведены в справочном приложении».

Пункт 1.2. Таблица. Графу «Код ОКП» исключить;  
заменить наименование графы: «Индий, не менее» на «Химический состав, % Индий, не менее»;

для марки Ин2 заменить значение: 99,96 на 99,97;

(Продолжение см. с. 64)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10297—75)*

примечание 1. Заменить слово: «элементов» на «примесей»;  
примечание 4 исключить.

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Индий изготавливают в виде слитков и пирамид массой: для индия марки Ин000 — не более 1 кг, для остальных марок — не более 3 кг.

Индий марки Ин000 изготавливают в виде слитков, полученных вытягиванием по методу Чохральского, массой не более 2,5 кг.

По требованию потребителя индий марки Ин00 изготавливают в виде прутков диаметром 21—25 мм, длиной 50—70 мм и слитков цилиндрической формы длиной 63—67 мм, диаметром 22—24 мм или длиной 50—70 мм, диаметром 21—25 мм».

Раздел 1а. По всему тексту заменить слово: «окись» на «оксид».

Пункт 1а.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

*(Продолжение см. с. 65)*

Пункт 1а.4 после слов «в соответствии с ГОСТ 12.1.007—76» дополнить словами: «по методикам, разработанным в соответствии с ГОСТ 12.1.016—76».

Пункт 2.1 после слов «количество мест в партии» дополнить абзацем: «массу нетто партии»; предпоследний абзац исключить.

Пункт 3.2 дополнить ссылками: ГОСТ 12645.10-86 — ГОСТ 12645.12-86, ГОСТ 12645.13—83 (после ссылки на ГОСТ 12645.9—83).

Пункт 3.3. Третий абзац изложить в новой редакции: «Стружку, отобранную от всех слитков и пирамид, нарезают кусочками крупностью не более 7 мм, объединяют и перемешивают. Полученную объединенную пробу сокращают квартованием до получения лабораторной пробы массой не менее 50 г.

Масса лабораторной пробы индия марки Ин000 при определении примесей меди, никеля, свинца, таллия должна быть не менее 15 г».

Пункт 3.4. Первый абзац дополнить словами: «Отбор и подготовку пробы проводят методом, обеспечивающим представительность пробы, поступающей на анализ».

Пункт 3.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Полученную лабораторную пробу индия делят на две части, одну из которых измельчают ножом на кусочки крупностью не более 2 мм и передают на анализ с указанием наименования продукта, номера плавки и даты отбора пробы»;

второй абзац после слов «из парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79» дополнить словами: «или из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82».

Пункты 4.2, 4.3 изложить в новой редакции: «4.2. Каждый слиток индия марки Ин000 упаковывают в пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82, и завязывают или заваривают, или заклеивают липкой лентой по ГОСТ 20477—86. Упакованный слиток вместе с ярлычком помещают в пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82, и заваривают.

Слитки, пирамиды и прутки индия марок Ин00, Ин0 и Ин2 упаковывают в пакеты, изготовленные из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82, и заваривают. В каждый пакет вкладывают не более двух слитков или пирамид. Слитки и пирамиды индия марки Ин2 допускается упаковывать в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82 или парафиновую бумагу по ГОСТ 9569—79.

Упакованный индий помещают в плотные дощатые ящики типа I по ГОСТ 2991—85 или фанерные типов I, II—1 и II—2 по ГОСТ 5959—80 и при необходимости укладывают ватой или другим мягким материалом.

Ящики должны быть скреплены в соответствии с требованиями ГОСТ 21650—76 (стальной лентой по ГОСТ 3560—73 или проволокой по ГОСТ 3282—74).

При транспортировании индия мелкими отправками, торцы ящиков обивают упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73, скрепленной внахлестку, при железнодорожных перевозках — в замок. При транспортировании почтовыми посылками торцы ящиков стальной упаковочной лентой не обивают.

Упакованные слитки и пирамиды индия, предназначенные на экспорт, помещают в дощатые ящики типа I по ГОСТ 2991—85 с дополнительными требованиями по ГОСТ 24634—81.

Масса брутто ящика не должна превышать 35 кг.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

Транспортная маркировка тары с продукцией, предназначенной для экспорта, и сопроводительная документация должны соответствовать требованиям внешнеэкономических организаций».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3а: «4.3а. Маркировку, содержащую данные об упакованной продукции, наносят на каждое грузовое место с указанием:

товарного знака или наименования и товарного знака предприятия-изготовителя;

наименования и марки продукции;

номера партии;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта».

(Продолжение см. с. 66)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10297—75)*

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Индий транспортируют в ящиках, сформированные в пакеты на поддонах типов П2, П4 или 2П4 по ГОСТ 9078—84. Габаритные размеры пакетов по ГОСТ 24597—81 должны быть не более 1240×840×1350 мм. Масса брутто пакета не должна превышать 1,25 т».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.6а: «4.6а. Индий транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с ГОСТ 26663—85 или в универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, и почтовыми посылками.

Морским транспортом индий должен транспортироваться в соответствии с ГОСТ 26653—85».

Стандарт дополнить приложением:

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

*Справочное*

Наименование	Идентификационные признаки				Код	КЧ
	Марка	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм		
Индий металлический высокой чистоты	Ин000				17 6841 0100	00
в слитках	Ин000	Не более 1			17 6841 0111	08
	Ин000	Не более 2,5			17 6841 0112	07
в виде пирамид	Ин000	Не более 1			17 6841 0131	04
Индий металлический высокой чистоты	Ин00				17 6841 0200	08
в слитках	Ин00	Не более 3			17 6841 0213	03
в виде пирамид	Ин00	Не более 3			17 6841 0233	10
в прутках	Ин00		50—70	21—25	17 6841 0251	08
в слитках цилиндрической формы	Ин00		63—67	22—24	17 6841 0261	06
	Ин00		50—70	21—25	17 6841 0262	05
Индий металлический высокой чистоты	Ин0				17 6841 0300	05
в слитках	Ин0	Не более 3			17 6841 0313	00
в виде пирамид	Ин0	Не более 3			17 6841 0333	07
Индий металлический технический	Ин2				17 6842 0100	06
в слитках	Ин2	Не более 3			17 6842 0113	01
в виде пирамид	Ин2	Не более 3			17 6842 0133	08

(ИУС № 10 1989 г.)