

**Изменение № 2 ГОСТ 6032—84 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы определения стойкости против межкристаллитной коррозии**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.87 № 4403**

**Дата введения 01.07.88**

Вводную часть, пункты 1.4, 1.6, 1.10, 1.15 после обозначения АМУ дополнить обозначением: АМУФ.

Пункты 2.1, 2.2, 2.3.6, 3.1 после слова «стружки» дополнить словами: «или медных дисков».

Пункты 2.2, 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2142—67 на ГОСТ 19347—84.

Пункт 2.3.1. Первый абзац дополнить словами: «Допускается вместо медной стружки использовать медные ребристые диски (со сквозными отверстиями диаметром 5—7 мм) на подвеске при условии всестороннего контакта образцов с медью и обеспечения хорошего омывания образцов раствором и удаления продуктов коррозии»;

третий абзац после слова «стружки» дополнить словами: «(медных дисков)».

Стандарт дополнить разделом — За: «За. Метод АМУФ

За.1. Сущность метода

Метод заключается в выдержке образцов сталей при температуре 20—25 °С в водном растворе сернистой меди, серной кислоты и фтористого натрия в присутствии медной стружки или медных дисков.

Метод является ускоренным по сравнению с методом АМУ и применяется для всего сортамента сталей марок 08Х17Т, 08Х22Н6Т, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 08Х21Н6М2Т, 10Х17Н13М2Т кроме поковок, а также труб из ферритных и феррито-аустенитных сталей.

Метод АМУФ применяется по согласованию с потребителем.

В случае разногласий в оценке качества металла испытания проводят методом АМ.

За.2. Реактивы и растворы

Реактивы по п. 2.2 с дополнениями.

Фтористый натрий по ГОСТ 4463—76.

Фтористый калий по ГОСТ 20848—75.

Раствор для испытаний: в 1000 см<sup>3</sup> воды растворяют 50 г сернистой меди и 128 г фтористого натрия, затем небольшими порциями (для предотвращения

*(Продолжение см. с. 52)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 6032-84)

разогрева раствора) добавляют 250 см<sup>3</sup> серной кислоты. Допускается вместо 128 г фтористого натрия добавлять 177 г фтористого калия.

Приготовление раствора следует проводить в полиэтиленовом сосуде.

За.3. Проведение испытаний и оценка результатов

За.3.1. Испытание проводят в полиэтиленовом сосуде, на дне которого укладывается слой медной стружки или медные диски, поверх которых загружают образцы. Допускается загружать образцы в несколько рядов при условии обеспечения всестороннего контакта с медной стружкой или медными дисками. Допускается совместная загрузка образцов по п. 2.3.1. Реакционный сосуд заполняют раствором для испытаний на 20 мм выше поверхности образцов или слоя стружки (медных дисков) и закрывают крышкой.

За.3.2. Продолжительность испытаний для сталей марок 08X17T — 1 ч, 08X22H6T, 08X18H10T, 12X18H10T — 2 ч, 10X17H13M2T, 08X21H6M2T — 3 ч.

За.3.3. Обработку образцов после испытаний проводят по п. 2.3.4.

За.3.4. Допустимость многократного использования раствора для испытаний — по п. 2.3.5.

За.3.5. Медную стружку можно использовать неоднократно. В случае потемнения при хранении перед применением ее промывают в 10—20 % растворе азотной кислоты и затем тщательно водой.

За.3.6. Выявление межкристаллитной коррозии производят по пп. 2.3.7а—

2.3.12. Осмотр изогнутых образцов проводят при помощи лупы с увеличением от 16 до 25 раз.

Оценку результатов испытаний проводят по п. 2.3.14.

Допускается проводить повторные испытания по методу АМ или АМУ».

Пункт 6.2. Заменить ссылку: ГОСТ 11125—78 на ГОСТ 11125—84.

Стандарт дополнить разделом — 8:

#### «8. Протокола испытания

В протоколе испытания следует указать:

марку стали, вид металлопродукции, из которой изготовлен образец, маркировку;

режим термической обработки образца;

метод испытания;

результаты испытания (образец стоек против МКК, образец не стоек против МКК);

(Продолжение см. с. 53)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6032—84)*

скорость коррозии по методу ДУ\*.

Приложение 1. Таблица, Головку после обозначения АМУ дополнить обозначением: АМУФ,

*(Продолжение см. с. 54)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6032—84)*

Приложение 3. Графа «Реактивы и режимы травления». Заменить ссылки: ГОСТ 3118—67 на ГОСТ 3118—77, ГОСТ 4204—66 на ГОСТ 4204—77, ГОСТ 5.1173—71 на ГОСТ 22180—76, ГОСТ 3769—73 на ГОСТ 3769—78, ГОСТ 11125—73 на ГОСТ 11125—84.

(ИУС № 2 1988 г.)