

Министерство черной металлургии СССР

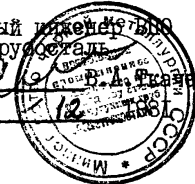
УДК 619.14-462.3-122.4  
Группа В62

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ВПО  
Сокзтрубоаппарат  
М. С. Скудицкий  
" 9 " сентября 1981

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Челябинского  
Сокзтрубоаппарата  
В. А. Медников  
" 07 " сентября 1981



ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ  
МАРКИ 20 ДЛЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия  
ТУ 14-3-587-77  
Изменение I

Срок введения 01.04.1982г.

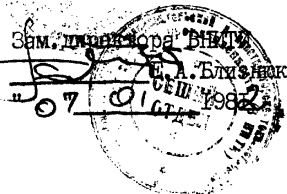
СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ВНИИНТЕМАШ  
В. Г. Дьяков  
" 04 " 10 1981

РАЗРАБОТАНЫ

Главный инженер Челябинского  
трубопрокатного завода  
Ю. А. Медников  
" 07 " 09 1981

Зам. директора ВНИИ  
В. А. Близняков  
" 07 " 01 1982



Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СССР ПО СТАНДАРТАМ  
(Москва)

Внесено в реестр  
Государственной регистрации  
22.05.10 за № 170158/01

1981

1. Срок действия технических условий продлен до 01.07.87г.

2. Вводной части заменены ЧМТУ I-668-69 на ТУ I4-I-2560-78. Вводная часть дополнена ТУ I4-I-1787-76, ТУ I08.I7.I030-78, ТУ I4-I-2228-77, и примером условного обозначения.

Пример условного обозначения.

Труба с наружным диаметром 550 мм, толщиной стенки 30 мм, немерной длины, из стали марки 20 изготавливается по ТУ I4-3-587-77.

Труба 550x30-20 - ТУ I4-3-587-77.

3. Пункт 2.4. Таблица 2 заменена на новую.

Таблица 2

Временное сопротивление, $\sigma_b$ МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести, $\sigma_T$ МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, $\delta\%$	Ударная вязкость КСУ кДж/м <sup>2</sup> (кгсм/см <sup>2</sup> )
412 (42)	245 (25)	21	490 (5)

4. Пункт 3.2. заменена ссылка ГОСТ 2331-63 на ГОСТ 22536.0-77+ГОСТ 22536.9-77.

5. Пункт 3.5. заменена ссылка ГОСТ 10006-73 на ГОСТ 10006-80.

6. Пункт 3.6. заменена ссылка ГОСТ 9454-60 на ГОСТ 9454-78.

7. Пункт 3.7. заменена ссылка ГОСТ 10243-62 на ГОСТ 10243-75.

8. Пункт 4.1. заменена ссылка ГОСТ 10692-73 на ГОСТ 10692-80.

9. Раздел 5. "Порядок расчета за продукцию исключен.

10. Технические условия дополнены примечанием в следующей редакции: "Оптовые цены указаны в приложении 2".

II. Технические условия дополнены листом регистрации изменений и приложениями I и 3.

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ**  
15. января 1987г.  
Зав. лабораторией техусловий и нормативов  
ВНИИ *Кейв* (М. М. Бернштейн)

Изменение 1 к  
ТУ I4-3-587-77

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработано					2		6
Проведено							
И. кон.							
Утв.							

Трубы бесшовные горячекатаные из стали марки 20 для нефтеперерабатывающей промышленности  
Технические условия

Подпись и дата

Изм. №, табл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. №, табл.

