

Изменение № 4 ГОСТ 20710—75 Ксилит пищевой. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.88 № 554

Дата введения 01.10.88

Пункт 2.3 после слова «качества» дополнить словом: «нефасованного».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.3а—2.3д: «2.3а. Для фасованной продукции контролируют качество упаковки и маркировки транспортной и потребительской тары, массу нетто, органолептические и физико-химические показатели.

Для контроля качества упаковки и маркировки транспортной тары, органолептических и физико-химических показателей отбирают выборку (ящики, мешки), объем которой указан в табл. 2.

Таблица 2

Объем партий, единиц транспортной тары, шт.	Объем выборки, единиц транспортной тары, шт.	Приемочное число	Браковочное число
От 2 до 8 включ.	2	0	1
» 9 » 15 »	3	0	1
» 16 » 25 »	5	0	1
» 26 » 50 »	8	1	2
» 51 » 90 »	13	2	3
» 91 » 150 »	20	3	4
» 151 » 280 »	32	5	6

(Продолжение см. с. 330)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20710—75)

Продолжение табл. 2

Объем партии, единиц транспортной тары, шт.	Объем выборки, единиц транспортной тары, шт.	Приемочное число	Браковочное число
» 281 » 500 »	50	7	8
» 501 » 1200 »	80	10	11
» 1201 » 3200 »	125	14	15

2.3б. Для контроля массы нетто, качества упаковки и маркировки потребительской тары отбирают выборку (пакеты), объем которой указан в табл. 3 (см. с. 331).

2.3в. Выборки транспортной и потребительской тары отбирают методом случайного контроля. Объемы выборок устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 18242—72, применяя одноступенчатый нормальный вид контроля по уровню II общего контроля.

2.3г. Партию считают соответствующей установленным требованиям, если число дефектных единиц в выборке меньше или равно приемочному числу, и считают не соответствующей установленным требованиям, если число дефектных единиц в выборке равно или больше браковочного числа.

2.3д. Переход с нормального контроля на ослабленный или усиленный проводят по ГОСТ 18242—72».

(Продолжение см. с. 331)

Таблица 3

Масса нетто пакетов, г	Объем выборки, единиц транспортной тары, шт.		Объем выборки пакетов, шт.	Приемочное число	Браковочное число
	ящиков	пакетов			
250	2	120	20	3	4
	3	180	32	5	6
	5	300	50	7	8
	8	480			
	13	780	80	10	11
	20	1200			
	32	1920	125	14	15
	50	3000			
	80	4800	200	21	22
	125	7500			

Пункты 2.4, 3.1.1 изложить в новой редакции: «2.4. Допускается изготовителю проводить отбор проб нефасованного ксилита в процессе упаковывания из каждого пятого мешка или из бункера через специальный пробоотборник; фасованного ксилита — непосредственно с потока в процессе фасования каждый час — тридцать пакетов.

3.1.1. От каждой отобранной упаковочной единицы нефасованного ксилита отбирают точечную пробу массой 100—200 г».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1.1а: «3.1.1а. Из каждой единицы транспортной тары, входящей в выборку, объем которой указан в табл. 2, отбирают два пакета.

Из отобранных пакетов отбирают точечные пробы массой 100—200 г».

Пункт 3.6.1. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 10696—75 на ГОСТ 25336—82, «натр едкий» на «натрия гидроокись», «0,1 н. раствор» на «раствор концентрации $c(\text{KMnO}_4) = 0,1$ моль/дм³ (0,1 н.)».

Пункт 3.6.2.2. Заменить слова: «едкого натра» на «гидроокиси натрия».

Пункт 3.6.3. Исключить значение: 0,1 н.

Пункт 3.7.1. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 7148—70 на ГОСТ 25336—82, «кальций хлористый плавленый по ГОСТ 4460—77» на «кальций хлористый (обезвоженный) чистый».

Пункт 3.10.1. Заменить слова: «1 %-ный спиртовой раствор» на «спиртовой раствор концентрации 10 г/дм³», «10 %-ный раствор» на «раствор концентрации 100 г/дм³».

Пункт 3.10.2. Исключить слова: «10 %-ный» (2 раза), «1 %-ного» (2 раза); заменить слова: «50 %-ного раствора ксилита» на «раствора ксилита концентрации 500 г/дм³».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.12—3.13.3: «3.12. Определение качества упаковки

3.12.1. Качество упаковки и маркировки устанавливают внешним осмотром всех пакетов, отобранных в соответствии с требованиями табл. 3.

Проверяют вид и состояние упаковочного материала, содержание надписей, расположение и четкость печати. Маркировочный текст на пакете должен быть четким.

(Продолжение см. с. 332)

Не допускается на поверхности пакета грубые морщины (свыше 1,5 мм) и увеличение слойности сварных швов (свыше 6 мм).

