

к ГОСТ 11042—83 Молотки стальные строительные. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.9. Четвертый абзац	<i>Rz 120 мкм</i> — для наружных поверхностей кованных, штампованных и литых корпусов молотков, не подвергаемых механической обработке.	<i>Rz 120 мкм</i> — для наружных поверхностей литых корпусов, не подвергаемых механической обработке; <i>Rz 320 мкм</i> — для наружных поверхностей корпусов кованных и штампованных молотков, не подвергаемых механической обработке.

(ИУС № 7 1988 г.)