

Изменение № 3 ГОСТ 14692—78 Вставки угольные контактные для токоприемников электроподвижного состава. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.10.87 № 4013

Дата введения 01.04.88

Вводная часть. Второй абзац исключить.
Пункт 2.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Типы вставок	Удельное электрическое сопротивление, мкОм·м, не более	Твердость				Предел прочности, МПа (кгс/см ²) не менее		Плотность, кг/м ³	Содержание золы, %, не более	Водопоглощение в течение 24 ч, %, не более
		любой вставки в партии		средняя для партии, не менее		при сжатии вдоль оси прессования	при статическом изгибе			
		по Шору, HSD	вдавливанием шарика, НУ	по Шору, HSD	вдавливанием шарика НУ					
А	30	70—96	64—93	75	70	70(714)	20(204)	1600—1800	1,6	2
Б	15	42—65	31—57	50	41	50(510)	15(153)	1650—1850	0,8	2

Пункт 2.5 дополнить абзацем: «На верхней поверхности вставок допускаются отпечатки сферической формы, образованные в результате измерения их твердости методом вдавливания шарика».

(Продолжение см. с. 188)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14692—78)

Пункт 4.3. Таблица 2. Графа «Объем выборки». Для пункта 3 заменить слова: «0,1 %, но не менее 5 шт.» на «0,50, но не менее 10 шт.»; для пункта 4 заменить слова: «1 %, но не менее 10 шт.» на «1,5 %, но не менее 15 шт.»; пункт 6 исключить.

Пункт 4.5 дополнить словами: «а по пункту 8 — не реже одного раза в 3 мес»;

таблица 3. Графа «Объем выборки». Заменить слова для пунктов: 5— «0,1 %, но не менее 5 шт.» на «0,5 %, но не менее 10 шт.»; 6— «0,1 %, но не менее 10 шт.» на «1,5 %, но не менее 15 шт.»; 8— «То же» на «0,3 %, но не менее 15 шт.»; 9— кавычки на «То же».

Пункт 5.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Твердость (п. 2.3) определяют методом упругого отскока бойка (по Шору) или методом вдавливания шарика. При возникновении разногласий при оценке качества твердость определяют методом вдавливания шарика.

При использовании метода Шора применяют твердомеры по ГОСТ 23273—78.

При использовании метода вдавливания шарика применяют твердомеры по ГОСТ 9030—75 или ГОСТ 23677—79. В основу метода вдавливания шарика положен метод Роквелла по ГОСТ 9013—59, измененный так, чтобы на шкале С при основной нагрузке 1471 Н (150 кгс) применялся в качестве индентора стальной шарик диаметром 10 мм, которым снабжены приборы для измерения твердости по Бринеллю по ГОСТ 9012—59»;

второй абзац. Заменить слова: «Твердость НШ» на «Твердость».

Пункт 6.2 изложить в новой редакции: «6.2. Вставки должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 2991—85 с прокладкой картоном по ГОСТ 9347—74. Масса брутто должна быть не более 110 кг».

Пункт 6.3. Исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 6.4. Заменить слово и ссылку: «знак» на «манипуляционный знак», ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

(ИУС № 1 1988 г.)