

Группа Г90

Изменение № 1 ГОСТ 25112—82 Покрытия лакокрасочные машин и оборудования для животноводства и кормопроизводства. Общие технические требования

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.04.85 № 1010 срок введения установлен

с 01.09.85

Пункт 2.2. Таблицу 2 (кроме примечаний) изложить в новой редакции:

Таблица 2

Покрывной материал	Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104—79, ГОСТ 9.032—74 и табл. 1 настоящего стандарта	Ориентировочная толщина комплексного покрытия, мкм
Эмали АС-182, ПФ-188, ПФ-1234, МЛ-152, ЭТ-199, В—ПЭ-1179, ПФ-1126, ХВ-110, ХВ-113, ПФ-115, ПФ-133 по грунтовкам	У1	50—60
	У2, УХЛ4	30—40
Краска порошковая П—ПЭ-1130У	У1, У2, УХЛ4	50—65
Грунтовка В—КФ-093 (с триэтанол-амином) по фосфатированной поверхности	У1, У2, УХЛ4	28—32
Грунтовка ВКЧ0207 (с триэтанол-амином) по фосфатированной поверхности	У1, У2, УХЛ4	30—35
Лак ХС-76 с алюминиевой пудрой, эмали ХС-710, ХС-759	4/1, 5/1, 5/2	45—55
Краска порошковая П—ЭП-219 с алюминиевой пудрой	4/1, 5/2	50—70

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25112—82)

Продолжение табл. 2

Покрывной материал	Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104—79, ГОСТ 9.032—74 и табл. 1 настоящего стандарта	Ориентировочная толщина комплексного покрытия, мкм
Грунтовка ФЛ-03К с алюминиевой пудрой	4/1, 5/2	30—40
Краска БТ-177 с 5 % порошковой краски П—ЭП-177 или П—ЭП-971	4/1, 5/3,8 _{200°C}	35—45
Лак бакелитовый ЛБС-1 с алюминиевой пудрой, шпатлевка ЭП-0010	4/1 100°C	30—40
Эмали ХВ-110, ХВ-113, ХС-119, АС-182, В—ПЭ-1179, МЛ-152, ЭП-525, ПФ-1234, ПФ-115, ПФ-133 по грунтовкам; краски порошковые П—ЭП-219, П—ЭП-177, П—ЭП-971	5/1	50—60
Эмаль В—ЭП-2100 по фосфатированной поверхности	У2, УХЛ4, 5/1 5/2	28—32
Эмали ПФ-1234, ПФ-133 по грунтовке	5/3	30—40
Краска БТ-177	5/3,8 _{200°C}	35—45
Лак БТ-577 с 5 % порошковой краски П—ЭП-177 или П—ЭП-971	5/3	30—40
Эмали НЦ-5123, НЦ-132	6/1	15—20

(Продолжение см. с. 129)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25112—82)

Продолжение табл. 2

Покрывной материал	Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104—79, ГОСТ 9.032—74 и табл. 1 настоящего стандарта	Ориентировочная толщина комплексного покрытия, мкм
Грунтовки ГФ-0119, ГФ-021, ПФ-020 горячей сушки (при температуре не ниже 100 °С)	6/1	14—18
Эмали МЛ-629, ФЛ-687 по грунтовкам	6/2	30—40
Эмаль ХВ-785 по грунтовке	7/2	45—55
Эмаль ЭП-773 по грунтовке	7/3	50—60
Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой; эмаль ПФ-837	$\delta_{300^\circ\text{C}}$	30—40
Эмали КО-814, КО-828	$\delta_{400^\circ\text{C}}$	30—40
Эмали КО-813, КО-88	$\delta_{500^\circ\text{C}}$	30—40

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25112—82)

Таблица 3. Графа «Покрывной материал». Заменить обозначения: АС-182, ПФ-188, ЭТ-199, МЛ-152, ПФ-133, ПФ-1126; ПФ-115, В—ПЭ-1179 на АС-182, ПФ-188, ПФ-1234, ЭТ-199, МЛ-152, ПФ-115, ПФ-1126, ПФ-133, В—ПЭ-1179.

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. Контроль толщины покрытий следует производить на плоских поверхностях окрашиваемых деталей и сборочных единиц или на контрольных образцах.

Толщину покрытия на внутренних поверхностях изделий с замкнутым контуром и на дробеструенных поверхностях обеспечивают технологическим процессом, который должен быть аттестован».

Пункт 3.8 исключить.

(ИУС № 7 1985 г.)