

Группа E52

Изменение № 2 ГОСТ 959.0—84 Батарей аккумуляторные свинцовые стартерные емкостью свыше 30 А·ч. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.89 № 1120

Дата введения 01.07.89

На обложке и первой странице стандарта и в информационных данных заменить обозначения: СТ СЭВ 166—75, СТ СЭВ 167—75, СТ СЭВ 1104—78 на СТ СЭВ 6336—88.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 2.1.1—2.1.3:

«2.1. Основные параметры и размеры батарей с креплением по верхней части моноблока должны соответствовать табл. 1 и черт. 1, с креплением за основание моноблока по длинным сторонам — табл. 1а и черт. 2, с креплением за основание моноблока по четырем сторонам — табл. 1б и черт. 3 и должны быть указаны в стандартах или технических условиях на батарею конкретного типа.

Дополнительные размеры батарей с допустимым попеременным креплением по верхней части моноблока указаны в приложении.

Таблица 1

Номинальное напряжение, В	Номинальная емкость А·ч, не менее	Габаритные размеры, мм						Условное обозначение батарей для экспорта	Код ОКП
		Длина l		Ширина b		Высота h			
		не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более		
6	155	310	330	167	177	225	245	ЗСТ-155 ЗСТ-215	34 8111 5303 34 8111 5400
	215	415	435	167	177 (195)	225	245		
12	40	240	260	167	177	185	200	В1 В2 В3	— — —
	45	260	280	167	177	185	200		
	50	290	310	167	177	185	200		

(Продолжение см. с. 174)

(Продолжение изменения к ГОСТ 959.0—84)

Продолжение табл. 1

Номинальное напряжение, В	Номинальная емкость А·ч, не менее	Габаритные размеры, мм						Условное обозначение батарей для экспорта	Код ОКП
		Длина <i>l</i>		Ширина <i>b</i>		Высота <i>h</i>			
		не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более		
12	36	215	235				225	M1	—
	42	240	260				225	M2	—
	50	240	260				225 (238)	6СТ-50M2	34 8111 1305
	55	240	260 (262)	167	177	215	225	6СТ-55M2	34 8111 1400
	56	292	312				225	M3	—
	60	292 (283)	312				225	6СТ-60M3	34 8111 1500
	70	345	365				225	M4	—
	84	400	420				225	M5	—
	75	333	347 (358)					6СТ-75Н1	34 8111 1700
	80	383	400	167	177	225	245	H2	—
	90	420	435					6СТ-90Н3	34 8111 1900
	100	455	485					H4	—
	105	505	525	180	205	200	245	Д1	—
	135 (132)	505	525	200	225	200	245 (250)	6СТ-132Д2	34 8111 2200
150	505	525	215	240	200	245	Д2.1	—	
180	505	525	260	295	200	245	Д3	—	
182	505	525	260	295	230	250	6СТ-182Д3	34 8111 2300	
190	578	581	235	238	235	238	6СТ-190	34 8127 3101	

(Продолжение см. с. 175)

Таблица 1а

Номинальное напряжение, В	Номинальная емкость, А·ч, не менее	Габаритные размеры, мм									Условное обозначение батарей для экспорта	Код ОКП
		Длина <i>l</i>		Ширина <i>b</i>		Высота <i>h</i>		Длина по основанию батарей <i>l</i> <sub>1</sub> , не более	Ширина с ручками <i>b</i> <sub>1</sub>			
		не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более		не менее	не более		
12	30	173	175	171	175	186	190	162	173	175	L0	—
	34	205	207					194			L1	—
	55	240	242					229			L2	—
	63	275	278					265			L3	—
	70	312	315					302			L4	—
	85	349	353	340	L5	—						
	44	204	206	171	175	206	210	—	—	—	LM1	—
	55	240	242								LM2	—
	66	292	302								LM3	—
	77	338	341								LM4	—
	88	375	378								LM5	—
	32	205	207	171	175	171	175	184	173	175	LB1	—
	42	240	242					229			LB2	—
	60	275	278					265			LB3	—
	50	242	244	168	175	220	225	—	—	—	LH1	—
	54	273	276								LH2	—

