

Группа В53

**Изменение № 2 ГОСТ 17232—79 Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.07.85 № 2241 срок введения установлен**

**с 01.03.86**

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на плиты из алюминия и алюминиевых сплавов».

Пункт 1.1. Примечание исключить.

Пункт 2.2. Таблица 2. Графу «Марка алюминия и алюминиевого сплава и лакировка» после марки Д1Б дополнить маркой Д1, после марки Д16А — маркой Д16;

таблицу 2 дополнить примечанием: «Примечание. По требованию потребителя допускается изготовление плит других размеров».

Пункты 2.3, 2.6 изложить в новой редакции: «2.3. Предельное отклонение по ширине плит должно быть не более +100 мм.

2.6. Теоретическая масса 1 м плиты приведена в обязательном приложении 1. При определении теоретической массы 1 м плиты за исходную величину принята плотность алюминиевого сплава марки В95, равная 2,85 г/см<sup>3</sup>.

Для вычисления теоретической массы плит из других алюминиевых сплавов следует пользоваться переводными коэффициентами, указанными в справочном приложении 2».

Пункт 3.5. Таблица 4. Графу «Марка алюминия и алюминиевого сплава и лакировка» после марки Д1Б дополнить маркой Д1, после марки Д16А — маркой Д16;

*(Продолжение см. с. 92)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17232—79)*

графа «Состояние испытываемых образцов». Для сплава марки Д20Б заменить слово: «естественно» на «искусственно».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Для определения химического состава отбирают одну плиту от партии. Прочие примеси не определяют.

Допускается изготовителю определять химический состав алюминия в алюминиевых сплавах на каждой плавке».

Пункт 4.4. Четвертый абзац исключить.

Пункт 4.9 дополнить абзацем: «Допускается изготовителю проводить сплошной контроль качества плит».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Отбор и подготовка проб для определения химического состава плит — по ГОСТ 24231—80.

При отборе и подготовке проб для определения химического состава должны соблюдаться требования по безопасному ведению работ в соответствии с ГОСТ 12.1.005—76, ГОСТ 12.1.007—76, ГОСТ 12.4.013—75, ГОСТ 12.4.021—75 и правилам, утвержденным в установленном порядке.

Определение химического состава алюминия проводят химическим методом по ГОСТ 12697.0-77 — ГОСТ 12697.12-77 или спектральным методом по ГОСТ 3221—75, а алюминиевых сплавов — химическим методом по ГОСТ 11739.0—82, ГОСТ 11739.1—78, ГОСТ 11739.2—78, ГОСТ 11739.3—82, ГОСТ 11739.4—78, ГОСТ 11739.5—78, ГОСТ 11739.6—82, ГОСТ 11739.7—82, ГОСТ 11739.8-78 — ГОСТ 11739.10-78, ГОСТ 11739.11-82 — ГОСТ 11739.15-82, ГОСТ 11739.16-78 — ГОСТ 11739.19-78, ГОСТ 11739.20—82, ГОСТ 11739.21—78, ГОСТ 11739.22—78, ГОСТ 11739.23—82, ГОСТ 11739.24—82 или спектральным методом по ГОСТ 7727—81.

При наличии разногласий химический состав алюминия определяют химическим методом по ГОСТ 12697.0-77 — ГОСТ 12697.12-77, а алюминиевых сплавов — химическим методом по ГОСТ 11739.0—82, ГОСТ 11739.1—78,

*(Продолжение см. с. 93)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 17232—79)

ГОСТ 11739.2—78, ГОСТ 11739.3—82, ГОСТ 11739.4—78, ГОСТ 11739.5—78, ГОСТ 11739.6—82, ГОСТ 11739.7—82, ГОСТ 11739.8—78 — ГОСТ 11739.10—78, ГОСТ 11739.11—82 — ГОСТ 11739.15—82, ГОСТ 11739.16—78 — ГОСТ 11739.19—78, ГОСТ 11739.20—82, ГОСТ 11739.21—78, ГОСТ 11739.22—78, ГОСТ 11739.23—82, ГОСТ 11739.24—82».

Пункт 5.4 дополнить абзацем: «Проверку механических свойств плит из сплава марки 1915 изготовитель проводит не более чем через 2—4 сут естественного старения, а потребитель — не более чем через 30—35 сут»;

заменить ссылку: ГОСТ 1497—73 на ГОСТ 1497—84.

