

Группа Е52

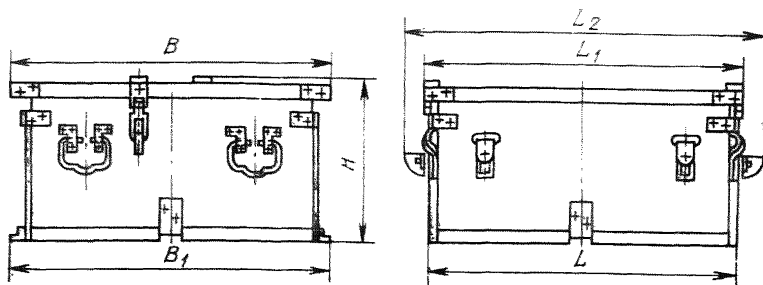
Изменение № 3 ГОСТ 18402—77 Батареи аккумуляторные свинцовые авиационные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.04.88 № 1121

Дата введения 01.10.88

Пункт 1.2. Заменить слова: «на черт. 1—5» на «черт. 1—5; 5а»; чертеж 5. Наименование изложить в новой редакции: «Тип 12-АСА-145»; дополнить чертежом — 5а:

Тип 12-АСА-150



Черт. 5а

(Продолжение см. с. 236)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18402—77)

Пункт 2.4. Подпункт *г* дополнить абзацем: «для батареи типа 12-АСА-150—с ускорением 2,5 *g* и частотой колебаний от 20 до 200 Гц»;

дополнить подпунктом—*з*: «з) при нормальном положении (пробками вверх) батарей типов 12-САМ-28 и 12-САМ-55 не должно происходить закупоривания вентиляционных пробок».

Пункт 2.13. Таблицу 4 дополнить примечанием — 6: «6. Для батареи типа 12-АСАМ-23 указана емкость 5-часового режима разряда без свободного электролита».

Пункт 2.15. Третий абзац. Заменить значение: 3,5 на $(3,5 \pm 0,17)$.

Пункт 2.19. Заменить значение: 28,5 на $(28,5 \pm 0,5)$;
таблицу 6 дополнить графой — «Номер цикла»:

Типы батарей	Минимальная длительность разряда, мин	Номер цикла
12-АСАМ-23	7,0	12
	3,5	11
12-САМ-28	4,0	7
	0,8	8
12-САМ-55	3,0	9

(Продолжение см. с. 237)

Пункт 2.21. Таблицу 8 дополнить примечаниями — 4, 5: «4. Количество включений на первом цикле при температуре электролита (25 ± 2) °С для батарей типов 12-САМ-28 и 12-САМ-55 регламентируется конечным напряжением (16 В) в конце каждого запуска и значением тока по разрядной кривой.

5. Допускается для батарей типа 12-САМ-28 на третьем цикле емкость на 5-часовом режиме разряда не менее 90 % от номинальной».

Пункт 4.2.2 дополнить абзацем: «Допускается у изготовителя проводить контроль качества батарей по отдельным показателям в процессе изготовления на конвейере с участием представителя заказчика».

Пункт 4.2.4 изложить в новой редакции: «4.2.4. При наличии постоянного представителя заказчика на предприятии-изготовителе ему предъявляют батареи из числа прошедших приемо-сдаточные испытания по пп. 1—5, 7 табл. 11 для выборочного контроля по этим пунктам. Испытания по пп. 6, 8—11 табл. 11 проводит представитель ОТК совместно с представителем заказчика. Предъявление производят в установленном порядке».

Пункт 4.3.1. Таблицу 12 дополнить видом испытания — 15:

Виды испытаний	Пункты		Количество испытываемых батарей, шт.	Периодичность испытаний
	технических требований	методов испытаний		
15. Испытание упаковки и упакованных батарей при транспортировании	6.10	—	—	Испытания проводят только при наличии рекламации в соответствии с ГОСТ 23216—78

Пункт 4.3.3 изложить в новой редакции: «4.3.3. Если батареи не выдержали периодических испытаний хотя бы по одному виду испытаний табл. 12, то приемку батарей и отгрузку ранее принятых батарей приостанавливают до выявления причин возникновения дефектов и их устранения».

Повторные испытания проводят на удвоенном количестве от вновь изготовленных батарей.

При получении положительных результатов повторных периодических испытаний приемку и отгрузку возобновляют».

Пункт 5.8. Таблицу 14 дополнить типом батарей:

Таблица 14

Типы батарей	Номера циклов	Вибрация			Длительность вибрации, ч
		Ускорение г	Амплитуда, мм	Частота, Гц	
12-АСА-150	5	2,5	0,25	От 20 до 200	0,5

Пункт 5.11. Третий абзац. Заменить слова: «(практически мгновенное)» на «(в течение не более 10 с)».

Пункт 5.15. Пятый абзац. Заменить слова: «закрытые глухими пробками» на «закрытые глухими пробками и крышками»;

дополнить абзацем (после шестого): «Батареи типов 12-А-10, 12-АСАМ-23, 12-САМ-28, 12-САМ-55, 12-АО-52, 12-АСА-150 устанавливают в камеру холода под металлический кожух. Батарею 12-А-30 устанавливают в камеру холода под металлический кожух без батарейной крышки»;

(Продолжение см. с. 238)

седьмой абзац исключить.

Пункт 5.21. Заменить значение: 28,5 на $(28,5 \pm 0,5)$.

Пункт 5.26. Второй абзац. Заменить слова: «табл. 18—21» на «табл. 13, 14, 18—21»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Для батарей типов 12-САМ-28, 12-САМ-55 и 12-АСАМ-23 заряды на контрольных циклах после 5-часового режима разряда и режимов, указанных в табл. 18, проводят в соответствии с п. 5.16. Заряды при промежуточных циклах и перед аварийным режимом разряда для этих же батарей проводят от источника тока с постоянным напряжением $(28,5 \pm 0,5)$ В на его выводах (сопротивление подводящих проводов — не более 0,009 Ом) до снижения зарядного тока до $(3,5 \pm 0,17)$ А, но не более 1 ч для батарей типов 12-САМ-28 и 12-АСАМ-23. Разряды при промежуточных циклах проводят стартерным режимом разряда. Для батарей типа 12-АСАМ-23 контрольно-тренировочными циклами являются следующие: 8/9; 14/15; 24/25; 34/35; 44/45; 54/55. Для батарей типа 12-А-10 и 12-АО-52 разряды на промежуточных циклах проводят длительным режимом»;

примечание дополнить абзацем:

«Испытание аварийным режимом проводят в соответствии с п. 2.19».

Пункт 6.1. Подпункт в. Исключить слово: «тип»;

дополнить абзацем: «Состав и содержание маркировки батарей могут быть дополнены требованиями в соответствии с ГОСТ 18620—86, что указано в конструкторской документации на батарею конкретного типа».

Пункты 6.4, 6.10. Заменить слово: «упаковка» на «упаковывание».

Пункт 8.1 изложить в новой редакции: «8.1. Изготовитель гарантирует соответствие батарей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования».

Пункт 8.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Гарантийный срок хранения сухозаряженных батарей устанавливается 7 лет, а для батарей типов 12-А-30, 12-АСА-145, 12-АСА-150 — 5 лет с момента изготовления».

(ИУС № 7 1988 г.)