Перечень документов, на которые имеются ссылки в тексте технических условий

ТУ 14-I-2560-78	Заготовка трубная коваяная для котельных труб.
ТУ 14-I-I787-76	Заготовка трубная коваяная для котельных труб повышенного качества.
ТУ 108.17.1030-78	Заготовки трубные ковые без обдирки и сверления из стали марок 20 и 38ХА.
ТУ 14-I-2228-77	Заготовка трубная коваяная без обдирки и сверления.
ГОСТ 1050-74	Сталь углеродистая качественная конструкционная
ГОСТ 22536.0-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Общие требования к методам анализа.
ГОСТ 22536.1-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения и содержания общего углерода и графита.
ГОСТ 22536.2-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Метод определения содержания серы.
ГОСТ 22536.3-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения содержания фосфора.
ГОСТ 22536.4-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения содержания кремния.
ГОСТ 22536.5-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения содержания марганца.
ГОСТ 22536.6-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения содержания мышьяка.
ГОСТ 22536.7-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения содержания хрома.
ГОСТ 22536.8-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения содержания меди.
ГОСТ 22536.9-77	Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения содержания никеля.
ГОСТ 10006-80	Трубы металлические. Методы испытания на растяжение.
ГОСТ 9454-78	Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженной, комнатной и повышенной температурах.
ГОСТ 10243-75	Сталь. Метод контроля макроструктуры.
ГОСТ 1778-70	Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений.
ГОСТ 10692-80	Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

Подпись и дата

Имя и № инст.

Взв. или №

Подпись и дата

Имя и под.

Лист

Известно  
к ТУ 14-3-587-74

3

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Трубы бесшовные горячекатаные из стали марки 20 для  
нефтеперерабатывающей промышленности

Порядок расчета за продукцию

1. Аналог для определения базисной цены на трубы, поставляемые по данным техническим условиям являются горячекатаные трубы по ГОСТ 8732-78, 8731-74 (прейскурант № 01-13-80, стр.38).

2. Базисная цена на трубы определяется исходя из преysкурaнтной цены труб-аналогов соответствующего размера, увеличенную на сумму (в руб.), определенную по формуле  $I,3P$ , где P- разница между ценами кованой ободранной сверленной заготовки по ТУ 14-1-2560-78 и катаной заготовкой по ОСТ 14-21-77 стали марки 20 (прейскурaнт № 01-13-80, стр.44).

3. К базисной цене труб взимаются приплаты за:

3.1. Поставку труб группы "В"-2% (прейскурaнт № 01-13-80, стр.44).

3.2. Поставку труб из металла одной плавки - 1% (прейскурaнт № 01-13-80, стр.193).

3.3. Поставку труб с нормированной ударной вязкостью при температуре +20°C - 2% (прейскурaнт № 01-13-80, стр.193).

3.4. Проведение контроля макроструктуры - 1% (прейскурaнт № 01-13-80, стр.193).

3.5. Поставку труо с дополнительной маркировкой клеймами и краской - 0,2% (прейскурaнт № 01-13-80, стр.195).

Зам. директора ВНИИТЕМАШ

" 09 " 1981

Зам. директора ВНИИ

" 03 " 1981

Зам. директора завода по  
коммерческой части

П.М.Шевченко

" " 1981



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Удостоверение 1  
к ТУ 14-3-587-77

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. или №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

ТУ 14-3-587-77

Приложение 3

(обязательное)

П Е Р Е Ч Е Н Ь

средств измерений, применяемых при изготовлении труб

№ ПП	Наименование средств измерений	Тип, класс точности	Предел измерений	Цена деления, погреш- ность	Назначение (измеряемые параметры)
1.	Скоба предель- ная по исполни- тельным размерам	черт. ИЗ-70 УТВ. 26.02.70	-	-	Наружный диаметр трубы
2.	Стенкомер индикаторный	СМТ	0-30 мм 30-60 мм	0,1 мм	Толщину стенки трубы
3.	Рулетка	РЗ-20	0-20 м	1,0	Длину трубы
4.	Линейка поверочная Щуп Линейка измерительная	ИД-2 наб. №4 -	1000 мм 0,1-1,0 мм -	- - 1,0 мм	Кривизну на 1 мм длины
5.	Испытательные машины	различ. типы	0-98.10 <sup>5</sup> Н (0-100тс)	-	Определение механических свойств образцов

Изм. №	подп.	Подпись и дата	Взам. инст. №	Изм. №	коб.	Подпис. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.
					5

*Измерение 1*  
Р. ТУ 14-3-587-77.

Лист регистрации изменений ТУ 14-3-587-77

Наименование документа, содержащего изменение	№ и дата выпуска документа	Перечень пунктов технических условий, на которые распространяется изменение
I	2	3

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. или №	Изм. № суб.	Подпись и дата
--------------	----------------	-------------	-------------	----------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

*Изменения 1*  
 К ТУ 14-3-587-77