

**Группа Г90**

**Изменение № 2 ГОСТ 25112—82 Покрытия лакокрасочные машин и оборудования для животноводства и кормопроизводства. Общие технические требования**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.04.88 № 992**

**Дата введения 01.06.88**

Пункт 1.12 изложить в новой редакции: «1.12. Долговечность лакокрасочных покрытий на основе эмалей АС 182, ПФ-188 не менее 5 лет».

Пункт 2.2. Второй абзац. Заменить слова: «группу покрывных лакокрасочных материалов» на «систему лакокрасочных покрытий с учетом цвета и режимов сушки покрывных лакокрасочных материалов, приведенных в приложении»; два последних абзаца исключить;

таблицу 2 (кроме примечаний) изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 170)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 25112—82)

Таблица 2

Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104—79, ГОСТ 9.032—74 и табл. 1 настоящего стандарта	Основной материал	Система лакокрасочных покрытий				Толщина комплексного покрытия, мкм
		Грунтовки		Покрывной материал		
		Марка	Количество слоев	Марка	Количество слоев	
У1	Сталь	ГФ-0119, ГФ-021, ПФ-020, ФЛ-03К, В-КФ-093, ПФ-0142, ВМЛ-0143, ВАУ-0150, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭКЧ-0184	1	АС-182, ПФ-188, ПФ-1234, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ПФ-1126, ХВ-110, ХВ-113, ПФ-115	2	50—60
У2, УХЛ4	Сталь, чугун		1		1	30—40
5/1	Сталь, чугун	АК-070, ВЛ-02	1	ЭП-525	2	50—60

(Продолжение см. с. 171)

Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104—79, ГОСТ 9.032—74 и табл. 1 настоящего стандарта	Основной материал	Система лакокрасочных покрытий				
		Грунтовки		Покрывной материал		Толщина комп-лексного покрытия, мкм
		Марка	Количество слоев	Марка	Количество слоев	
У1, У2, УХЛ4,5/1	Сталь, чугун	ГФ-0119 с добавкой Дон-52, ГФ-021 с добавкой Дон-52, ФЛ-03К с добавкой Дон-52	1	АС-182, ПФ-188, ЭТ-199, МЛ-152, ПФ-1234, ПФ-115, В-ПЭ-1179	1	35—45
У1, У2, УХЛ4,5/1	Сталь, чугун	В-КФ-093, В-КЧ-0207 по ингибированной Дон-52 поверхности	1		1	35—45
У1, У2, УХЛ4	Сталь, чугун	—	—	П-ЭП-1130У	1	50—65
У2, УХЛ4	Сталь	В-КФ-093 (с триэтанололамином) по фосфатированной поверхности	1	—	—	28—32
У2, УХЛ4	Сталь	В-КЧ-0207 (с триэтанололамином) по фосфатированной поверхности	1	—	—	30—35
4/1, 5/1, 5/2	Сталь, чугун	ФЛ-03К, ХС-068, ХС-059, ХС-010	1		2	45—55
4/1, 5/1, 5/2	Алюминий и его сплавы	ВЛ-02, ФЛ-03Ж, АК-070	1	ХС76 с алюминиевой пудрой, ХС-710, ХС-759	2	45—55
4/1, 5/1, 5/2	Сталь, чугун	—	—	П-ЭП-219	1	50—70
4/1, 5/2	Сталь, чугун	ФЛ-03К с алюминиевой пудрой	2	—	—	30—40
5/1	Сталь, чугун	ГФ-0119, ГФ-021, ПФ-020, ФЛ-03К, В-КФ-093, ПФ-0142, ВМЛ-0143, ВАУ-0150, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭКЧ-0184	1	АС-182, ПФ-188, ЭТ-199, МЛ-152, ПФ-1234, ПФ-115, В-ПЭ-1179	2	50—6

(Продолжение см. с. 172)

Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104—79, ГОСТ 9.032—74 и табл. 1 настоящего стандарта	Основной материал	Система лакокрасочных покрытий				Толщина комп- лексного покрытия, мкм
		Грунтовки		Покрывной материал		
		Марка	Количество слоев	Марка	Количество слоев	
4/1, 5/3, 8 <sub>200°C</sub>	Сталь, чугун	—	—	БТ-177 с 3—5 % порошковой краски П-ЭП-177, П-ЭП-971, П-ЭП-219	2	35—45
4/1 <sub>100°C</sub>	Сталь, чугун	—	—	ЛБС-1 с алюминиевой пудрой, ЭП-0010	2	30—40
5/1	Сталь, чугун	ГФ-0119, ГФ-021, ПФ-020, ХС-010, ХС-068, ХС-059, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭКЧ-0184	1	ХВ-110, ХВ-113, ХС-119	2	50—60
5/1	Сталь, чугун	—	—	П-ЭП-219, П-ЭП-177, П-ЭП-971	1	50—70
У1, 5/1	Алюминий и его сплавы	ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-02	1	ХВ-110, ХВ-113, ХС-119, АС-182, ЭТ-199, ПФ-188, МЛ-152, В-ПЭ-1179, ПФ-1234, ПФ-115, ЭП-525	2	50—60
У2, УХЛ4, 5/1, 5/2	Сталь, чугун	—	—	В-ЭП-2100 по фосфатированной поверхности	1	28—32
5/3	Сталь, чугун	ГФ-0119, ГФ-021, ПФ-020, ПФ-0142	1	ПФ-1234, ПФ-115, ПФ-1126, АС-182	1	30—40
5/3 8 <sub>200°C</sub>	Сталь, чугун	—	—	БТ-177	2	35—45
5/3	Сталь, чугун	—	—	БТ-577 с 3—5 % порошковой краски П-ЭП-177, П-ЭП-971, П-ЭП-219	2	30—40
5/1, 5/2, 5/3	Сталь, чугун	ЭКЧ-0184	1	ЭКЧ-0184 с алюминиевой пудрой	1	45—55

(Продолжение см. с. 173)

Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104—79, ГОСТ 9.032—74 и табл. 1 настоящего стандарта	Основной материал	Система лакокрасочных покрытий				
		Грунтовки		Покрывной материал		Толщина комплексного покрытия, мкм
		Марка	Количество слоев	Марка	Количество слоев	
У2, УХЛ4	Алюминий и его сплавы	ВЛ-02, ФЛ-03Ж, АК-070, В-КФ-093	1	АС-182, ПФ-188, ЭТ-199, ПФ-1234, МЛ-152, ПФ-115, В-ПЭ-1179, ПФ-1126, ХВ-110, ХВ-113, ХС-119	1	30—40
6/1	Сталь, чугун, алюминий и его сплавы	—	—	НЦ-132, НЦ-5123	1	15—20
6/1	Сталь, чугун	ГФ-0119, ГФ-021 горячей сушки (при температуре не ниже 100 °С)	1	—	—	14—18
6/2	Сталь, чугун	МЛ-029, ФЛ-087	1	МЛ-629, ФЛ-687	1	30—40
7/2, 7/3	Сталь, чугун	—	—	ХВ-785	2—3	45—55
7/3	Сталь, чугун	—	—	ЭП-773	2—3	50—60
8 <sub>300°С</sub>	Сталь, чугун, алюминий и его сплавы	—	—	ПФ-170 с алюминиевой пудрой, ПФ-837	2	30—40
8 <sub>400°С</sub>	Сталь, чугун, алюминий и его сплавы	—	—	КО-814, КО-828	2	30—40
8 <sub>500°С</sub>	Сталь, чугун, алюминий и его сплавы	—	—	КО-813, КО-88, КО-835	2	30—40

(Продолжение см. с. 174)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25112—82)

Примечание 3. Заменить слова: «табл. 3» на «табл. 2»;

примечание 4 изложить в новой редакции: «4. Покрытие поверхностей, подверженных одновременному воздействию коррозионной среды и механическому истиранию, а также внутренних поверхностей листовых деталей, подлежащих теплоизоляции, закрываемых обивкой, производится одним слоем эмали, грунтовки или лака БТ-577 и является консервационным на период транспортирования и хранения.

Допускается рабочие органы (башмаки, пальцы, пальцевые брусья, ножи, сегменты режущих аппаратов, цепи, планки, скребки транспортеров) консервировать защитной водно-восковой дисперсией ЗВД-13 или другими ингибированными водно-восковыми составами по ГОСТ 9.014—78 и отраслевой нормативно-технической документации».

Таблицу 3 исключить.

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80 на ГОСТ 9980.5—86.

Пункт 4.2.6.2. Первый абзац дополнить ссылкой: ГОСТ 9.407—84.

Пункт 4.2.6.3, 4.3.6.2, 4.4.6.2. Заменить слова: «АЗ-2.1 по ГОСТ 6992—68» на «АЗ-2 по ГОСТ 9.407—84».

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 7751—79 на ГОСТ 7751—85.

Пункт 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.004—76 на ГОСТ 12.1.004—85.

Приложение. Графа «Лакокрасочный материал». Исключить марку ПФ-133 и соответствующие ей показатели.

(ИУС № 7 1988 г.)