(Продолжение см. с. 176)

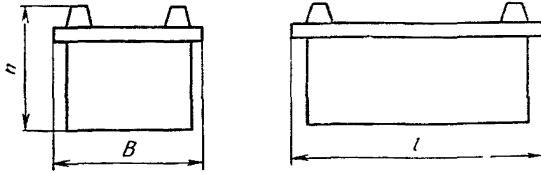
Номинальное напряжение, В	Номинальная емкость, А·ч, не менее ;	Габаритные размеры, мм									Условное обозначение батарей для экспорта	Код ОКП
		Длина $l$		Ширина $b$		Высота $h$		Длина по основанию батарей $l_1$ , не более	Ширина с ручками $b_1$			
		не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более		не менее	не более		
12	60	275	278	168	175	220	225	—	—	—	ЛН3	—
	32	176	178	131	136	221	225	173	133	135	E1	—
	38	217	219					214			E2	—
	45	257	260					255			E3	—
	54	298	301					296			E4	—
	30	174	178	131	135	201	205	174	131	135	EB1	—
	35	216	220					—			EB2	—
	43	261	266					262			EB3	—
	50	311	315					311			EB4	—

(Продолжение см. с. 177)

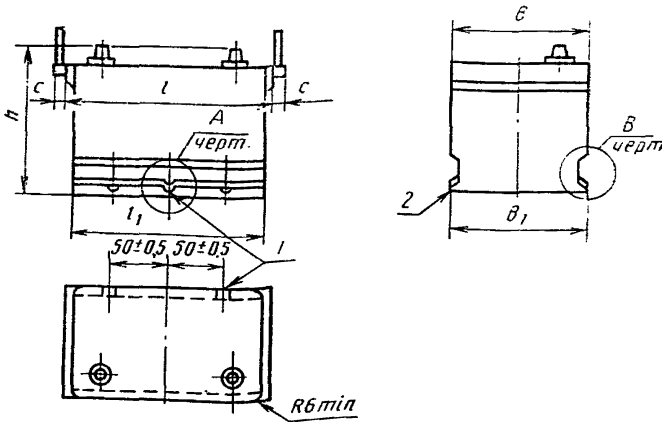
**Примечания:**

1. Высота и размеры, указанные в скобках, в новых разработках не изменяют.

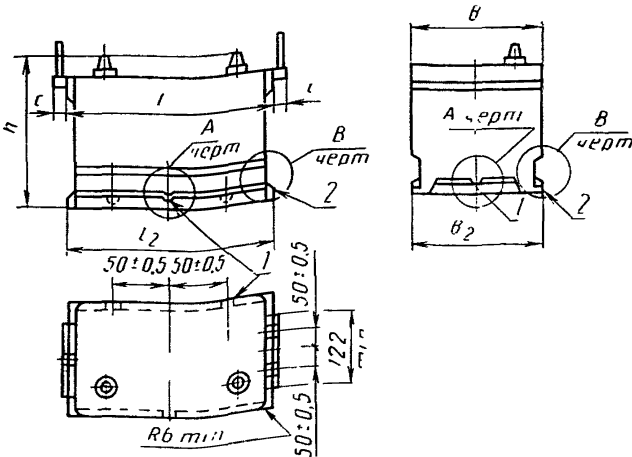
2. В батареях с гидростатическими пробками допускается увеличение размера по высоте до 25 мм.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

(Продолжение см. с. 178)

