

Изменение № 2 ГОСТ 9335—72. Деревообрабатывающее оборудование. Станки круглопильные для поперечной распиловки пиломатериалов. Основные параметры и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.04.88 № 1057

Дата введения 01.07.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5949—87).

Заменить слова: «Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблице» на «Настоящий стандарт распространяется на круглопильные однопильные и многопильные станки с нижним и верхним расположением пил, предназначенные для поперечной распиловки (торцовки) пиломатериалов.

(Продолжение см. с. 168)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9335—72)

Основные параметры и размеры должны соответствовать указанным в таблице».

Таблица. Исключить параметры и размеры для типоразмера с наибольшей шириной обрабатываемого материала 160 мм;

графа «Наименование параметров и размеров». Наименование параметра «Наибольшая номинальная толщина обрабатываемого материала (высота пропила)» дополнить словами: «не менее»; исключить параметр: 250;

наименование параметра «Скорость резания, м/с 40—75» изложить в новой редакции: «Скорость резания, м/с, не более»;

графа «Нормы для станков». Заменить значение скорости резания: 60 на 75;

параметр «Наибольшее число двойных ходов в минуту пильной каретки на холостом ходу (машинный цикл), не менее». Заменить значение: 55 на 60; исключить параметр: 30.

(ИУС № 7 1988 г.)