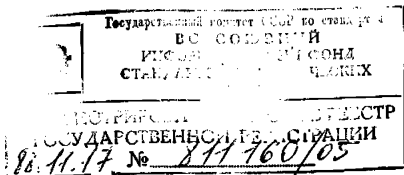


УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника Союзхимпласта

В. И. Коробов
"29" *06* 1988г



Группа Л27

Изменение № 5 ОСТ 6-05-44I-78 Связующее Фенольное порошкообразное

Дата введения 01.01.89

Срок действия отраслевого стандарта продлить до 01.01.94

Вводная часть. Исключить слова: "Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества"

Пункт 1.4. Таблицу 2 и примечания изложить в новой редакции

Пункт 2.1. Заменить слова: "ТУ I22-I/329 "Метод определения содержания паров Фенола в воздухе рабочей зоны производственных помещений" на "методическим указаниям № I462-76, утвержденным 05.08.76 заместителем Главного государственного санитарного врача СССР", ТУ I22-I/202 "Метод определения содержания Формальдегида в воздухе" на "методическим указаниям № I696-77, утвержденным 18.04.77 заместителем Главного государственного санитарного врача СССР", "ТУ I22-I/I99 "Технические условия на метод определения аммиака в воздухе" на "методическим указаниям № I637-77, утвержденным 18.04.77 заместителем Главного государственного санитарного врача СССР", "ТУ I22-I/I66 "Технические условия на метод определения пыли в воздухе промышленных помещений и воздухопроводах вентиляционных систем при санитарном контроле" на "методическим указаниям № I7I9-77, утвержденным 18.04.77 заместителем Главного государственного санитарного врача СССР".

Пункт 2.2. Изложить в новой редакции:

"2.2. Фенольное порошкообразное связующее - горючее вещество. Темпе-

Таблица 2

Наименование показателя	Н о р м ы д л я м а р к и											Метод испытания
	СФП-О11А1	СФП-О11В	СФП-О11Л	СФП-О12А СФП-О15А	СФП-О12А1 О12А1	СФП-О15А1	СФП-О15В	СФП-О116	СФП-О11А О13	СФП-О13	СФП-470	
1. Внешний вид	Тонкий порошок от белого до темно-коричневого цвета											По п.4.2
2. Массовая доля уротропина, %	6,5-7,5	-	6-10	6-9	7,5-9,0	5,5-6,5	9,2-10,2	4,5-5,5	8,5-9,5	3,8-4,3	-	По п.4.3
3. Текучесть, мм	25-45	25-40	-	20-65	16-30	45-70	40-65	-	Не более 16	60-80	60-80	По п.4.4
4. Подвижность расплава, мм	-	-	40-90	-	-	-	-	-	-	-	-	По п.4.5
5. Вязкость 50% раствора, мПа.с	45-70	-	-	-	60-85	30-50	30-50	250-500	220-340	30-60	16-26	По п.4.6
6. Время желатинизации, с	40-100	50-100	-	-	40-100	40-100	-	Не более 65	50-85	-	-	По п.4.7
7. Потери при окислении, %, не более	3,0	-	-	-	2,5	3,0	-	-	2,0	-	-	По п.4.8
8. Остаток на сетке № О1А, %, не более	1,85	1,85	2,0	2,0	1,85	1,85	1,85	-	1,85	-	-	По п.4.9
№ О125К	-	-	-	-	-	-	-	2,0	-	2,0	2,0	

Примечание: 1. Выпускаемое по высшей категории качества связующее марки СФП-О11Л должно иметь массовую долю уротропина (7,5±0,5)%, марки СФП-О12А массовую долю уротропина (7,5±0,5)%, текучесть 20-40 мм

2. Дополнительные показатели качества марок связующего приведены в справочном приложении 2.

ратура воспламенения не менее 410°C , температура самовоспламенения не менее 520°C . Нижний концентрационный предел воспламенения 46 г/м^3 . Показатели пожароопасности определены по ГОСТ I2.I.044-84.

Проверка показателей пожароопасности должна проводиться при замене исходных компонентов и технологии производства.

При воздействии высоких температур (условия пожара) из связующего могут выделяться фенол, его гомологи, углекислый газ и углеводороды метанового ряда. При этом необходимо применять противогаз марки А".

Пункт 3.I изложить в новой редакции:

"3.I. Приемку связующего проводят по ГОСТ 9980.I-86 при этом в документе о качестве укаывают:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование продукта и марки;

номер партии;

массу брутто и нетто;

дату изготовления;

показатели качества по проведенным испытаниям или подтверждение о соответствии связующего требованиям настоящего стандарта;

обозначение настоящего стандарта.

Пункт 4.I. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 раздел 2 на ГОСТ 9980.2-86.

Пункт 4.3.I. Заменить обозначение: "7-2-10" на "I-2-25-0, I";

седьмой абзац после слова "ЧДА" дополнить словами: "...или импортный, ХЧ или ЧДА";

последний абзац. Заменить слова: "0, I_n раствор" на "раствор концентрации 0, I моль/дм³ (0, I_n)";

пункт дополнить абзацем:

"Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104-80, 2 класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 500 г".

