

Изменение № 1 ГОСТ 1476—84 Винты установочные с коническим концом и прямым шлицем классов точности А и В. Конструкция и размеры

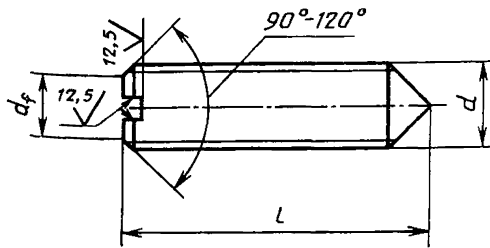
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.07.87 № 3195

Дата введения 01.01.88

Заменить код: ОКП 1284 на ОКП 12 8400.

Пункт 1. Второй, третий абзацы исключить.

Пункт 2. Чертеж «Для $d \leq 5$ » заменить новым:



$$d_f \approx d_1$$

d_1 — внутренний диаметр резьбы.

(Продолжение см. с. 114)

Таблица. Графу «Фаска с» исключить.

Второй пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«То же, класса точности А, класса прочности 45Н, из стали 40Х, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

Винт А.М10—6g×25.45Н.40Х.05 ГОСТ 1478—84;

дополнить примером (после второго):

«То же, из латуни ЛС 59—1, без покрытия:

Винт А.М10—6g×25.32 ГОСТ 1476—84».

Пункт 8 изложить в новой редакции: «8. Механические свойства и методы испытаний винтов: из углеродистой и легированной стали — по ГОСТ 25556—82; из коррозионно-стойкой, жаропрочной, теплоустойчивой стали и из цветных сплавов — по ГОСТ 1759—70».

Пункт 10. Заменить слова: «Технические требования» на «Остальные технические требования».

Приложение. Таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Для определения массы винтов, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент:

0,356 — для алюминиевого сплава;

0,97 — для бронзы;

1,08 — для латуни».

(ИУС № 12 1987 г.)