

Изменение № 2 ГОСТ 11737—74 Ключи торцовые размерами от 2,5 до 36 мм для деталей с шестигранным углублением «под ключ». Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.12.86 № 3665 срок введения установлен

с 01.04.87

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2654.

Стандарт дополнить вводной частью: «Настоящий стандарт распространяется на торцовые ключи размерами от 2,5 до 36 мм для деталей с шестигранным углублением «под ключ», изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта».

Пункт 2.1. Заменить обозначения твердости: HRC 45 ... 50 на 46,5 ... 51,5 HRC_э; HRC 42 ... 47 на 43,5 ... 48,5 HRC_э; HRC 30 на 31,5 HRC_э.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а: «2.1а. Прочность ключей определяется крутящими моментами, приведенными в табл. 1а.

Т а б л и ц а 1а

Размер ключа, мм	Минимальный испытательный крутящий момент, Н·м	Размер ключа, мм	Минимальный испытательный крутящий момент, Н·м
2,5	3,8	7,0	86,0
3,0	6,6	8,0	120,0
4,0	16,0	10,0	220,0
5,0	30,0	12,0	370,0
6,0	52,0		

(Продолжение см. с. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11737—74)

Продолжение

Размер ключа, мм	Минимальный испытательный крутящий момент, Н·м	Размер ключа, мм	Минимальный испытательный крутящий момент, Н·м
14,0	590	24,0	2750
17,0	980	27,0	3910
19,0	1360	32,0	6510
22,0	2110	36,0	9260

Пункт 2.2. Заменить слова: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности», «должна» на «должен».

Пункт 2.4. Таблица 2. Заменить ссылку: ГОСТ 14007—69 на ГОСТ 9.303—84, ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85;

графа «Группа условий эксплуатации по ГОСТ 14007—68». Заменить слова: «Легкая» на 1; «Средняя» на 2—4; «Жесткая и очень жесткая» на 5—8;

графа «Вид покрытий». Заменить слова: «Анодно-окисное» на «окисное», «электрохимическим» на «электролитическим»;

примечания изложить в новой редакции:

«Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается применять другие металлические и неметаллические покрытия по ГОСТ 9.303—84, ГОСТ 9.306—85, ГОСТ 9.032—74, по защитно-декоративным свойствам не уступающим указанным в табл. 2.

2. Внешний вид ключей для экспорта должен соответствовать образцу-эталоноу, согласованному с внешнеэкономической организацией».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Ключи, выпускаемые для продажи через розничную торговую сеть, должны иметь защитно-декоративные покрытия по 2—4 группе условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84. По согла-

(Продолжение см. с. 145)

сованию с потребителем допускается применять защитно-декоративные покрытия по 1 группе условий эксплуатации.

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки ключей — по ГОСТ 26810—86».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 16875—71 на ГОСТ 9.302—79.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3а: «4.3а. Прочность ключей проверяют на испытательном стенде. Ключ рабочей частью должен устанавливаться в гнездо оправки, имеющее в поперечном сечении форму правильного шестигранника. Номинальные размеры «под ключ» шестигранных гнезд оправок должны быть равны максимальным охватывающим размерам «под ключ» нормальной точности по ГОСТ 6424—73.

Твердость оправок должна быть не ниже 61,5 HRC₃.

Прочность оправок должна исключать возможность их деформации при испытании ключей.

Во время испытаний крутящий момент должен плавно возрастать до величин, заданных в табл. 1а. Ключи должны выдерживать не менее трех нагружений.

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11737—74)

После испытаний не допускаются остаточные деформации ключей, снижающие их прочность и точность рабочей части».

Пункт 4.4 исключить.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. На рукоятке ключа должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

размер «под ключ» и его обозначение (последние четыре цифры);

слово «хромованадий» или марка стали 40ХФА на изделиях из хромованадиевой стали;

цепы (для ключей, изготовленных для продажи через розничную торговую сеть россыпью).

При комплектации в наборы цена на каждом изделии не наносится.

Маркировка ключей для экспорта — в соответствии с требованиями заказа-наряда внешнеторговой организации».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2838—80 на ГОСТ 18088—83.

Пункт 7.2. Заменить слова: «Гарантийный срок» на «Гарантийный срок эксплуатации».

(ИУС № 2 1987 г.)