

Группа E81

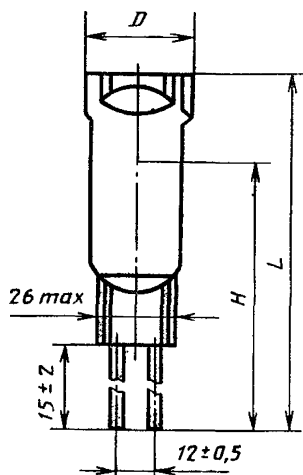
Изменение № 3 ГОСТ 16301—80 Лампы накаливания маячные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.10.87 № 3979

Дата введения 01.05.88

Вводная часть, Заменить ссылку: ГОСТ 19190—73 на ГОСТ 19190—84; первый абзац дополнить словами: «в качестве запасных частей для комплектации изделий, находящихся в эксплуатации (кроме ламп типа КГММ 110—1000)».

Пункт 1.1. Чертеж 6 заменить новым:



Черт. 6

(Продолжение см. с. 200)
199

(Продолжение изменения к ГОСТ 16301—80)

Пункт 2.1. Заменить слово: «технической» на «конструкторской и технологической».

Пункты 2.2, 2.5 изложить в новой редакции: «2.2. Внешний вид ламп не должен снижать их эксплуатационные свойства. Лампы не должны иметь дефектов, затрудняющих их работу.

2.5. Токовые вводы ламп должны быть прочно соединены с корпусом и контактной пластиной цоколя таким образом, чтобы не нарушалось защитное покрытие цоколя. Места соединений токовых вводов с корпусом или контактной пластиной цоколя не должны препятствовать вставлению или ввертыванию ламп в соответствующие патроны или калибры по ГОСТ 17100—79».

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 19190—73 на ГОСТ 19190—84.

Пункт 2.9. Третий абзац исключить;

последний абзац изложить в новой редакции: «Световой поток каждой лампы, измеренный после 75 % средней продолжительности горения, должен быть не менее 80 % начального, для ламп типа ММ 6—3 — не менее 60 % начального; сила света после средней продолжительности горения лампы типа КГММ 110—1000 должна быть не менее 95 % начального значения».

Пункт 2.10. Подпункт б изложить в новой редакции: «б) относительной влажности окружающей среды 95—98 % при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ (степень жесткости II по ГОСТ 16962—71)».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.2а, 2.13—2.15:

«2.2а. В лампах не должно быть замыкания токовых вводов и держателей между собой и другими частями ламп. Внутри ламп не должно быть посторонних частиц, способных вызвать нарушение работоспособности ламп.

2.13. При вставлении или ввертывании ламп в соответствующий патрон между контактами цоколя и патрона должен быть надежный электрический контакт.

2.14. Лампы на напряжение 12 В с цоколем типа В 15d/18 должны иметь электрическое сопротивление изоляции цоколя между токоведущими частями и изолированными от них металлическими частями в условиях повышенной влажности не менее 0,05 МОм.

2.15. Лампы должны быть работоспособными в вертикальном положении и цоколем вниз (для лампы типа КГММ 110—1000 — токовыми выводами вниз)».

(Продолжение см. с. 201)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16301—80)

Пункт 4.2. Первый абзац дополнить словами: «Планы контроля соответствующего ГОСТ 18242—72, при этом для выборочного контроля:
вид контроля — нормальный;
тип плана контроля — одноступенчатый;
уровень контроля — 1;
приемочный уровень дефектности — 2,5 %»;
второй абзац. Исключить слова: «в объеме не более 500 шт.»;
третий абзац. Исключить слова: «или по ГОСТ 19190—73 (в случае контроля ламп потребителем)»;
таблицу 6 изложить в новой редакции:

Таблица 6

Наименование испытаний и проверок	Номер пункта		Объем партии	Объем выборки	Приемочное число
	технических требований	методов контроля			
1. Проверка общего вида, измерение размеров и контроль расположения тела накала	1.1; 2.6	5.2	До 500 501—1200 1201—3200 3201— —10000	20 32 50 80	1 2 3 5
2. Проверка внешнего вида, правильности нанесения и качества маркировки	2.2— —2.4; 6.1	5.3; 5.13			
3. Контроль отсутствия замыкания, обрывов и проверка отсутствия посторонних частиц, приводящих к нарушению работоспособности ламп	2.2а	5.3			
4. Контроль прочности крепления токовых вводов	2.5	5.4			
5. Контроль соосности цоколя и колбы	2.8	5.6			
6. Контроль прочности крепления цоколя к колбе до испытания на продолжительность горения	2.7	5.5			
7. Измерение начальных электрических и световых параметров	2.9	5.7			
8. Проверка правильности упаковки и транспортной маркировки	6.2; 6.3	5.13			

Примечание. Лампы типа КГММ 110—1000 по пп. 1.6 табл. 6 подвергаются сплошному контролю, по п. 7 табл. 6 — выборочному контролю при объеме выборки 13 шт. Лампы, не соответствующие требованиям настоящего стан-

(Продолжение см. с. 202)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16301—80)

дарта, при сплошном контроле бракуют с изъятием их из партии. При выборочном контроле приемку производят при приемочном числе 2, при сплошном контроле количество дефектных ламп не должно быть более 4 % объема партии.

