

Изменение № 2 ГОСТ 16363—76 Средства защитные для древесины. Определение огнезащитных свойств покрытий и пропиточных составов методом керамической трубы

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.04.85 № 1152 срок введения установлен

с 01.01.86

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Средства защитные для древесины. Метод определения огнезащитных свойств
Protective aids for wood. Method for determining fire protective properties».

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 4686—84)**.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5309.

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на защитные средства для древесины, растворимые в воде или органических растворителях, и устанавливает метод определения огнезащитных свойств»;

второй абзац исключить;

дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует требованиям СТ СЭВ 4686—84».

Пункт 1.1. Заменить значения и слова: 16 на (16 ± 2) , 40—60 на 60;

«газ для коммунального бытового потребления по ГОСТ 5542—78»; на «газ по ГОСТ 20448—80»;

Исключить слова: «по ГОСТ 618—73 или»;

дополнить абзацами: «шкаф или камера для кондиционирования, обеспечивающие температуру (20 ± 2) °С и относительную влажность воздуха (65 ± 3) %;

вытяжной шкаф с естественной тягой;

эксикатор;

насыщенный раствор $Zn(NO_3)_2 \cdot 6H_2O$ ».

Пункты 2.1—2.4 изложить в новой редакции:

«2.1. Испытания проводят не менее чем на десяти образцах. Образцы изготавливают из прямослойной воздушно-сухой древесины сосны плотностью от 450 до 500 кг·м⁻³.

На 1 см по радиусу должно быть 6—8 годичных слоев. Образцы должны быть без видимых пороков по ГОСТ 2140—81.

2.2. Образцы древесины изготавливают в виде прямоугольного бруска с поперечным сечением 30×60 или 30×30 мм и длиной вдоль волокон 150 мм.

Отклонения от размеров образцов не должны превышать ± 1 мм. Для испытания пропиточных жидкостей образцы изготавливают из заболони, для испытания покрытий — из заболони или ядра.

2.3. Образцы древесины перед нанесением покрытия должны иметь влажность (8 ± 1) %. Для этого образцы кондиционируют при температуре 20 °С и относительной влажности воздуха 42 % до постоянной массы путем выдерживания в эксикаторе с насыщенным раствором $Zn(NO_3)_2 \cdot 6H_2O$. Кондиционирование образцов древесины прекращают, когда изменение между двумя последующими взвешиваниями, проведенными через 2 ч, не будет более 0,1 г.

Допускается кондиционировать образцы в других условиях в соответствии с номограммой (см. обязательное приложение 1).

Образцы, предназначенные для пропитки, должны иметь влажность (25 ± 1) %.

2.4. На высушенные образцы древесины со всех сторон наносят покрытие из испытываемого защитного средства или высушенные образцы древесины пропитывают испытываемым защитным средством по технической документации, утвержденной в установленном порядке. Затем образцы древесины высушивают

(Продолжение см. с. 182)

при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 3) %; при испытании водорастворимых защитных средств — не менее 14 сут, а при испытании защитных средств, растворимых в органических растворителях, — не менее 21 сут.

Образцы после пропитки выдерживают первые двое суток при повышенной влажности.

Образцы древесины, пропитанные методом глубокой пропитки, высушивают при температуре 70 °С до влажности (8 ± 1) %.

Перед испытанием обработанные образцы древесины кондиционируют в условиях, указанных в п. 2.3».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4а: «2.4а. Обработанные образцы древесины взвешивают с погрешностью не более 0,1 г. По разности масс до нанесения покрытия и перед сжиганием определяют привес покрытия (P_1), г·м⁻², по формуле

$$P_1 = \frac{m_1 - m_2}{F}, \quad (1)$$

где m_1 — масса образца перед сжиганием, г;

m_2 — масса образца до нанесения покрытия, г;

F — площадь поверхности образца, м².

В случае пропитки образцов защитными средствами расчет привеса сухих солей (P_2), кг·м⁻³, определяют по формуле

$$P_2 = \frac{m_1 - m_2}{V}, \quad (2)$$

где m_1 — масса образца перед сжиганием, кг;

m_2 — масса образца до пропитки, кг;

V — объем образца, м³.

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Внутренние стенки керамического короба выкладывают алюминиевой фольгой. Лист алюминиевой фольги складывают блестящей стороной во внутрь в виде параллелепипеда в три слоя (черт. 2). Концы параллелепипеда с обеих сторон надрезают по ребрам на длину 80 мм. Затем параллелепипед вставляют внутрь керамического короба и загибают его по торцам на наружную поверхность керамического короба. Фольгу необходимо менять после сжигания каждого трех образцов».

Пункт 2.7. Первый абзац. Заменить слова: «около 1 л/мин» на 1 дм³·мин⁻¹.

Пункт 3.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «Через 2 мин прекращают подачу газа в горелку и оставляют образец в приборе до остывания».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Остывший образец древесины извлекают из керамического короба и выдерживают при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 3) % до постоянной массы, после чего образец древесины взвешивают».

Пункт 3.5 исключить.

Пункт 4.1. Заменить обозначение: m на Δm .

Пункт 4.2. Первый абзац исключить; второй абзац. Заменить значение: 3 % на 5 %.

Приложение 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 183)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16363—76)

«ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ

определения огнезащитных свойств защитного средства

Наименование и марка защитного средства _____

Способ защитной обработки (нанесение покрытия или способ пропитки)

Температура воздуха, °С _____

Относительная влажность, % _____

(Продолжение см. с. 184)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16363—76)

| Номер образца | Размер образца, мм | Количество образцов, шт. | Масса образца, г | | | Привес | | Потеря массы образца | | Средняя потеря массы образца | | Группа огнезащитной эффективности |
|---------------|--------------------|--------------------------|------------------|-----------------|----------------|---------------------------|-------------------------------|----------------------|---|------------------------------|---|-----------------------------------|
| | | | до обработки | перед сжиганием | после сжигания | покрытия, г ⁻² | сухих солей, кг ⁻³ | г | % | г | % | |

« _____ 19 г. Подпись оператора».

(ИУС № 7 1985 г.)