

Изменение № 3 ГОСТ 13135—80 Станки продольно-шлифовальные. Нормы точности и жесткости

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.04.88 № 1064

Дата введения 01.07.88

Пункт 1.13. Наименование проверки изложить в новой редакции: «1.13. Параллельность оси вращения горизонтального шпинделя рабочей поверхности стола:

1.13.1. Для станков с правкой шлифовального круга со шлифовальной бабки

1.13.2. Для станков с правкой шлифовального круга со стола»;

таблицу 13 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 170)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13135—80)

Таблица 13

Ширина стола, мм	Длина изме- рения <i>L</i> , мм	Номер проверки	Допуск, мкм, для станков классов точности		
			П	В	А
До 630	300	1.13.1	12	8	5
		1.13.2*	65	40	30
Св. 630	500	1.13.1	20	12	8
		1.13.2*	80	65	40

* Наклон оси шпинделя — к столу.

Отклонения оси шпинделя вверх от стола не регламентируются.

(ИУС № 7 1988 г.)