Пункт 4.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в квартал (для ламп КГММ 110—1000 — в 6 мес.) по п. 2.7 (после испытания на продолжительность горения), п. 2.9 (продолжительность горения, световой поток после 75 % средней продолжительности горения и сила света после средней продолжительности горения) и не реже одного раза в два года по пп. 2.10—2.14, и не реже одного раза в пять лет — по пп. 1.1 (измерение массы) и 6.4 (прочность при транспортировании) в последовательности и по программе, указанным в табл. 7»;

Таблицу 7 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 7

Наименование испытаний и проверок	Номер пункта		Объем выборки	Приемочное число
	технических требований	методов контроля		
шт.				
1. Испытание на вибропрочность	2.11	5.12	10	1
2. Испытание на воздействие повышенной рабочей температуры среды	2.10а	5.9	10	1
3. Испытание на воздействие пониженной рабочей температуры среды	2.10а	5.10		
4. Испытание на воздействие повышенной влажности воздуха	2.10б	5.11		
5. Измерение электрического сопротивления изоляции цоколя	2.14	ГОСТ 19190—84	10	1
6. Контроль надежности электрического контакта между цоколем и патроном	2.13	ГОСТ 19190—84		
7. Контроль защиты ламп от случайного прикосновения к токоведущей части цоколя	2.12	ГОСТ 19190—84		
8. Испытание на минимальную продолжительность горения	2.9	5.8		1
9. Измерение светового потока после 75 % средней продолжительности горения	2.9	5.7; 5.8	10	
10. Испытание на среднюю продолжительность горения	2.9	5.8		*

(Продолжение см. с. 203)

Наименование испытаний и проверок	Номер пункта		Объем выборки	Приемочное число
	технических требований	методов контроля		
			шт.	
11. Измерение силы света лампы типа КГММ 110—1000 после средней продолжительности горения**	2.9	5.8	10	0
12. Контроль прочности крепления цоколя к колбе после испытания на продолжительность горения	2.7	5.5		1
13. Измерение массы	1.1	5.2	10	1
14. Испытание ламп на прочность при транспортировании	6.4	5.14	1 ящик упакован- ных ламп (не более 20 шт.)	1
15. Испытание на хранение***	6.5	5.15	10	1

* Оценка производится по методу п. 5.8.

** Проверяется на лампах, выдержавших испытания по пп. 8—10.

*** Производится при типовых испытаниях».

Пункт 4.6 дополнить абзацем (после первого): «При сплошном контроле у потребителя уровень дефектности не должен превышать указанного в п. 4.2».

Раздел 5. Наименование. Заменить слово: «испытаний» на «контроля».

Пункты 5.2, 5.3 изложить в новой редакции: «5.2. Общий вид, габаритные и присоединительные размеры ламп (п. 4.1) проверяют сравнением с чертежом и

(Продолжение см. с. 204)

измерением размеров при помощи измерительного инструмента, обеспечивающего погрешность измерения $\pm 0,5$ мм.

Высоту светового центра (п. 1.1) и расположение тела накала (п. 2.6) контролируют при помощи проекционного прибора, дающего увеличенное не менее чем в 2 раза изображение проекций тела накала.

Массу (п. 1.1) измеряют взвешиванием на весах с погрешностью не более $\pm 0,1$ г.

5.3. Проверка внешнего вида ламп (пп. 2.2; 2.2а; 2.3; 2.4) должна проводиться внешним осмотром. Отсутствие посторонних частиц, обрывов в токоведущих цепях и замыканиях токовых вводов и держателей между собой, а также работоспособность ламп (п. 2.2а) контролируют внешним осмотром и включением ламп на номинальное напряжение».

Пункт 5.4. Заменить слово: «Проверка» на «Контроль».

Пункты 5.5, 5.6 изложить в новой редакции: «5.5. Контроль прочности крепления цоколя к колбе (п. 2.7) — по ГОСТ 19190—84.

5.6. Контроль соосности цоколя и колбы (п. 2.8) — по ГОСТ 19190—84».

Пункт 5.8. Второй абзац изложить в новой редакции: «Положение ламп при испытании должно соответствовать указанному в п. 2.15».

Пункт 5.9. Первый абзац. Заменить слово: «теплостойкость» на «воздействие повышенной рабочей температуры среды».

Пункт 5.10. Первый абзац. Заменить слово: «холодостойкость» на «воздействие пониженной рабочей температуры среды».

Пункт 5.11. Первый абзац. Заменить слово: «влагостойкость» на «воздействие повышенной влажности воздуха».

Пункт 5.13. Второй абзац. Исключить слова: «легко читаемой».

Пункт 6.2. Заменить ссылки: ГОСТ 7376—77 на ГОСТ 7376—84; ГОСТ 9570—73 и ГОСТ 19812—74 на ГОСТ 9570—84.

Пункт 6.3. Третий абзац изложить в новой редакции: «Для ламп высшей категории качества на этикетку наносят изображение государственного Знака качества».

Пункт 6.5 дополнить абзацем: «Срок хранения — 6 лет для ламп типа КГММ 110—1000, 2 года — для ламп остальных типов».

Пункт 7.1 исключить.

Пункт 7.3 дополнить словами: «Измерение температуры производят термопреобразователем».

Пункт 8.1. Третий абзац исключить.

(ИУС № 1 1988 г.)