

Группа Р14

**Изменение № 2 ГОСТ 6388—85 Щетки зубные. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.07.88 № 2663**

**Дата введения 01.01.89**

Пункт 1.1. Восьмой абзац. Заменить слово: «взрослые» на «для взрослых»;  
исключить слова: «особо мягкие — ОМ»;  
дополнить словами: «сувенирные».

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Размеры сувенирной щетки устанавливаются по согласованию с потребителем»;

таблица 1. Графа «Тип зубной щетки». Заменить слово: «взрослая» на «для взрослых»;

графа «Толщина колодки в рабочей части *h*». Заменить норму щетки для взрослых: «От 5,0 до 6,0» на «От 4,0 до 6,0»; для щетки дорожной: «От 5,0 до 6,0» на «От 4,0 до 6,0»;

графа «Количество кустов *n*». Заменить норму для щетки дорожной: «От 24 до 26» на «От 20 до 40»;

графа «Длина рабочей части *l*». Заменить норму: «От 24 до 31» на «От 24 до 35»;

сноску\* изложить в новой редакции: «Изготовление щеток в пределах указанных размеров по требованию потребителя».

Пункт 2.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 338)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 6388—85)

Таблица 2

Размеры в мм

Степень жесткости зубных щеток	Марка полиамида	Диаметр синтетического волокна		Высота куста	Количество рядов в щетке	Показатель жесткости в условных единицах
		Номин.	Пред. откл.			
Мягкие	П6. 12С	0,16		9, 10, 11, 12	3	От 45 до 70 включ.
	То же	0,18		11, 12	3	
	П6. 10	0,20		11, 12	3	
Средней жесткости	П6. 12С	0,16		8	3	Св. 70 до 80 включ.
	То же	0,18		8, 9, 10	3	
	»	0,20	±0,01	9, 10, 11, 12	3	
	»	0,16		10, 11, 12	4	
	»	0,18		10, 11, 12	4	
	»	0,20		11, 12	4	
	П6. 10	0,20		8, 9, 10	3	
То же	0,20	12	4			
Жесткие	П6. 12С	0,20		10	4	Св. 80
	П6. 10	0,20		9, 10, 11	4	

Примечание. Допускается снижение показателя жесткости для мягких щеток до 30 условных единиц.

Пункт 2.4 исключить.

Пункт 3.2. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 339)

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Щетина свиная обработанная тянутая, шток	ОСТ 17—98—86	Для изготовления рабочей части То же
Волокно синтетическое	ТУ РСФСР 30—7805—86	
Сплав нейзильбер марки МНЦ 15—20	ГОСТ 492—73	Для крепления куста рабочей части То же
Проволока нейзильберовая плющенная	ТУ 48—21—34—72	
Сополимеры стирола марки МСН	ГОСТ 12271—76	Для изготовления колодки То же
Стекло органическое техническое	ГОСТ 17622—72	

Пункт 3.4 дополнить абзацем: «Применение цветной щетины по разрешению Минздрава СССР и согласованию с потребителем».

Пункт 3.11. Заменить слова: «След от выталкивателя не должен выступать или углубляться более чем на 0,02 мм» на «След от выталкивателя допускается в соответствии с образцом-эталоном».

Пункт 3.18 дополнить абзацем: «Прочность колодки щетки детской для дошкольников в месте наименьшего сечения должна быть не менее 0,40 Дж».

Пункт 5.2 дополнить абзацем: «Длина колодки дорожной щетки измеряется в сборе с футляром».

Пункт 6.7. Заменить слова: «полистирола ударопрочного по нормативно-технической документации» на «полистирола ударопрочного по ОСТ 6—05—406—80»; дополнить словами: «полиэтилена высокой плотности низкого давления по ГОСТ 16338—85 или полипропилена, по ТУ 6—05—1105—78»;

после слов «должны укладываться» дополнить словами: «по 10 или».

Пункт 6.8 дополнить абзацем: «Для щеток, в индивидуальную тару которых невозможно вложить памятку для потребителя, допускается вкладывать ее в коробки. Количество памяток для потребителя должно соответствовать количеству щеток».

Пункт 6.11. Первый абзац изложить в новой редакции: «При внутригородском транспортировании коробки со щетками упаковывают в пачки из оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 или мешочной бумаги по ГОСТ 2228—81 общим количеством 100 или 200 шт. в каждой пачке»;

дополнить абзацем: «Допускается упаковывание в пачки без оклеивания лентой. При этом пачка на торцах должна быть оклеена ярлыками с последующей крестообразной перевязкой шпагатом».

