

Группа Г41

Изменение № 2 ГОСТ 25843—83 Стойки призабойные. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 30.03.88 № 905

Дата введения 01.09.88

Пункт 1.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «ГВ, ГВД и ГВП —
(Продолжение см. с. 158)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25843—83)

гидравлические внешнего питания, соответственно ГВ—одинарной, ГВД и ГВП—
— двойной раздвижности».

Пункты 1.2—1.5 изложить в новой редакции: «1.2. Призабойные стойки должны изготавливаться с рабочим сопротивлением:

гидравлические стойки 300 кН (основной ряд) и 400 кН (усиленный ряд);
стойки трения 200 кН, 250 кН (основной ряд) и 300 кН (усиленный ряд).

1.3. Стойки типа Г должны изготавливаться исполнений:

(Продолжение см. с. 159)

СУГ — стойки универсальные основного ряда для тонких пластов;
СУГМ — стойки унифицированные основного ряда для тонких пластов (допускается изготавливать типа ГВ);

ГКУ — стойки основного ряда для средних пластов.

1.4. Стойки типа ГВ одинарной раздвижности должны изготавливаться исполнениями:

ГВУ — стойки основного ряда для тонких пластов;

ГВКУ — стойки основного ряда для средних пластов.

1.5. Стойки типа ГВ двойной раздвижности должны изготавливаться для всех тонких и тонких пластов исполнений:

ГВД — поршневые стойки основного ряда;

ГВП — плунжерные стойки основного ряда.

Пункт 1.6. Исключить стойки исполнения ТЖ.

Пункт 1.7. Чертеж. Сноску изложить в новой редакции:

«* В=74, 84, 88, 90, 92 мм в соответствии с заказом потребителя, 130 мм — только по заказам-нарядам внешнеторговых организаций»;

таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 160).

Исключить пример условного обозначения стойки второй модели типоразмера 5.

Пример условного обозначения стоек типа Т изложить в новой редакции:

«Стойки типоразмера 9 типа Т исполнения ТКУ с номинальным рабочим сопротивлением 300 кН:

9ТКУ30 ГОСТ 25843—83.

То же, для климатического исполнения Т5:

9ТКУ30Т5 ГОСТ 25843—83».

Пункт 1.8 изложить в новой редакции:

«1.8. По заказу потребителя допускается изготавливать гидравлические стойки с номинальным рабочим сопротивлением 200 кН».

Пункт 1.9 после слов «не менее 15 кН» дополнить словами: «при применении распорных клиньев».

Пункт 1.13. Ряд дополнить значениями: «120 и 200 мм».

Пункт 2.6 дополнить абзацем: «Мгновенное усилие, прикладываемое к рукоятке распорного устройства для стойки трения, должно быть не более 0,8 кН».

Пункт 2.19 изложить в новой редакции: «2.19. Средний срок службы гидравлических стоек до капитального ремонта — не менее 2 лет, установленный срок службы до капитального ремонта — не менее 1 года, полный средний срок службы стоек трения — не менее 2 лет, полный установленный срок службы — не менее 1 года».

Стойки усиленного ряда должны иметь показатели надежности увеличенными в 1,5 раза по сравнению со стойками основного ряда».

Пункт 5.3. Заменить слово: «квартал» на «год»;

исключить слова: «прочность стойки при максимальной раздвижности».

Пункт 5.4 дополнить абзацем (после пятого и шестого): «прочность стойки при максимальной раздвижности».

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. Качество сварных швов стоек (п. 2.18а) проверяют внешним осмотром, а сварных швов гидравлических стоек, испытывающих при работе избыточное давление, — пробным гидравлическим давлением в 1,1 раза больше максимально допустимого рабочего давления, с выдержкой не менее 1 мин. При этом утечки рабочей жидкости не допускаются».

Пункт 6.2. Заменить значение: 8 мин на 5 мин.

Пункт 6.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «у гидравлических стоек — нагружением их на прессе со скоростью не более 15 мм/мин до срабатывания предохранительного клапана и дополнительным нагружением — не менее 30 с для стоек двойной раздвижности»;

третий абзац дополнить словами: «Перед нагружением стоек на трущиеся рабочие поверхности выдвигной части должна наноситься смоченная водой угольная пыль или меловая эмульсия».

(Продолжение см. с. 160)