3.12.2. Прочность сварных швов проверяют путем свободного падения каждого из отобранных пакетов с высоты 0,5 м по три раза. При этом швы пакета не должны нарушаться.

3.13. Определение массы нетто

3.13.1. Аппаратура

Весы настольные циферблатные ВНЦ по ГОСТ 23711—79, с наибольшим пределом взвешивания 2000 г.

3.13.2. Проведение испытания

Для определения массы нетто ксилита используют все пакеты, отобранные по табл. 3.

Содержимое одного пакета освобождают от упаковки и взвешивают на весах.

Остальные пакеты взвешивают отдельно с упаковкой. При этом на чашу весов с разновесами помещают упаковку, снятую с первого взвешенного пакета. В каждом случае определяют массу нетто и отмечают отклонение в граммах от массы нетто, указанное на этикетке для каждого пакета.

При определении массы нетто пакета с ксилитом взвешивание проводят с погрешностью не более 1,0 г.

3.13.3. Обработка результатов

Отклонение массы нетто (X_3) в процентах вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m — отклонение массы нетто пакета с ксилитом от указанной на этикетке, г;
 m_1 — масса нетто пакета с ксилитом, указанная на этикетке, г.

Вычисления проводят с точностью до 0,1 %.

Допускаемые отклонения массы нетто пакета с ксилитом не должны превышать $\pm 6\%$, но не более $\pm 3\%$ от средней массы 20 пакетов».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6309—79 на ГОСТ 6309—80.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.1а—4.1е, 4.2а—4.2а.2 (перед п. 4.2):
«4.1а. Пищевой ксилит фасуют механизированным способом в пакеты из термосваривающихся материалов массой нетто 250 г. Допускаемые отклонения массы нетто пакета с ксилитом указаны в п. 3.13.3.

4.1б. Пакеты изготовляют из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82, марки СТА, толщиной 0,07—0,08 мм первого сорта или из полиэтилен-целлофановой пленки марки ПЦ-2, массой 1 м² 83 г по нормативно-технической документации, разрешенных к применению Министерством здравоохранения СССР, с многокрасочным печатным рисунком, содержащим рекламу и маркировочные данные.

4.1в. Пакеты с ксилитом упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511—84 или ГОСТ 13841—79 массой нетто 15 кг.

4.1г. Ящики с упакованной продукцией должны быть склеены по продольным клапанам и торцовым ребрам клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251—72 шириной 50—100 мм или полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477—86. Концы ленты должны заходить на прилегающие к заклеиваемому шву стенки ящика на 50—60 мм.

При механизированном способе оклейки ящиков допускается применять другие методы оклейки при условии, что будет обеспечена требуемая прочность упаковки ящика.

4.1д. По согласованию с потребителем допускается упаковывать пакеты в четырехслойные бумажные мешки по ГОСТ 2226—75 при транспортировании их в контейнерах по ГОСТ 15102—75 или по ГОСТ 20435—75 или по ГОСТ 22225—76.

4.1е. В каждую единицу транспортной тары должны быть уложены пакеты одного типа и сорта массой не более 15 кг.

(Продолжение см. с. 333)

4.2а. Маркировка потребительской тары

4.2а.1. Маркировка должна быть нанесена на каждую единицу потребительской тары и содержать следующие данные:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование предприятия-изготовителя;

массу нетто;

розничную цену;

сорт;

гарантийный срок хранения;

обозначение настоящего стандарта;

наименование продукта;

рекомендации по применению ксилита.

Дату изготовления (месяц, год) наносят в период фасования методом выштамповывания в один ряд.

4.2а.2. Рисунок на пленку наносится флексографскими красками способом печати на флексографских машинах по оригиналу заказчика, размеры рисунка на пленке должны быть кратными размерам пакета».

Пункт 4.2. Второй—шестой абзацы изложить в новой редакции: «наименования предприятия-изготовителя;

наименования и сорта продукта;

(Продолжение см. с. 334)

даты изготовления;
номера партии;
массы нетто и брутто — для фасованной продукции;
количества единиц потребительской тары — для фасованной продукции;
обозначения настоящего стандарта;
гарантийного срока хранения».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.2б.1, 4.2б.2 (после п. 4.2):

«4.2б.1. Маркировка транспортной тары наносится путем наклеивания бумажного ярлыка или нанесением краски по трафарету.

4.2б.2. Маркировка, характеризующая продукцию, должна быть нанесена на мешки под транспортной маркировкой, на ящики — на боковую поверхность, не занятую транспортной маркировкой. Способ нанесения маркировки — по ГОСТ 14192—77».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Пищевой ксилит транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида; в универсальных контейнерах или в пакетированном виде — в соответствии с ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81, ГОСТ 23285—78».

(ИУС № 6 1988 г.)