

Изменение № 3 ГОСТ 20010—74 Перчатки резиновые технические. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.87 № 2245

Дата введения 01.01.88

Вводная часть. Первый абзац после слов «из латекса» дополнить словами: «(далее — перчатки)»; последний абзац исключить.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. В зависимости от назначения перчатки выпускают типов I и II:

I — перчатки толщиной от 0,6 до 0,9 мм (для выполнения грубых работ)

II — перчатки толщиной от 0,2 до 0,4 мм (для выполнения тонких работ)».

Пункт 1.3. Чертеж. Исключить обозначения: *l* и *b*₁; таблицу 1 и пример условного обозначения изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 304)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20010—74)

Таблица 1

Тип перчаток	Номер перчатки	Длина перчатки <i>L</i> , мм	Ширина по пятому пястнофаланговому суставу <i>b</i> , мм	Толщина стенки <i>s</i> , мм	Масса пары перчаток, г
I	1	300—330	110±5	0,6—0,9	135±30
	2		120±5		145±30
	3		130±6		150±30
II	1	300—330	88±5	0,2—0,4	50±10
	2		100±5		55±10
	3		107±6		60±10

(Продолжение см. с. 305)

Пример условного обозначения перчаток типа 1 № 2:

Перчатки резиновые технические К20Щ200нПм 1 № 2 ГОСТ 20010—74».

Пункт 2.6. Таблица 2. Исключить слова: «высшей категории качества»; показатель 6. Заменить значение (24 ± 1) ч на 24_{-2} ч; (23 ± 2) на « (23 ± 2) или (27 ± 2) » ч.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. На поверхности перчаток не должно быть сквозных отверстий, включений некаучукового характера, закрытых пузырьков диаметром более 1 мм, наплывов, превышающих допуск по толщине.

Допускаются включения коагулюма и подтеки на изнаночной стороне перчатки, не влияющие на качество перчаток при эксплуатации».

Раздел 2 дополнить пунктами— 2.8—2.10:

«2.8. На лицевой стороне каждой перчатки должна быть нанесена маркировка номера перчатки.

Маркировку наносят оттиском форм или несмываемой водой краской.

2.9. Перчатки одного типа и номера, подобранные в равном количестве на правую и левую руку, упаковывают в количестве не более 50 пар в коробки из картона по ГОСТ 7933—75, ГОСТ 7376—84, ГОСТ 9421—80 или по согласованию с потребителем в другую тару.

Каждая коробка должна быть перевязана, перетянута или заклеена.

2.10. Каждая коробка с упакованными перчатками должна иметь маркировку с указанием:

товарного знака или товарного знака и наименования предприятия-изготовителя;

наименования изделия;

типа и номера перчаток;

количества пар;

даты изготовления (месяц, год);

обозначения настоящего стандарта;

обозначения К20Щ200нПм по ГОСТ 12.4.103—83;

гарантийного срока хранения».

Разделы 3—5 изложить в новой редакции:

«3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Перчатки принимают партиями. Партией считают количество пар перчаток одного типа, но не более 17 тыс. пар (34 тыс. шт.), сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Для проверки соответствия качества перчаток требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.3. Приемо-сдаточные испытания проводят в соответствии с ГОСТ 18242—72 по одноступенчатым планам контроля (табл. 3).

Таблица 3

Наименование показателя	Код плана контроля	Объем выборки от партии	Приемочный уровень дефектности	Приемочное число A_c	Браковочное число R_c
1. Линейные размеры (п. 1.3, кроме массы)	III	20	4,0	2	3
2. Внешний вид (пп. 2.2—2.5)	II	315	1,5	10	11
3. Отсутствие дефектов (п. 2.7)					
3.1. Отсутствие сквозных отверстий	II	315	0,65	5	6
3.2. Отсутствие других дефектов	II	315	2,5	14	15
4. Маркировка перчаток	II	315	1,5	10	11

Партию принимают, если количество дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу A_c . Если количество дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу R_e , то партия возвращается изготовителю.

3.4. Физико-механические показатели перчаток проверяют на 0,05 % перчаток от партии, но не менее 2 пар. При получении неудовлетворительных результатов испытаний проводят повторные испытания на удвоенной выборке от партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.5. Периодические испытания проводят в соответствии с табл. 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование показателя	Объем выборки	Периодичность проверки
1. Кислотощелочепроницаемость и изменение массы перчаток (пп. 5 и 6 табл. 2)	0,1 % от партии, но не менее 3 пар	1 раз в квартал
2. Масса пары перчаток (п. 6 табл. 1)	2 пары каждого номера от партии	1 раз в квартал
3. Упаковывание перчаток в коробки и маркировка коробок (пп. 2.9 и 2.10)	2 коробки от партии	1 раз в месяц

Периодическим испытаниям подвергают перчатки, прошедшие прямо-сдаточные испытания.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке образцов, взятых из той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Длину перчатки L и ширину b (п. 1.3) измеряют измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427—75 с пределами измерения 0—500 мм и ценой деления 1 мм на расправленной перчатке в местах, указанных на черт. 1.

Толщину стенки перчатки (п. 1.3) определяют индикаторным толщиномером по ГОСТ 11358—74 с ценой деления 0,01 мм. Измеряют толщину двух стенок перчатки не менее, чем в трех точках по продольной оси каждой перчатки от запястья до середины среднего пальца. Результат каждого измерения делят пополам. Каждое полученное значение толщины перчатки должно укладываться в норму по толщине.

