

Изменение № 1 ГОСТ 24037—80 Материалы асбестополимерные листовые уплотнительные. Метод определения стойкости к воздействию жидкостей

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.03.86 № 769 срок введения установлен

с 01.09.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2509.

Раздел 1. Заменить слова: «с погрешностью не более 1 мм» на «с предельным отклонением $\pm 0,5$ мм».

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 19491—74 на ГОСТ 24104—80;

после слов «с ценой деления» дополнить словами: «не более».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 5,394—70 на ГОСТ 12433—83.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.5, 2.6: «2.5. Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

2.6. Прибор теплонагревательный, обеспечивающий температуру, предусмотренную в пп. 3.1а, 3.3».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1а (перед п. 3.1): «3.1а. Образцы выдерживают в течение 1 ч при (110 ± 5) °С и охлаждают в эксикаторе при (23 ± 2) °С».

Пункт 3.1. Заменить слова: «с погрешностью не более» на «с точностью».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. После испытания образцы вынимают из жидкости. Если испытание проводят при повышенных температурах, образцы выдерживают в течение 15—20 мин при (23 ± 2) °С в такой же

(Продолжение см. с. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24037—80)

жидкости. После испытания в маслах образцы промывают погружением их в бензин не более чем на 30 с. Образцы протирают мягкой тканью, затем фильтровальной бумагой и взвешивают с точностью 0,01 г не позднее, чем через 3 мин после извлечения образцов из жидкости и осматривают внешний вид».

(ИУС № 6 1986 г.)