

---

**Изменение № 2 ГОСТ 18218—80 Протяжки шпоночные с утолщенным телом.  
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 23.09.87 № 3622**

**Дата введения 01.02.88**

Пункт 2. Чертеж 1. Размер  $l_2$  дополнить знаком сноски \*;  
чертеж дополнить сноской\*: «\* Размер для справок»;  
таблица 1. Графа  $H_1$ . Заменить значения: 3,4 на 4,0; 2,7 на 3,3; 3,5 на 5,0;  
2,8 на 3,5; 5,0 на 6,5 (для протяжек 2405-1259, 2405-1261); 6,0 на 7,0; 5,0 на 6,0  
(для протяжек 2405-1264, 2405-1265); 9,0 на 10,0 (для протяжек 2405-1266,

***(Продолжение см. с. 124)***

---

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18218—80)*

2405-1267); 7,0 на 8,0; 12,0 на 14,0 (3 раза); 10,0 на 12,0; 9,0 на 11,0 (для протяжек 2405-1277, 2405-1278); 15,0 на 17,0 (2 раза); 13,0 на 15,0 (2 раза).

Пункт 7. Заменить обозначения: H14 на H16, h14 на h16,  $\pm \frac{IT14}{2}$  на  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Стандарт дополнить пунктом — 14: «14. Допускается срезка последнего калибрующего зуба на высоту профиля с оставлением задней поверхности шириной *a* (приложение 1 ГОСТ 18217—80)».

(ИУС № 1 1988 г.)

---