

к ГОСТ 4.435—86 Система показателей качества продукции. Крепи механизированные для лав. Номенклатура показателей.

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<p>Таблицы 1, 2. Графа «Наименование показателя качества». Показатель 1.17</p>	<p>Максимальное давление</p>	<p>Максимальное рабочее давление</p>
<p>Приложение 1. Для показателя 1.17</p>	<p>Давление в напорной магистрали максимальное</p>	<p>Давление в напорной магистрали максимальное рабочее</p>
<p>Приложение 2. Пункт 3</p>	<p>H_{\max} — максимальная высота секции крепи в раздвинутом положении, мм;</p> <p>H_{\min} — минимальная высота секции крепи в сдвинутом положении, мм</p>	<p>H_{\max} — номинальная высота секции крепи в раздвинутом положении, мм;</p> <p>H_{\min} — номинальная высота секции крепи в сдвинутом положении, мм</p>

(ИУС № 6 1988 г.)