Пункт 6.2 изложить в новой редакции: «6.2. Временная противокоррозионная защита, упаковка, транспортирование по ГОСТ 9.011—79».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.2.1: «6.2.1. Транспортная маркировка грузовых мест — по ГОСТ 14192—77 со следующими дополнительными надписями: наименования продукции;

марки алюминия или алюминиевого сплава;

размеров плит;

номера партии».

Приложение изложить в новой редакции:

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Обязательное**

Т а б л и ц а 1

кг

Толщина плиты, мм	Теоретическая масса 1 м плиты нормальной точности изготовления по толщине			
	Ширина плиты, мм			
	1200	1500	1800	2000
11	39,188	49,593	57,998	64,268
12	42,750	53,010	63,270	70,110
13	46,313	57,428	68,543	75,953
14	49,875	61,845	73,815	81,795
15	53,438	66,263	79,088	87,638
16	57,000	70,680	84,360	93,480
17	60,563	75,098	89,633	99,323
18	64,125	79,515	94,905	105,165
19	67,688	83,933	100,178	111,008
20	71,250	88,350	105,450	116,850
22	78,375	97,185	115,995	128,535
25	89,063	110,438	131,813	146,063
28	99,750	123,690	147,630	163,590
30	106,875	132,525	158,175	175,275
32	114,000	141,360	168,720	186,960
35	124,688	154,470	184,538	204,488
38	135,375	167,865	200,355	222,015
40	142,500	176,700	210,900	233,700
45	160,313	198,788	237,263	262,913
50	178,125	220,875	263,625	292,125
55	195,938	242,963	289,988	321,338
60	213,750	265,050	316,350	321,338
65	231,563	287,138	342,713	379,763

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17232—79)

Продолжение табл. 1

кг

Толщина плиты, мм	Теоретическая масса 1 м плиты нормальной точности изготовления по толщине			
	Ширина плиты, мм			
	1200	1500	1800	2000
70	249,375	309,225	369,075	408,975
75	267,188	331,313	395,438	438,188
80	285,000	353,400	421,800	467,400
85	302,813	375,488	448,163	496,613
90	320,625	397,575	474,525	525,825
100	356,250	441,750	527,250	584,250
120	427,500	530,100	632,700	701,100
140	498,750	618,450	738,150	817,950
160	570,000	706,800	843,600	934,800
180	641,250	795,150	949,050	1051,650
200	712,500	883,500	1054,500	1168,500

Таблица 2

кг

Толщина плиты, мм	Теоретическая масса 1 м плиты повышенной точности изготовления по толщине			
	Ширина плиты, мм			
	1200	1500	1800	2000
11	38,831	47,599	56,679	62,807
12	42,394	52,016	61,952	68,649
13	45,956	56,875	67,224	74,492
14	49,519	61,293	72,497	80,334
15	53,081	65,710	77,769	86,177
16	56,644	70,128	83,042	92,019
17	60,206	74,545	88,314	97,862
18	63,769	78,963	93,587	103,704
19	67,331	83,380	98,859	109,547
20	70,894	87,798	104,132	115,389
22	77,930	96,743	114,809	127,220
25	88,617	109,996	130,626	144,748
28	99,305	123,248	146,444	162,275
30	106,430	132,083	156,989	173,960
32	113,109	140,366	166,875	184,915
35	123,797	153,619	182,692	202,443
38	134,484	166,871	198,510	219,970
40	141,609	175,706	209,055	231,655
45	159,422	197,794	235,417	260,868
50	176,878	219,771	261,516	289,788
55	194,691	241,858	287,879	319,001
60	212,503	263,946	314,241	348,213
65	230,316	286,033	340,604	377,426

(Продолжение см. с. 95)

Стандарт дополнить приложением — 2:

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
Справочное**Переводные коэффициенты для вычисления приближенной  
теоретической массы  $I$  м плиты из алюминия и алюминиевых сплавов**

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
Алюминий всех марок	0,950	Алюминиевые сплавы	
Алюминиевые сплавы		марок: АМп	0,958
марок: Д20	0,996	АМцС	0,958
Д1	0,982	АВ	0,947
АК4—1	0,982	АМг2	0,940
Д16	0,976	АМГ3	0,937
1915	0,972	АМг5	0,930
Д19	0,968	АМг6	0,926
ВАД-1	0,968		

(ИУС № 10 1985 г.)