Пункт 4.3.2. Заменить слова: "взвешенного с погрешностью не более 0,001 г" на "взвешивают и результат взвешивания в граммах записывают с точностью до третьего десятичного знака".

Пункт 4.3.3 дополнить абзацем:

"Допускается титрование хлорной кислотой проводить до сивача потенциала, но при возникновении спорных вопросов между изготовителем и потребителем определение проводят по пункту 4.3.3 отраслевого стандарта".

Пункт 4.3.4. Эспликация к Формуле. Заменить слова: "точно 0,1 н раствора хлорной кислоты" на "раствора хлорной кислоты концентрации точно 0,1 моль/дм³ (0,1 н)" - 2 раза.

после слов "превышать 0,2 %" дополнить абзацами:

"Пределы допускаемого значения абсолютной суммарной погрешности $\pm 0,1$ % при доверительной вероятности 0,95.

Массовую долю уротропина вычисляют до первого десятичного знака";

последний абзац. Заменить слова: "Титр 0,1 н" на "нормальность", "(0,1 н раствора в ацетоне - ежедневно)" на "(нормальность раствора в ацетоне - перед проведением анализа)";

абзац дополнить словами: "Корректирующий коэффициент поправки вычисляют по ГОСТ 25794.I-83, при этом расхождения между параллельными определениями не должны превышать 0,005".

Пункт 4.4.I. Заменить ссылку и слова: "ГОСТ 683-75 на ГОСТ 683-85, "секундомер" на "секундомер СОСпр-26-2-000;

черт.2. Заменить размеры: $\varnothing 32_{\text{кз}}$ на $\varnothing 32_{\text{нз}}$, $\varnothing 12,5_{\text{с}}$ на $12,5_{\text{нз}}$;

черт.2 дополнить обозначениями: 1 - штифт, 2 - матрица, 3 - поддон, 4 - кольцо, 5 - таблетка, а - положение прибора при изготовлении таблетки, б - положение прибора при выталкивании таблетки из него;

черт.3. Заменить размеры: $\varnothing 12,5$ на $\varnothing 12,5_{\text{н7}}$ (+0,018), $\varnothing 32$ на $\varnothing 32_{\text{н9}}$ (+0,0062);

черт.4,5. Заменить размер: $\varnothing 32$ на $\varnothing 32 \begin{matrix} (-0,025) \\ (-0,087) \end{matrix}$;

черт.6 . Заменить размер: $\varnothing 12,5$ на $\varnothing 12,5h6 \begin{matrix} (-0,011) \\ (-0,011) \end{matrix}$;

черт.7. дополнить обозначениями: 1 - ручка (дерево), 2 - боёк (резина), 3 - обойма (сталь 3);

заменить обозначение: $125 \pm 1^{\circ}\text{C}$ на $(125 \pm 1)^{\circ}\text{C}$.

Пункты 4.4.I, 4.5.I, 4.7.I, 4.9.I дополнить абзацем:

"Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104-80, 3 класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 1 кг".

Пункты 4.4.2, 4.5.2, 4.6.2, 4.7.3, 4.9.2. Заменить слова:

"взвешенного с погрешностью не более 0,01 г" на "взвешивают и результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака".

Пункт 4.4.3 дополнить абзацами:

"Пределы допускаемого значения абсолютной суммарной погрешности ± 2 мм при доверительной вероятности 0,95.

Текучесть вычисляют с точностью до целого числа".

Пункт 4.5.I. Заменить ссылки и обозначения: ГОСТ 687I-73 на ГОСТ 25336-82, ГОСТ 7I4B-70 на ГОСТ 25336-82, ГОСТ 86I3-75 на ГОСТ 25336-82, "I-Б4" на "ТЛ-2 I-Б4".

Пункт 4.5.3. после слов "превышать 5 мм" дополнить абзацами:

"Пределы допускаемого значения абсолютной суммарной погрешности ± 2 мм при доверительной вероятности 0,95.

Подвижность расплава вычисляют до целого числа".

Пункт 4.6.I. Заменить значение и слова: $20 \pm 0,2^{\circ}\text{C}$ на $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, "4-Б 2" на "ТЛ-6 3-Б 2", "секундомер" на "секундомер СОСпр-26-2-000", ГОСТ 66I3-73 на ГОСТ 66I3-86, ГОСТ I8300-72 на ГОСТ I8300-87; исключить слова: "O16K, O18K или O2OK ГОСТ 3584-73".

Пункт 4.6.2. Заменить значение: $20 \pm 0,2^{\circ}\text{C}$ на $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$;

последний абзац. После слова "ареометром" дополнить словами:
"АОН-3 ГОСТ I848I-8I".

Пункт 4.6.3. Заменить слова: "превышать I с" на "превышать 2с"

Пункт 4.6.4 дополнить абзацами:

"Пределы допускаемого значения относительной суммарной погрешности $\pm 1\%$ при доверительной вероятности 0,95.

