
Изменение № 3 ГОСТ 4154—79 Сучкорезы штанговые. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.12.87 № 4421

Дата введения 01.04.88

На обложке и первой странице под словами «Издание официальное» про-
ставить букву: **Е**.

Вводную часть дополнить словами: «изготавливаемые для нужд народного хо-
зяйства и экспорта».

Пункт 1.1. Чертежи 2, 3 заменить новыми (см. с. 100).

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Сучкорезы, изготавливаемые для экспорта, дол-
жны соответствовать требованиям заказа-наряда внешнеторговых организаций».

Пункт 2.2. Пятый абзац. Заменить слово: «штанги» на «штанги сучкорезов
типа 2».

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. На поверхности металлических
деталей не допускаются сколы (за исключением поверхностей по контуру), тре-
щины, расслоения, заусенцы, следы коррозии».

Пункт 2.9. Заменить значение: 10 мкм на 20 мкм.

Пункты 2.12, 2.13, 2.15 изложить в новой редакции: «2.12. Сучкорезы долж-
ны обеспечивать гладкий срез древесины без расщепа и задирав коры.

2.13. В закрытом и открытом сучкорезе режущая кромка режущего ножа
должна быть перекрыта контуром противорежущего ножа.

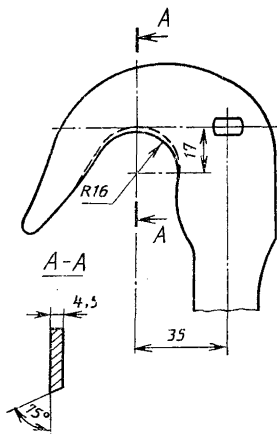
2.15. Усилие сжатия прижуну, прикладываемое к кольцу или блоку подвиж-
ного ножа сучкореза типа 1 или к середине подвижной ручки сучкореза типа 2,
не должно превышать 40 Н».

Пункт 2.16. Заменить ссылки: ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86, ГОСТ
9.073—77 на ГОСТ 9.306—85;

(Продолжение см. с. 100)

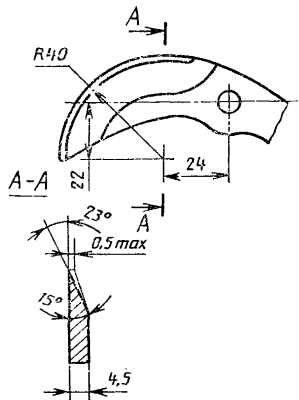
(Продолжение изменения к ГОСТ 4154—79)

Противорежущий нож



Черт. 2

Режущий нож



Черт. 3

(Продолжение см. с. 101)

дополнить абзацем: «На режущей кромке сучкорезов допускается отсутствие покрытия. В зоне трения рабочих поверхностей ножей сучкорезов допускаются следы нарушения покрытия».

Пункт 3.3. Второй абзац. Исключить слова: «(в части выступания режущей кромки)»;

третий абзац. Исключить ссылку: п. 2.13.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Соответствие требованиям пп. 1.1, 2.7 (в части размеров сучков), 2.9 проверяют универсальным или специальным мерительным инструментом.

Размеры координат, указанные для построения R 16, R 40 (черт. 2, 3), в размер 0,5 max (черт. 3) контролю в готовом изделии не подлежат.

Угол 15° (черт. 3) следует проверять в процессе изготовления сучкорезов».

Пункт 4.6. Первый абзац после слов «ножей сучкорезов» дополнить ссылкой: (п. 2.12); заменить значение: 12—30 мм на 12—20 мм;

второй абзац изложить в новой редакции: «После испытания режущая кромка ножей не должна иметь притупления, изгиба и механических повреждений».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции: «4.7. Проверку усилия сжатия пружины сучкореза (п. 2.18) следует проводить динамометром по ГОСТ 13837—79 или специальным измерительным приспособлением путем приложения нагрузки к кольцу или блоку подвижного ножа сучкореза типа 1 или к середине подвижной ручки сучкореза типа 2, при этом под действием нагрузки подвижной нож должен закрывать зев сучкореза. Точность измерения — $\pm 0,1$ кг».

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 16483.7—71 на ГОСТ 16588—79.

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4154—79)

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «На сучкорезах, предназначенных на экспорт, должна быть нанесена маркировка «Сделано в СССР» на языке, указанном в заказе-наряде внешнеторговой организации».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85;

дополнить абзацем: «Сучкорезы для экспорта упаковывать в соответствии с требованиями ГОСТ 24634—81 или заказа-наряда внешнеторговой организации».

Пункт 5.8. Пятый, шестой абзацы дополнить словами: «(при изготовлении сучкорезов на экспорт не указывают)»;

дополнить абзацем: «Для сучкорезов, предназначенных на экспорт, товаро-проводительная документация должна быть оформлена по ГОСТ 6.37—79 или заказу-наряду внешнеторговой организации и упакована в соответствии с ГОСТ 23170—78».

Пункт 5.9 дополнить абзацем: «Транспортная маркировка тары сучкорезов, предназначенных на экспорт, должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77 и заказа-наряда внешнеторговой организации».

Пункт 5.12 изложить в новой редакции: «5.12. Условия хранения сучкорезов для районов с умеренным климатом — по группе 2(С), для районов с тропическим климатом — 6(ОЖ2) ГОСТ 15150—69».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.13:

«5.13. Способы, средства пакетирования и условия перевозки груза пакетами — по ГОСТ 21929—76».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.3: «6.3. Гарантийный срок эксплуатации сучкорезов, предназначенных на экспорт, 12 мес со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 мес со дня проследования их через Государственную границу СССР».

(ИУС № 2 1988 г.)