4.2. Массу пары перчаток (табл. 1) определяют на весах для статического взвешивания с пределом измерения 2 кг и ценой деления 1 г или других весах с аналогичными метрологическими характеристиками.

4.3. Внешний вид перчатки по пп. 2.2—2.5 проверяют визуально.

Отсутствие дефектов по п. 2.7 проверяют визуально на лицевой стороне поддутой перчатки; диаметр пузырьков измеряют измерительной линейкой по ГОСТ 427—75 с ценой деления 1 мм; толщину напльвов определяют так же, как толщину стенки перчатки в соответствии с п. 4.1.

4.4. Условную прочность при растяжении, относительное удлинение при разрыве и относительное остаточное удлинение после разрыва на соответствие требованиям подпунктов 1—3 табл. 2 определяют по ГОСТ 12580—78, а сопротивление раздиру на соответствие требованиям подпункта 4 табл. 2 — по ГОСТ 21353—75. Образцы для определения вырубают из ладонной и тыльной сторон краги перчатки по длине. Толщина каждого образца должна соответствовать норме по толщине. Перед испытаниями образцы выдерживают в

(Продолжение см. с. 307)

20 %-ном растворе гидроокиси натрия по ГОСТ 4328—77 или гидроокиси калия по ГОСТ 24363—80 при температуре (45 ± 2) °С в течение (24 ± 1) ч.

Сосуд для выдержки образцов в растворе гидроокиси натрия или гидроокиси калия при температуре (45 ± 2) °С должен быть изготовлен из стекла, фарфора, нержавеющей стали или другого инертного к щелочи материала и иметь плотно прилегающую крышку.

Допускается использовать термостат без воздухообмена.

4.5. Кислотощелочепроницаемость перчаток (табл. 2) определяют по ГОСТ 12.4.063—79 при температуре (23 ± 2) или (27 ± 2) °С.

4.6. Изменение массы перчаток (табл. 2) определяют по ГОСТ 9.030—74 на образцах после выдержки в 20 %-ном растворе гидроокиси натрия по ГОСТ 4328—77 или гидроокиси калия по ГОСТ 24363—80 или в 20 %-ном растворе серной кислоты по ГОСТ 4204—77 в течение 24_{-2} ч при температуре (23 ± 2) или (27 ± 2) °С.

Образцы для испытаний перчаток типа I должны быть в виде пластин шириной (20 ± 1) мм и длиной (20 ± 1) мм.

Образцы для испытания перчаток типа II должны быть в виде пластин шириной (40 ± 1) мм и длиной (40 ± 1) мм.

4.7. Маркировку и упаковку перчаток по пп. 2.8—2.10 проверяют визуально.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Для транспортирования коробки с изделиями укладывают в ящики по ГОСТ 10131—78, ГОСТ 13511—84, ГОСТ 13512—81, ГОСТ 13513—86, ГОСТ 13514—82, ГОСТ 13515—80, ГОСТ 13516—86, ГОСТ 13841—79 или другую тару по согласованию с потребителем.

При транспортировании перчаток в железнодорожных контейнерах, крытом автомобильном транспорте и при внутригородских перевозках допускается использовать картонные коробки или ящики из гофрированного картона, указанные в п. 2.9.

5.2. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192—77 с нанесением следующих данных:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования изделия;

даты изготовления;

количества перчаток каждого типа и номера;

гарантийного срока хранения;

обозначения настоящего стандарта.

5.3. Перчатки транспортируют всеми видами крытого транспорта в соот-

(Продолжение см. с. 308)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20010—74)

ветствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре не ниже минус 30 °С.

Распаковывать перчатки после транспортирования при минусовых температурах следует после выдержки их в упаковке в течение суток при температуре хранения.

5.4. Перчатки хранят в упакованном виде в помещении при температуре от 0 до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 85 %.

Перчатки должны быть защищены от действия прямых солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 1 м от теплоизлучающих приборов.

Перчатки в процессе хранения не должны подвергаться воздействию масел, бензина и других веществ, разрушающих резину».

Пункт 6.2. Заменить слова: «со дня» на «с даты».

Стандарт дополнить приложением:

*«ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное*

ИНСТРУКЦИЯ

по применению и хранению резиновых технических перчаток

Резиновые технические перчатки, выпускаемые по ГОСТ 20010—74, предназначены для работ с разбавленными кислотами и щелочами (концентрации до 20 %), маслами парафинонафтового ряда, органическими растворителями (углеводородами и спиртами алифатического ряда), сыпучими и сухими красящими химическими веществами.

Не допускается использовать перчатки для работ с кислотами и щелочами концентрацией выше 20 %, ароматическими и хлорированными углеводородами, а также с электрическим током. Не допускается также применять перчатки, имеющие механические повреждения (сквозные отверстия, надрезы, трещины и иные дефекты, нарушающие целостность резиновой пленки перчатки).

После применения перчатки необходимо тщательно промыть водой, просушить и обработать тальком.

Хранить перчатки необходимо при температуре от 0 до 30 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

В процессе хранения перчатки не должны подвергаться воздействию повышенных температур (свыше 30 °С), солнечного света, веществ, разрушающих резиновую пленку.

Гарантийный срок хранения перчаток — один год с даты выпуска».

(ИУС № 10 1987 г.)