Таблица 16

Номинальное напряжение, В	Номинальная емкость, А·ч, не менее	Габаритные размеры, мм										Условное обозначение батареи для экспорта	Код ОКП	
		Длина <i>l</i>		Ширина <i>b</i>		Высота <i>h</i>		<i>l<sub>н</sub></i>		<i>b<sub>1</sub></i>				
		не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более			
6	215	415	430	167	175	225	245	—	—	—	—	ЗСТ-215А	34 8111 5405	
12	34	205	207	171	175	186	190	205	207	173	175	LS1	—	
	55	240	242					LS2	—					
	63	275	278					LS3	—					
	70	312	315					LS4	—					
	85	349	353					LS5	—					
	36	195	200	171	175	206	210	—	—	—	—	—	6СТ-36А	34 8111
	44	204	206			206	210						6СТ-44АLMS1	34 8111
	50	242	244			220	225						6СТ-50А	34 8111 1311
	55	240	242			206	210						6СТ-55АLMS2	34 8111 1403
	66	292	302			206	210						6СТ-66АLMS3	34 8111 1621
	77	338	341			206	210						6СТ-77АLMS4	34 8111 1753
	88	375	378			206	210						6СТ-88АLMS5	34 8111
	54	264	276			168	175						220	226
	60	264	278	168	220	226		269	271	171	176	LHS2	—	
	86	381	396	171	201	205		385	390	171	175	LHS3	—	
	90	344	350	171	231	236		—	—	158	162	LHS4	—	
	105	344	350	171	275	287		—	—	—	—	LHS5	—	

(Продолжение см. с. 179)

(Продолжение изменения к ГОСТ 959.0—84)

Продолжение табл. 16

Номинальное напряжение, В	Номинальная емкость, А·ч, не менее	Габаритные размеры, мм										Условное обозначение батареи для экспорта	Код ОКП
		Длина $l$		Ширина $b$		Высота $h$		$l_2$		$b_1$			
		не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более		
12	32	176	178	131	135	221	225	184	186	133	135	ES1	—
	38	217	219					225	227			ES2	—
	45	257	260					265	268			ES3	—
	54	298	301					306	309			ES4	—
	30	174	178	131	135	201	205	186	188	131	135	EBS1	—
	35	216	220					228	230			EBS2	—
	43	261	266					273	276			EBS3	—
	50	311	315					322	326			EBS4	—
	110	330	333	236	240	228	232					6СТ-110А	34 8127 3202
	135	505	525	180	185	240	243					6СТ-135А	34 8111
	190	505	525	236	240	240	243					6СТ-190А	34 8111 1139

(Продолжение см. с. 180)

2.1.1. В батареях, имеющих дополнительные устройства для удобства переноса в эксплуатации (ручки для переноса, выступы для крепления и др.), максимальные размеры по ширине и высоте в местах этих устройств могут быть увеличены на 10 мм, а по длине с каждой стороны на  $C=14$  мм.

Ручки должны быть откидными или съемными. Ручки и борт моноблока батареи не должны препятствовать прямолинейным параллельной основанию прокладке присоединительного провода.

2.1.2. В батареях, сконструированных с выводами на боковой стенке, максимальные размеры по длине или по ширине могут быть увеличены на 70 мм.

2.1.3. Конструктивное исполнение верхней части батарей не регламентируется черт. 2 и 3».

Пункт 2.2. Второй абзац дополнить словами: «В условном обозначении батарей для экспорта буквы или их сочетания применяют в зависимости от высоты, ширины, мест крепления и расположения аккумуляторов в батарее:

В — низкие;

М — средние;

Н — высокие;

Д — с параллельным расположением аккумуляторов;

L — с креплением за основание моноблока по длинным сторонам;

LB — то же, низкие;

LM — то же, средние;

LN — то же, высокие;

E — то же, узкие;

EB — то же, узкие и низкие;

LS — с креплением за основание моноблока по четырем сторонам;

LHS — то же, высокие;

EBS — то же, низкие;

ES — то же, узкие»;

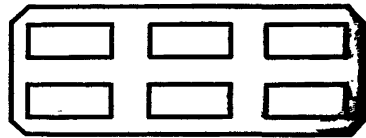
последний абзац. Заменить слова: «табл. 1» на «табл. 1; 1а, 1б»; «6СТ-5012М2—ГОСТ 959.0—84» на «6СТ-50М2».