Пункт 6.12. Заменить ссылку: «ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85»;

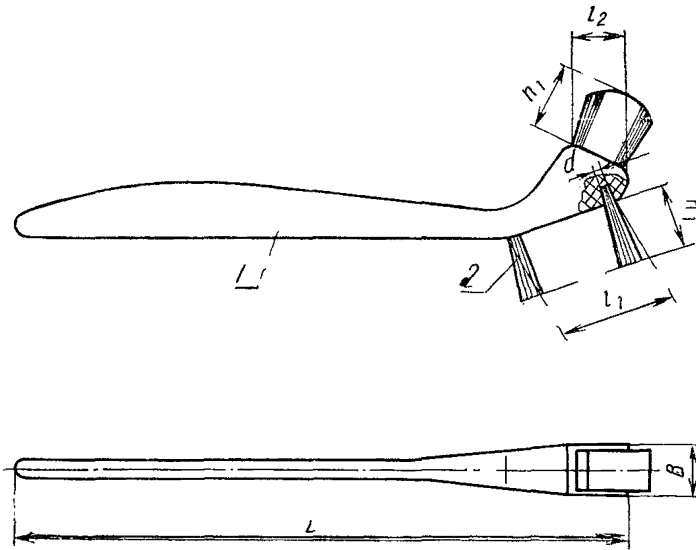
дополнить абзацем: «Допускается транспортирование щеток в контейнерах без упаковывания в ящики».

Пункт 6.18. Заменить ссылку: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Приложение 1. Чертеж 3 заменить новым:

(Продолжение см. с. 340)

Щетка для чистки съемных зубных протезов



1—ручка; 2—куст

Черт. 3

Приложение 3 изложить в новой редакции:

**«МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ СТЕПЕНИ ЖЕСТКОСТИ  
ЩЕТИННОГО ПОЛЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК**

**1. Аппаратура**

Устройство для определения жесткости поля зубных щеток.

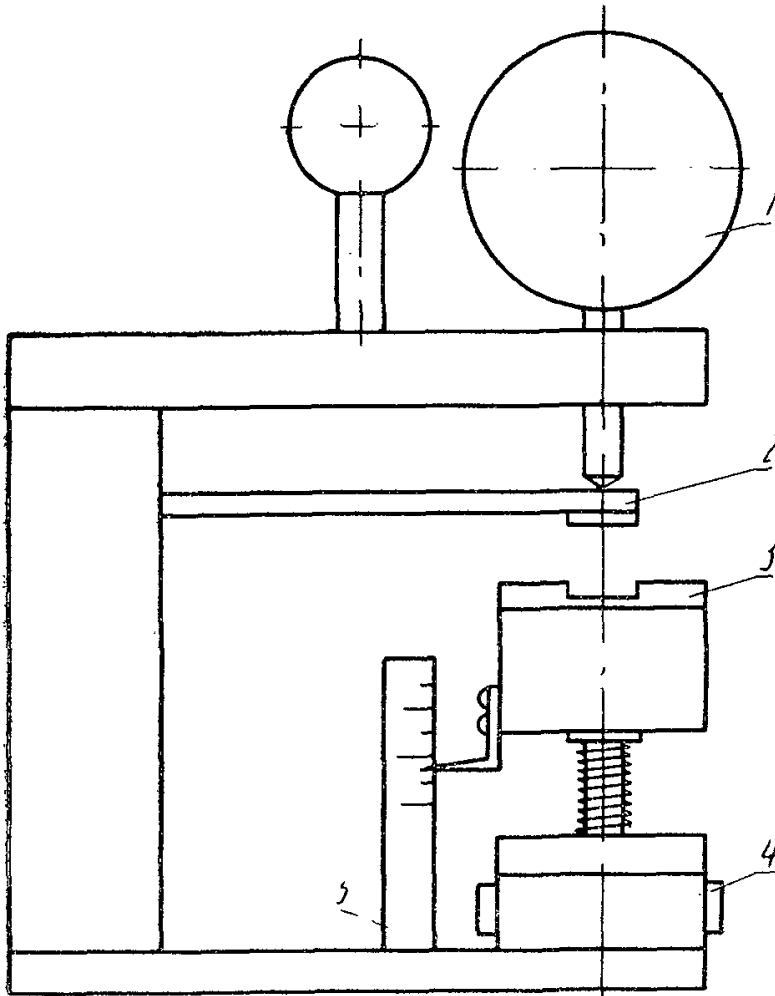
**2. Проведение контроля**

Контроль степени жесткости щетинного поля зубных щеток (при приемочных испытаниях или смене применяемых материалов) производится по схеме, указанной на чертеже.

(Продолжение см. с. 341)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6388—85)

Схема устройства определения жесткости  
щеточного поля зубных щеток



1—индикатор часового типа; 2—измерительная балка; 3—ка-  
ретка; 4—диск винта; 5—линейка

(Продолжение см. с. 342)

**Порядок действия при измерении жесткости щеток**

1. Установить индикатор 1 над измерительной балкой 2 до легкого касания. Циферблат индикатора установить на нулевой отметке.
2. Измерить высоту кустов после подстрижки.
3. Вращая винт при помощи диска 4, переместить каретку в нижнее положение.
4. Вставить щетку в щель между кареткой 3 и измерительной балкой 2.
5. Вращая диск винта 4, поднять каретку до легкого прикосновения щетки с измерительной балкой. Записать положение каретки, сняв показания с линейки 5.
6. Установить шкалу индикатора 1 на ноль.
7. Вынуть щетку.
8. Переместить каретку вверх на величину, равную  $1/3—1/2$  высоты куста после подстрижки (смотреть по линейке).
9. Протолкнуть щетку между кареткой и измерительной балкой. Снять отсчет по индикатору.

**3. Обработка результатов**

По полученному результату и по табл. 2 определяется степень жесткости щетки».

(ИУС № 11 1988 г.)