
Изменение № 3 ГОСТ 15987—79 Рубанки, фуганки и полуфуганки. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.09.87 № 3691

Дата введения 01.01.88

Пункт 1.1. Заменить слова: «эталонным образцам» на «образцам-эталонам».

Пункт 1.2. Исключить слова: «из стали по ГОСТ 499—70 или».

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. На подошве колодки, роге, упоре, клине, нагеле, а также на боковых и торцовых поверхностях колодок и в летке на расстоянии менее 15 мм от рабочей поверхности сучки не допускаются».

На остальных поверхностях колодок допускаются несквозные здоровые сросшиеся сучки.

На нерабочих поверхностях колодок допускаются следы заделки сучков и трещин, не ухудшающие потребительских свойств».

Пункт 1.9. Заменить значение: 8,0 на 4,0.

Пункт 1.10 исключить.

Пункт 1.11 изложить в новой редакции: «1.11. Допуск плоскостности рабочей поверхности подошвы колодок должен быть не более:

(Продолжение см. с. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15987--79)

у рубанков с двойным ножом — 0,08 мм на длине 100 мм;

у фуганков и полуфуганков — 0,1 мм на длине 200 мм;

у остальных рубанков — 0,12 мм на длине 100 мм».

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.18—1.21:

«1.18. На колодке рубанков, фуганков и полуфуганков должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование;

обозначение стандарта;

цена (при изготовлении рубанков, фуганков и полуфуганков для розничной продажи).

Способ маркировки должен обеспечивать ее сохранность в течение всего срока службы инструмента.

1.19. Транспортная маркировка и маркировка потребительской тары — по ГОСТ 18088—83.

1.20. Внутренняя упаковка — ВУ 1 по ГОСТ 9.014—78.

1.21. Остальные требования к упаковке — по ГОСТ 18088—83».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Приемочный контроль должен состоять из сплошного и выборочного контроля.

При сплошном контроле проверяют соответствие рубанков, фуганков и полуфуганков требованиям пп. 1.1 (в части соответствия образцам-эталонам), 1.4—1.6, 1.12.

(Продолжение см. с. 149)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15987—79)

При проверке рубанков, фуганков и полуфуганков на соответствие требованиям пп. 1.1, 1.3, 1.7—1.9, 1.11, 1.13—1.15 применяют двухступенчатый контроль в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Размер партии, шт.	Ступени контроля	Объем выборки, шт.	Объем двух выборок, шт.	Приемочное число	Браковочное число
51—90	Первая	8	16	0	2
	Вторая	8		1	2
91—150	Первая	13	26	0	3
	Вторая	13		3	4
151—280	Первая	20	40	1	4
	Вторая	20		4	5
281—500	Первая	32	64	2	5
	Вторая	32		6	7
501—1200	Первая	50	100	3	7
	Вторая	50		8	9
1201—3200	Первая	80	160	5	9
	Вторая	80		12	13

(Продолжение см. с. 150)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15987—79)

Партию рубанков, фуганков и полуфуганков принимают, если количество дефектных изделий в первой выборке меньше или равно приемочному числу и не принимают, если количество дефектных изделий больше или равно браковочному числу.

Если количество дефектных изделий в первой выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного, производят вторую выборку.

Партию принимают, если количество дефектных изделий в двух выборках меньше или равно приемочному числу, и не принимают, если количество дефектных изделий в двух выборках больше или равно браковочному числу.

Партия должна состоять из изделий одного типоразмера, изготовленных из одного материала, по одному технологическому процессу и одновременно предъявленных к приемке по одному документу.

Пункт 2.4. Заменить слова: «не реже двух раз в год» на «один раз в 2 года»:

Пункт 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 15613.2—77 на «ГОСТ 15613.1—84, ГОСТ 15613.2—77 или ГОСТ 3056—74».

Пункт 3.5 исключить.

Пункт 3.6. Заменить слова: «Отклонение от плоскостности» на «Допуск плоскостности».

Раздел 4 изложить в новой редакции: «4. **Транспортирование и хранение**

4.1. **Транспортирование и хранение рубанков, фуганков и полуфуганков** — по ГОСТ 18088—83.

4.2. **Условия хранения рубанков, фуганков и полуфуганков** — группа 2 по ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 1 1988 г.)