

Изменение № 1 ГОСТ 16218.2—82 Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.09.87 № 3746

Дата введения 01.05.88

Пункт 1.1. Заменить слова: «не менее 500 мм» на «не менее 100 мм или используют без дополнительного разрезания пробы, отобранные для определения других показателей».

Пункт 2.1 после слов «по ГОСТ 427—75» дополнить словами: «допускается применять рулетку по ГОСТ 7502—80 или металлическую линейку по другой нормативно-технической документации с ценой деления 1 мм»; последний абзац исключить.

(Продолжение см. с. 296)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16218.2—82)

Пункт 4.1. Первый абзац. Исключить слово: «выдержанную»;
дополнить абзацем: «При приемке изделий по массе определяют нормированную (кондиционную) линейную плотность».

Пункт 5.2. Первый абзац после слова «нормированную» дополнить словом: «(кондиционную)».

Пункт 5.3. Формулу изложить в новой редакции:

$$W_{нс} = \frac{\Sigma(P_x \cdot W_x)}{100} .$$

Приложение 1. Таблица. Графа «Термин». Заменить слова: «Нормированная линейная плотность» на «Нормированная (кондиционная) плотность».

(ИУС № 1 1988 г.)