Таблица 1

Обозначение типоразмера стойки	Высота стойки с наименьшей насадкой, мм			Высота стойки в сдвинутом положении без насадки, мм (пред. откл. ± 10) для типов Г и ГВ	Номинальное рабочее сопротивление, кН (пред. откл. $\pm 10\%$)	Удельная масса стойки без насадки и рабочей жидкости, кг/(кН·м. год), не более, для типов Г и ГВ	Удельная масса стойки с наименьшей насадкой без рабочей жидкости, кг/(кг·м. год), не более (с учетом запчастей на полный срок службы), для типов		Масса стойки с наименьшей насадкой без рабочей жидкости, кг, не более, для типов*	
	в сдвинутом положении И (пред. откл. ± 10)	в раздвинутом положении Н, не менее, для типов					Г и ГВ	ГВД и ГВП	Г и ГВ	ГВД и ГВП
		Г	ГВ							
0	300	—	—	520	—	—	—	0,050 (0,046)	—	23 (30)
1	360	—	—	580	—	—	—	0,046 (0,043)	—	25 (33)
2	400	—	—	700	—	—	—	0,041 (0,037)	—	27 (35)
3	450	—	—	790	—	—	—	0,038 (0,036)	—	29 (38)
4	500	650	710	875	440	—	0,040 (0,037)	0,045 (0,040)	27 (35)	30 (40)
5	560	800	830	980	500	—	0,034 (0,031)	0,038 (0,036)	29 (39)	33 (42)
6	630	900	950	1000	570	—	0,033 (0,030)	0,037 (0,034)	32 (42)	36 (45)
7	710	1000	1100	—	650	—	0,032 (0,030)	0,035 (0,033)	34 (46)	—
8	800	1120	1250	—	740	300 (400)	0,030 (0,029)	0,033 (0,032)	37 (50)	—
9	900	1250	1450	—	840	—	0,029 (0,028)	0,033 (0,030)	41 (54)	—
10	1000	1400	1600	—	940	—	0,028 (0,026)	0,031 (0,029)	44 (58)	—
11	1120	1600	1800	—	1060	—	0,027 (0,024)	0,029 (0,027)	48 (62)	—
12	1250	1800	2000	—	1190	—	0,026 (0,023)	0,028 (0,026)	53 (67)	—
13	1400	2000	2000	—	1360	—	0,026 (0,024)	0,028 (0,026)	60 (75)	—
14	1600	2240	2240	—	1560	—	0,025 (0,023)	0,027 (0,024)	65 (80)	—
15	1800	2500	2500	—	1760	—	0,024 (0,021)	0,026 (0,023)	70 (85)	—
16	2000	2800	2800	—	1960	—	0,023 (0,020)	0,025 (0,022)	75 (90)	—
17	2240	3040	3040	—	2200	—	0,023 (0,020)	0,025 (0,021)	82 (97)	—

* Требование по массе является функциональным.
Значения в скобках указаны для стоек усиленного ряда.

(Продолжение см. с. 161)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25843—83)

Пункт 6.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «у гидравлических стоек — нагружением их на прессе со скоростью не более 15 мм/мин, при этом суммарная величина опускания штока должна составлять не менее 1500 мм».

Пункт 6.5 изложить в новой редакции: «6.5. Прочность стойки проверяют при максимальной раздвижности с использованием максимальной по величине насадки, если она предусмотрена к применению со стойкой проверяемого типа, при эксцентриситете до 40 мм под нагрузкой, равной 1,25 максимально допустимого рабочего сопротивления».

Пункт 7.1. Исключить ссылку: «по ГОСТ 1.9—67».

Приложение. Раздел «Призобойные гидравлические стойки».

Исключить коды стоек типа ГВ исполнений 2ГВС, 2ГВТ, типа Г исполнения 2ГСК;

дополнить кодами ОКП:

Условное обозначение стоек	Коды ОКП стоек, изготавливаемых		
	для нужд народного хозяйства	для экспорта	
		исполнения У	исполнения Т

Призобойные гидравлические стойки

Стойки типа ГВП

0ГВП30	31 4171 1431 06	31 4171 1432 05	31 4171 1433 04
1ГВП30	31 4171 1434 03	31 4171 1435 02	31 4171 1436 01
2ГВП30	31 4171 1437 00	31 4171 1438 10	31 4171 1439 09
3ГВП30	31 4171 1441 04	31 4171 1442 03	31 4171 1443 02

(Продолжение см. с. 162)

Условное обозначение стоек	Коды ОКП стоек, изготавливаемых		
	для нужд народного хозяйства	для экспорта	
		исполнения У	исполнения Т

Стойки типа Г исполнения СУГМ

4СУГМ20	31 4171 2146 04	31 4171 2147 03	31 4171 2148 02
5СУГМ20	31 4171 2149 01	31 4171 2151 07	31 4171 2152 06
6СУГМ20	31 4171 2153 05	31 4171 2154 04	31 4171 2155 03
7СУГМ20	31 4171 2156 02	31 4171 2157 01	31 4171 2158 00
8СУГМ20	31 4171 2159 10	31 4171 2161 05	31 4171 2162 04
9СУГМ20	31 4171 2163 03	31 4171 2164 02	31 4171 2165 01
10СУГМ20	31 4171 2166 00	31 4171 2167 10	31 4171 2168 09
11СУГМ20	31 4171 2169 08	31 4171 2171 03	31 4171 2172 02
4СУГМ30	31 4171 2173 01	31 4171 2174 00	31 4171 2175 10
5СУГМ30	31 4171 2176 09	31 4171 2177 08	31 4171 2178 07
6СУГМ30	31 4171 2179 06	31 4171 2181 01	31 4171 2182 00
7СУГМ30	31 4171 2183 10	31 4171 2184 09	31 4171 2185 08
8СУГМ30	31 4171 2186 07	31 4171 2187 06	31 4171 2188 05
9СУГМ30	31 4171 2189 04	31 4171 2191 10	31 4171 2192 09
10СУГМ30	31 4171 2193 08	31 4171 2194 07	31 4171 2195 06
11СУГМ30	31 4171 2196 05	31 4171 2197 04	31 4171 2198 03

Раздел «Призобойные стойки трения постоянного сопротивления». Исключить коды ОКП стоек типа Т исполнения ТПК типоразмеров от 6ТПК20 до 11ТПК25 и исполнения ТЖ.

(ИУС № 7 1988 г.)