

Изменение № 6 ГОСТ 13781.4—76. Муфты концевые наружной установки для кабелей с пропитанной бумажной изоляцией на напряжение 20 и 35 кВ. Комплект деталей и монтажных материалов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.88 № 2544

Дата введения 01.01.89

По всему тексту стандарта заменить ссылку: ГОСТ 13781.0—79 на ГОСТ 13781.0—86.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции (кроме черт. 1, 2 и табл. 1): «1.2. Конструкция и размеры муфт должны соответствовать комплекту конструкторской документации, черт. 1, 2 и табл. 1»;

чертежи 1, 2. Наименования. Исключить слово: «марки»;

таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Размеры приведены для справок».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.16: «2.16. Климатическое исполнение муфт марок КНО, КНОк, КНОн — У, ХЛ; муфт марки КНОк—Т—Т, категория размещения — 1 по ГОСТ 15150—69».

Пункт 2.2 после слов «по ГОСТ 17711—80» дополнить ссылкой: ГОСТ 15527—70.

Пункты 2.7, 2.10 изложить в новой редакции: «2.7. Уплотнительные прокладки должны быть изготовлены из маслобензостойкой резины по ГОСТ 7388—77.

2.10. Для заливки муфт должен применяться морозостойкий маслोकанифольный состав марки МКМ по нормативно-технической документации.

По физико-химическим показателям состав должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1а.

Т а б л и ц а 1 а

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	200	ГОСТ 4338—74
2. Усадка, %, не более	5	ГОСТ 6997—77
3. Пробивное напряжение переменным током 50 Гц в течение 1 мин, кВ, не ниже	45	ГОСТ 6997—77
4. Морозостойкость, °С, не выше	45	ГОСТ 6997—77
5. рН водной вытяжки	4.5—8.0	ГОСТ 6997—77
6. Кинематическая вязкость при температуре 100 °С, сст, не менее	50	ГОСТ 33—82

Пункт 2.17. Заменить слова: «Корпус муфты должен» на «Муфты должны».

Пункт 2.18 изложить в новой редакции: «2.18. Муфты должны выдержать испытания переменным напряжением частоты 50 Гц в течение 4 ч:

(Продолжение см. с. 186)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13781.4—76)

75 кВ — для муфт на напряжение 20 кВ;

115 кВ — для муфт на напряжение 35 кВ».

Пункт 2.18а исключить.

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. В комплект входят детали и узлы для трех однофазных муфт в соответствии с комплектом рабочих чертежей и монтажных материалов, указанные в приложении 3».

Пункт 4.3 дополнить словами: «Проверка каждой партии на соответствие требованиям п. 2.10 проводится в процессе производства».

Пункты 5.1, 5.6, 5.7, 6.2 изложить в новой редакции: «5.1. Комплектность муфт (п. 3.1) проверяют внешним осмотром. Детали и монтажные материалы взвешивают на весах по ГОСТ 23676—79; измерение длины производят линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427—75.

Проверку на соответствие требованиям пп. 6.2—6.4 проводят внешним осмотром, п. 2.11 (в части конструкции заземляющего провода) — по ГОСТ 12177—79.

5.6. Испытания муфт на соответствие требованиям п. 2.18 — по ГОСТ 13781.0—86.

5.7. Испытания заливочной массы (п. 2.10) проводятся в соответствии с табл. 1а.

6.2. Маркировка муфт должна выполняться на картонных или бумажных ярлыках типографским способом, штампом или от руки несмываемой водой, краской или пастой темного цвета.

Маркировка должна содержать:

условное обозначение муфты;

товарный знак завода-изготовителя;

надпись «Сделано в СССР» (для экспорта);

дату изготовления».

Пункт 6.3 дополнить словами: «Изготовитель имеет право упаковывать монтажные материалы в отдельный ящик, при этом одноименные монтажные материалы для трех муфт могут быть упакованы в один ящик».

Пункт 6.4 изложить в новой редакции: «6.4. Заливочный и изоляционный составы должны быть упакованы в герметичные металлические банки с антикоррозионным покрытием по ГОСТ 1510—84.

Детали муфт, не вошедшие в сборку, а также монтажные материалы, за исключением проволоки стальной оцинкованной и материалов, упакованных в банки, должны быть упакованы по ГОСТ 23216—78 (тип ВУ-1-1).

Паяльный жир должен быть упакован по ГОСТ 23216—78 (тип ВУ-ПА-3 или ВУ-ПА-5)».

