

Изменение № 1 ГОСТ 26665—85 Рубанки металлические. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 11.07.88 № 2648

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Второй абзац исключить;
 дополнить абзацем: «Стандарт не распространяется на рубанки с биметаллическим корпусом».

Пункт 1.2. Заменить слова: «в таблице» на «в табл. 1»;

чертеж 1. Заменить размер: 130* на 130 max; 42 ± 3 на 55 max; таблицу дополнить словами: «Таблица 1»;

чертеж 2. Заменить обозначение: H^* на H_{\max} ;

чертеж 3. Заменить размер: 130* на 130 max; 42 ± 3 на 55 max; $60 \pm 1,5$ на 75 max; подрисуночная подпись. Заменить значение: 1,6 на 1,7;

чертежи 1—3. Заменить размер: $45^\circ \pm 40'$ на $45^\circ \pm 2^\circ$; исключить сноску: «* Размер для справок».

Пункт 2.2. Второй абзац. Заменить слова: «марки СЧ15» на «марок СЧ10, СЧ15»;

третий абзац после ссылки на ГОСТ 977—75 дополнить словами: «08КП—ГОСТ 16523—70»;

четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 20282—83 на ГОСТ 20282—86;

пятый абзац. Заменить слова: «из стали 35» на «из стали 20, 35».

Пункт 2.6. Заменить значения и слова: $Ra \leq 25$ на $Ra \leq 50$; $Ra \leq 50$ на $Ra \leq 25$; «детали из древесины по ГОСТ 7016—82 $Rz \leq 50$ » на «Параметр шероховатости поверхностей деталей из древесины по ГОСТ 7016—82 должен быть не менее $Rz \leq 60$ ».

Пункт 2.7. Первый абзац после слов «корпуса рубанка» дополнить словами: «на 100 мм длины».

Пункт 2.8 после слова «Боковые» дополнить словом: «обработанные».

Пункт 2.13. Заменить ссылку: ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86.

Пункт 2.14 изложить в новой редакции: «2.14. Надежность рубанков определяется установленным периодом стойкости ножей между переточками и полным установленным сроком службы рубанков».

Установленный период стойкости ножей между переточками должен быть не менее 135 мин (9 м^2).

Критерием затупления ножей является допустимый износ по передней поверхности ножа равной 0,1 мм.

Полный установленный срок службы рубанков должен быть не менее 3 лет. Критерием предельного состояния рубанков является выход за допустимые пределы плоскостности подошвы корпуса рубанков, указанные в п. 2.7».

Пункт 2.15 исключить.

Пункт 2.16. Заменить обозначение: У на 0; 1 на 2.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.17—2.19: «2.17. На каждом рубанке должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование;

цена (для розничной продажи).

2.18. Для защиты от коррозии поверхностей рубанков должны применяться варианты противокоррозионной защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014—78.

Допускаются другие варианты защиты по ГОСТ 9.014—78.

2.19. Внутренняя упаковка рубанков — ВУ-1 и ВУ-2 по ГОСТ 9.014—78. Допускается другая упаковка, обеспечивающая сохранность рубанков от механических повреждений и воздействия влаги во время транспортирования и хранения».

Пункт 4.1. Заменить слова: «приемо-сдаточным» на «приемочному контролю».

Пункты 4.2—4.4 изложить в новой редакции: «4.2. Приемочный контроль должен состоять из сплошного и выборочного контроля».

(Продолжение см. с. 130)

При сплошном контроле проверяют соответствие рубанков требованиям пп. 2.1 (в части соответствия образцам-эталонам), 2.3—2.5, 2.9, 2.11, 2.12.

При проверке рубанков на соответствие требованиям пп. 1.2, 2.6—2.8, 2.10, 2.13 применяют двухступенчатый план контроля в соответствии с табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Размер партии, шт.	Ступени контроля	Объем выборки	Объем двух выборок, шт.	Приемочное число	Браковочное число
51—90	Первая	8	16	0	2
	Вторая	8		1	2
91—150	Первая	13	26	0	3
	Вторая	13		3	4
151—280	Первая	20	40	1	4
	Вторая	20		4	5
281—500	Первая	32	64	2	5
	Вторая	32		6	7
501—1200	Первая	50	100	3	7
	Вторая	50		8	9
1201—3200	Первая	80	160	5	9
	Вторая	80		12	13

Партию рубанков принимают, если число дефектных изделий в первой выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют без назначения второй выборки, если число дефектных изделий больше или равно браковочному числу.

Если число дефектных рубанков в первой выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного, производят вторую выборку.

Партию принимают, если число дефектных изделий в двух выборках меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если число дефектных изделий в двух выборках больше или равно браковочному числу.

Партия должна состоять из рубанков одного типоразмера, изготовленных из одного материала по одному технологическому процессу и одновременно предъявленных к приемке по одному документу.

4.3. Периодическим испытаниям, проводимым не реже одного раза в три года, подвергают не менее 5 рубанков каждого типоразмера из числа прошедших приемочный контроль, на соответствие всем требованиям настоящего стандарта (кроме установленного срока службы).

4.4. Контроль полного установленного срока службы проводят при периодических испытаниях путем обработки результатов подконтрольной эксплуатации».

Пункт 4.5 исключить.

Пункт 4.6. Заменить слова и ссылку: «Контроль установленного срока службы рубанков проводят» на «Контроль полного установленного срока службы проводят на 5 рубанках», 2.15 на 2.14.

(ИУС № 11 1988 г.)