Пункт 3.2.1 изложить в новой редакции: «3.2.1. Габаритные размеры батарей, расположение полюсных выводов и их обозначения в зависимости от полярности знаками плюс «+» и минус «-» должны соответствовать чертежам и должны быть указаны в технических условиях на батарею конкретного типа.

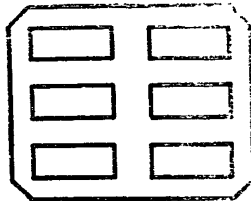
Расположение аккумуляторов в батарее должно быть однорядным — по черт. 4, двурядным — по черт. 5 или трехрядным — по черт. 6, а размеры выступов и выемок у батарей с креплением за основание моноблока должны соответствовать указанным на черт. 7.



Черт. 4

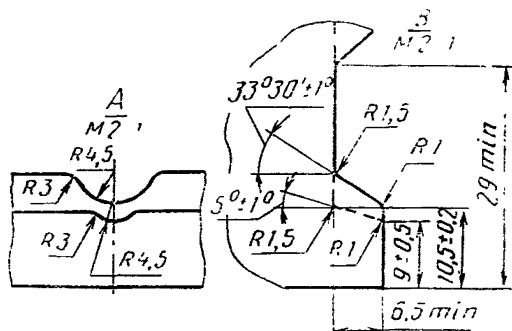


Черт. 5



Черт. 6

(Продолжение см. с. 181)



Черт. 7

Пункт 3.2.2. Первый абзац. Заменить слово: «чертеже» на «черт. 8».

Пункт 3.2.2. Примечание 3 дополнить словами: «Размеры знаков, обозначающих полярность выводов, устанавливаются в зависимости от мест их расположения и габаритных размеров батарей, но не менее 10 мм по окружности»; под чертежом дополнить словами: «Черт. 8».

Пункт 3.2.13. Заменить слово: «Батарей» на «Батарей в пластмассовых (из сополимера этилена с пропиленом) моноблоках».

Пункты 3.3.1.7, 3.3.1.8. Второй абзац исключить.

Пункт 4.4.1. Первый абзац. Заменить слово: «пяти» на «трех».

Пункт 5.2.2. Первый абзац после слов «манометра» изложить в новой редакции: «при использовании ручных установок не должны меняться, а при использовании автоматических установок показания вакуумметра или манометра могут изменяться не более чем на 0,196 кПа (1,5 мм рт. ст.) от первоначального значения».

Пункт 5.2.7. Заменить обозначение:  $t$  на  $T$  (2 раза).

Пункт 5.3.3. Заменить обозначение:  $T$  на  $t$  (4 раза).

Пункт 5.3.4. Заменить обозначение:  $t$  на  $T$  (4 раза),  $T$  на  $t$  (3 раза).

(Продолжение см. с. 182)

(Продолжение изменения к ГОСТ 959.9—84)

Пункт 6.1.2. Исключить слова: «клеймо технического контроля»; седьмой абзац. Исключить слова: «для батарей высшей категории качества»; последний абзац. Заменить слово: «устанавливается» на «устанавливается при необходимости».

Пункт 6.2.3. Последний абзац. Исключить слова: «по СТ СЭВ 166—75».

Пункт 6.4.2. Второй абзац. Исключить слова: «утвержденной в установленном порядке».

Стандарт дополнить приложением:

**«ПРИЛОЖЕНИЕ**

*Рекомендуемое*

Дополнительные размеры батарей с допустимым попеременным креплением по верхней части моноблока указаны в табл. 4.

Таблица 4

Ряд батарей	Высота, мм	
	не менее	не более
LT	165	169
ET	200	204
EBT	181	185

Батареи рядов LT, ET и EBT, закрепляемые по верхней части моноблока, должны иметь такую конструкцию, чтобы крышка обеспечивала соответствующую опору для крепящего устройства, например, металлической рамки.

Информационные данные. Пункт 5. Заменить слова: «Публикация МЭК 95—1—80» на «Публикации МЭК 95—1—88 и МЭК 95—2—84».

(ИУС № 7 1989 г.)