
**Изменение № 2 ГОСТ 18219—80 Протяжки шпоночные с фасочными зубьями.
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 23.09.87 № 3622**

Дата введения 01.02.88

Пункт 2. Чертеж 1. Размеры l_2 и l_4 дополнить знаком сноски *;
чертеж дополнить сноской *: «* Размеры для справок»;

таблица 1. Графа H_1 . Заменить значения: 3,4 на 4,0; 2,7 на 3,3; 3,5 на 5,0;
2,8 на 3,5; 5,0 на 6,5 (для протяжек 2405-1319, 2405-1321); 6,0 на 7,0; 5,0 на 6,0
(для протяжек 2405-1324, 2405-1325); 9,0 на 10,0 (для протяжек 2405-1326,

(Продолжение см. с. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18219—80)

2405-1327); 7,0 на 8,0; 12,0 на 14,0 (3 раза); 10,0 на 12,0; 9,0 на 11,0 (для протяжек 2405-1337, 2405-1338); 15,0 на 17,0 (2 раза); 13,0 на 15,0 (2 раза).

Пункт 7. Заменить обозначения: H14 на H16, h14 на h16, $\pm \frac{IT14}{2}$ на $\pm \frac{IT16}{2}$.

Стандарт дополнить пунктами — 14, 15: «14. Допускается срезка последнего калибрующего зуба на высоту профиля с оставлением задней поверхности шириной a (приложение 1 ГОСТ 18217—80).

15. На задней поверхности последнего фасочного зуба допускаются следы от шлифовки стружкоразделительной поверхности первого шпоночного зуба».

(ИУС № 1 1988 г.)