Пункты 7.2, 7.3 исключить.

Стандарт дополнить разделом — 8:

«8. Гарантии изготовителя

«8.1. Гарантии изготовителя — по ГОСТ 13781.0—86.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации муфт для экспорта — два года с момента проследования через Государственную границу СССР».

Приложения 2, 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 187)

Расчетная масса

Марка муфты	КНО-20	КНОк-20 КНОк-20-Т	КНО-35	КНОк-35 КНОк-35-Т	КНОн-35
Расчетная масса трех одно- фазных муфт, кг	27	28,1	39,1	40,2	39,6

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

Комплект монтажных материалов для трех однофазных муфт

Наименование монтажных материалов	Обозначение НТД	Количество монтажных мате- риалов для муфт марок		
		КНО-20 КНОк-20	КНО-35 КНОк-35	КНОн-35
Комплект № 7 бумажных ру- лонов и хлопчатобумажной пряжи, шт.	ГОСТ 8327—77	1	—	—
Комплект № 8 бумажных ру- лонов и хлопчатобумажной пряжи, шт.	ГОСТ 8327—77	—	1	1
Состав заливочный маслока- нифольный, кг	Нормативно-тех- ническая доку- ментация РД 16.14.491—86	6	9	9
Состав изоляционный про- питочный, кг	РД 16.14.491—86	9	9	9
Припой ПОССу 30—2, или ПОС—30 или ПОССу 30—0,5 (для тропиков ПОССу 40—2, или ПОС—40, или ПОССу 40—0,5), кг	ГОСТ 21931—76	1,5	1,8	1,8
Припой марки А, кг	ТУ 48—21—71—72	0,3	0,3	0,3
Заземляющий провод мед- ный, конструкции не менее класса 4, луженый, м	ГОСТ 22483—77	6,0	6,0	6,0
Провод для экрана, медный конструкции не ниже класса 4, сечением 2,5 мм ² , луженый, м	ГОСТ 22483—77	30,0	30,0	30,0
Проволока стальная оцинко- ванная диаметром 1,0—1,4 мм, м	ГОСТ 1526—81	18,0	18,0	18,0
Парафин, кг	ГОСТ 23683—79	0,18	0,18	0,18
Шнур асбестовый, кг	ГОСТ 1779—83	0,06	0,06	0,06

(Продолжение см. с. 188)

Наименование монтажных материалов	Обозначение ИТД	Количество монтажных материалов для муфт марок		
		КНО-20 КНОк-20	КНО-35 КНОк-35	КНОн-35
Спирто-канифольная смесь или жир паяльный, кг	ТУ 36—1170—79	0,06	0,06	0,06
Стеарин, кг	ГОСТ 6468—72	0,1	0,1	0,1
Эмаль ХВ-124, кг	ГОСТ 10144—74	0,2	0,2	0,2
Салфетки бязевые площадью 0,09 м ² , шт., или ветошь обтирочная хлопчатобумажная, кг	ГОСТ 11680—76	6	6	6
Лента электроизоляционная из стеклянных нитей, м	ТУ 63—178.77—82	0,04	0,04	0,04
Эпоксидный компаунд К-115 или К-176 с введенным в него кварцем молотым пылевидным КП, кг	ГОСТ 5937—81	—	—	6
Полиэтиленполиамин или диэтилентриамин или отвердитель УП-0633М, кг	ГОСТ 9077—82	—	—	0,19
	ТУ 6—02—594—75	—	—	0,01
	ТУ 6—02—914—74	—	—	0,01
	ТУ 6—05—1863—78	—	—	0,02

Примечания:

1. При отсутствии указаний о сечении жилы кабеля муфты комплектуются наконечниками для сечения 150 мм².
2. Припой марки А предназначен для кабелей с алюминиевыми жилами.
3. Салфетка бязевая предназначена для муфт в исполнении «Т».
4. Отклонение по массе всех материалов в сторону уменьшения должно быть не более 1 %; отклонение в сторону увеличения не нормируется.
5. Для нескольких комплектов допускается упаковывать парафин в одну тару.
6. Срок хранения эпоксидного компаунда 12 мес со дня изготовления компаунда.
7. По согласованию с разработчиком и основным потребителем допускается заменять материалы на равноценные.
8. Муфты в исполнении «Т» комплектуются заземляющим проводом сечением, соответствующим сечению жил кабеля, указанному в заказе-наряде в соответствии с табл. 2».

(ИУС № 11 1988 г.)