Вязкость вычисляют до целого числа"

Пункт 4.7.1. Заменить обозначения и слова: "I-Б4" на "ТЛ-2 I-Б4",
"секундомер" на "секундомер СОСпр-26-2-000".

Пункт 4.7.2. Заменить обозначение: $I50 \pm I^{\circ}C$ на $(I50 \pm I)^{\circ}C$

Пункт 4.7.3 после слов: "превышать 5 с" дополнить абзацами:

"Пределы допускаемого значения абсолютной суммарной погрешности $\pm 2с$ при доверительной вероятности 0,95.

Время желатинизации вычисляют до целого числа".

Пункт 4.8.1. Заменить ссылки и значения: ГОСТ 7I48-70 на
ГОСТ 25336-82, ГОСТ 687I-73 на ГОСТ 25336-82, $I50 \pm 2^{\circ}C$ на $(I50 \pm 2)^{\circ}C$;

пункт дополнить абзацами:

"Термометр ТЛ-2 I-Б 4 ГОСТ 2I5-73;

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24I04-80, 2 класса
точности, с наибольшим пределом взвешивания 200г"

Пункты 4.8.2, 4.8.3. Исключить слова: "с погрешностью не бо-
лее 0,0002 г" и "с той же погрешностью"; заменить значение: $I50 \pm 2^{\circ}C$
на $(I50 \pm 2)^{\circ}C$;

дополнить словами: "Результат взвешивания в граммах записывают
с точностью до четвертого десятичного знака"

Пункт 4.8.4 дополнить абзацами:

"Пределы допускаемого значения абсолютной суммарной погрешнос-
ти $\pm 0,1\%$ при доверительной вероятности 0,95.

Потери при банилизации вычисляют до первого десятичного знака"

Пункт 4.9.1 заменить ссылкой: ГОСТ 3584-73 на ГОСТ 66I3-86.

Пункт 4.9.3 дополнить абзацами:

"Пределы допускаемого значения абсолютной суммарной погрешности $\pm 0,1\%$ при доверительной вероятности 0,95.

Остаток на сетке вычисляют до первого десятичного знака".

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80, раздел 3 на ГОСТ 9980.3-86; второй абзац. После слов "всего содержимого" дополнить словами:

"контейнеры типоразмеров МКР-1,0 С, МКО-1,0 С или других типоразмеров по действующей нормативно-технической документации";

четвертый абзац после слов "...превышать 50 кг" дополнить словами:

"при упаковке в бумажные мешки и барабаны и 600 кг при упаковке в контейнеры";

последний абзац исключить.

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: "Маркировку транспортной тары проводят по ГОСТ 9980.4-86 с указанием манипуляционных знаков "Бойтся сырости", "Бойтся нагрева" и знака опасности по ГОСТ I9433-8I (черт.9, классификационный шифр 92I)".

Пункт 5.3 исключить

Пункт 6.1 после слов "...справочного приложения 2" дополнить словами: "(кроме подпунктов 9 и IO)".

Приложение 2. Таблицу дополнить показателем IO: "IO. Разрушающее напряжение при растяжении, МПа (кгс/см²)" и указать для марок СФП-ОIIA, СФП-ОII2A, СФП-ОII5A значение: I2

И.о. первого зам. генерального
директора КНПО "Керболит" по
научной работе

Зав. отделом стандартизации
Исполнитель



В. В. Юнников

Л. С. Титерева

В. В. Кунц

Handwritten signature

СОГЛАСОВАНО

НИИТавтопром

Главный металлург по
литейному производству

Бобряков Г.И.

письмо № I2I/92Д от 0I.06.88

Московский автомобильный

завод им. И.А.Лихачева

ПО "ЗИЛ"

Заместитель главного технолога

Малышко В.Ю.

письмо № I5/I5-09 от I9.04.88

Нижнетагильское ПО"Уралхимпласт"

Главный инженер

Дунюшкин Е.С.

письмо № 530/475 от I3.05.88

Орехово-Зуевское

ПО"Карболит"

Главный инженер

Глебычев Б.С.

письмо № 32/К-505 от I9.05.88

ЦК профсоюза рабочих химической
и нефтехимической промышленности

Зав.отделом охраны труда

Званецкий Ю.В.

письмо № 06-364/ПА от I2.05.88

ВНИИАТИ

Зам.директора по научной работе

Кириллов В.А.

письмо № I3-08/2443 от I4.04.88

Продолжение на следующем листе

ПО "Балаковорезинотехника"

Главный инженер

Гужин А.М.

письмо № 627-6-I/6-6I

от 30.05.88

Кемеровское ПО "Карболит"

Главный инженер завода

Вагнер В.И.

письмо № 49-19/272

от 24.06.88

ВНИИПО

Начальник лаборатории

Дьяконов В.П.

письмо № 5.2/3II5 от 7.06.88

Государственная приемка на

Кемеровском НПО "Карболит"

Руководитель Госприемки

Козаков Л.М.

письмо № ВИМ 30-187 от 27.06.88

Подлинность писем заверяю:
научный сотрудник отдела № 4


В. В. Юнц