

Министерство металлургии СССР

ОКП 131700

Группа В62

УТВЕРЖАЮ:

Зам. директора ВНИТИ

[Signature] В.П. Сокуренко

19 1990

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 20
ДЛЯ НЕЧЕРЕРЕБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

ТУ 14-3-587-77

Изменение 3

Держатель подлинника ЧТПЗ

Срок введения: 01.12.90

СОГЛАСОВАНЫ:

[Stamp]
Зам. директора ВНИИТЕМАша
Минтяжмаш

[Signature] А.Р. Исхаков

1990

Руководитель Госприемки на ЧТПЗ

[Signature] В.Г. Константинов

1990

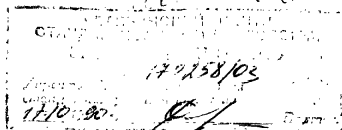
РАЗРАБОТАНЫ

Главный инженер Велюин-
ского трубопрокатного
завода

[Signature] Ю.А. Медников

1990

1990



1. Срок действия технических условий продлен до 01.11.2000 г.

2. Пункт 2.5 изложить в следующей редакции: "Макроструктура труб должна быть плотной и однородной. В макроструктуре труб не допускаются следы подсадочной рыхлости, расслоения, трещины, подкорковые пузыри, завороты корочки, инородные включения и другие дефекты, видимые без применения увеличительных приборов."

3. В пункте 3.2. приложение I ГОСТ 22536.0-77+ГОСТ 22536.9-77 заменены на ГОСТ 22536.0-87, ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.2-87, ГОСТ 22536.3-88, ГОСТ 22536.4-88, ГОСТ 22536.5-87, ГОСТ 22536.6-88, ГОСТ 22536.7-88, ГОСТ 22536.8-87, ГОСТ 22536.9-88.


4. Пункт 3.3. 3-й абзац дополнить редакцией: "или измерением ультразвуковым толщиномером".

5. Оптовые цены указаны в приложении 2.

Экспертиза проведена

Зарегистрировано:

Зав.отделом стандартизации ВНИИ

 В.М.Ворона

" 27 " 27 1990 г.

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

B62

170258/04

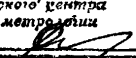
Код ЦСМ	01	074	Группа КГС(ОКС)	02	23.040.10	Регистрационный номер	03	002255
---------	----	-----	-----------------	----	-----------	-----------------------	----	--------

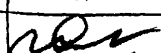

Код ОКП	11	I3I700
Наименование продукции	12	Трубы бесшовные горячекатаные из стали марки 20 для нефтеперерабатывающей промышленности.
Обозначение продукции	13	—
Обозначение нормативного или технического документа (взамен)	14	TU I4-3-587-77
Наименование нормативного или технического документа	15	Трубы бесшовные горячекатаные из стали марки 20 для нефтеперерабатывающей промышленности
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	00186654
Наименование предприятия-изготовителя	17	АО "ЧТПЗ"
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	454I29 г. Челябинск, ул. Машиностроителей, 27
Телефон	19	(35I2) 55-7I-32
Телекс	21	—
Телефакс	20	(35I2) 53-44-18
Телетайп	22	I24II3 "ГЕРБ"
Наименование держателя подлинника	23	АО "ЧТПЗ"
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	454I29 г. Челябинск ул. Машиностроителей, 27
Дата начала выпуска продукции	25	0I.07.77
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	0I.07.77 до 0I.II.2000
Номер сертификата соответствия	27	

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

предназначены для коммуникации теплоперерабатывающих заводов

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
1. Наружный диаметр, мм	(Д 358 пазон)
2. Толщина стенки, мм	25, 30, 32
3. Предельные отклонения:	
по диаметру, %	$\pm 1,25$
по толщине стенки:	
для стенок 25 мм, %	$\pm 1,25$
для стенок 30, 32 мм, %	+ 10, - 12,5
4. Временное сопротивление, σ_B не менее, МПа	412
5. Предел текучести, σ_T не менее, МПа	245
6. Относительное удлинение, δ_5 не менее, %	21
7. Ударная вязкость, КСЧ не менее, КДж/м ²	490

ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЦЕНТР
 СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ
 ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
 № 044/002255
 Директор Челябинского центра
 стандартизации и метрологии
 09.02.1995 г.  Подпись

	Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04 Сергеев		06.02.95	(3512)55-71-30
Зарегистрировал	05 Федотов		09.02.95	(3512)34-27-01
Ввел в каталог	06			