

Изменение № 2 3241—80 Канаты стальные. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.86 № 3485 срок введения установлен

с 01.04.87

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категорий качества».

Пункт 1.1.10. Второй абзац после слова «направлением» дополнить словом: «свивки».

Пункт 1.1.11. Исключить слова: «II — марки II».

Пункт 1.3. Заменить слова: «маркировочная группа и номер соответствующего стандарта на сортамент и точность изготовления» на «точность изготовления, маркировочная группа, номер соответствующего стандарта на сортамент указывается потребителем и входит в условное обозначение каната».

Пункт 2.3. Пятый абзац. Заменить слова: «по требованию потребителя» на «по требованию потребителя для канатов грузового назначения».

Пункт 2.4 дополнить абзацем: «По требованию потребителя канаты для макроклиматических районов с холодным климатом для изделий категории I по ГОСТ 15150—69 покрываются смазкой торсиол-55».

Пункт 2.7. Третий абзац. Заменить значение: 0,5 на 0,4; четвертый абзац. Исключить слова: «и II».

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Концы канатов у места отрезка должны быть прочно обвязаны мягкой проволокой. Число перевязок концов нераскручивающихся канатов должно быть одно или более. Ширина и число перевязок раскручивающихся канатов в зависимости от диаметра каната должны соответствовать указанным в табл. 1.

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3241—80)

Таблица 1

Диаметр каната, мм	Число перевязок, шт., не менее, для канатов		Ширина перевязки, мм, не менее	Расстояние между перевязками, мм, не менее
	крестовой связки	односторон- ней связки		
До 14,5 включ.	1	1	10	—
	или конец каната должен быть заварен			
Св. 15,0 до 24,5 включ.	3	3	25	50
» 25,0 » 30,5 »	3	4	40	50
» 31,0 » 44,5 »	3	4	50	50
» 45,0 » 50,5 »	3	4	75	50
» 51,0	3	4	100	75

Торцы канатов с металлическим сердечником диаметром более 57,0 мм должны быть заварены».

Пункт 2.11. Первый абзац. Исключить слово: «круглого»;

второй абзац. Заменить значение: $\pm 8\%$ на «повышенной точности $\pm 5\%$, нормальной точности $\pm 8\%$ »;

третий абзац изложить в новой редакции: «Предельное отклонение по диаметру каната должно соответствовать указанным в табл. 2 и 2а.

(Продолжение см. с. 111)

Таблица 2

Диаметр каната, мм	Предельное отклонение, %, не более, для канатов			
	повышенной точности		нормальной точности	
	с металличе- ским сердечником	с органиче- ским сердечником	с металли- ческим сердечником	с органиче- ским сердечником
До 3,0 включ.	+7 -1	+6	+12 -5	+12
Св. 3,0 до 6,0 включ.	+6 -1			
» 6,0 » 8,0 »	+5 -1	+5	+6 -2	+7
» 8,0	+4 -1			

Таблица 2а

Диаметр каната, мм	Предельное отклонение для канатов одинарной свивки, %, не более	
	повышенной точности	нормальной точности
До 1,5 включ.	+5	+12 -5
Св. 1,5 до 8,0 включ.	+4	+6
» 8,0 » 16,0 »	+3	-2
» 16,0		

Пункт 2.13. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Диаметр проволоки, мм	Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву проволок каждого диаметра, взятых из готового каната, от маркировочной группы каната, %, для марок					
	В				I	
	высшей категории качества		первой категории качества			
	при фак- тическом диаметре	для оцин- кованных при номи- нальном диаметре	при фак- тическом диаметре	для оцин- кованных при номи- нальном диаметре	при фак- тическом диаметре	для оцин- кованных при номи- нальном диаметре
До 0,75 включ.	18	14	20	16	23	20
Св. 0,75 до 1,60 включ.	16	13	18	15	21	19
» 1,60	15	12	17	14	19	17

(Продолжение см. с. 112)

второй, четвертый, шестой абзацы исключить.

Пункт 2.15. Второй абзац. Заменить слово: «поверхностей» на «поверхностной».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.16, 2.17: «2.16. По требованию потребителя канаты изготовляют рихтованными. Максимальное отклонение оси каната должно быть не более:

10-ти диаметров каната для канатов с органическим сердечником;

15-ти диаметров каната для канатов с металлическим сердечником и канатов одинарной свивки.

Нормы по рихтовке являются факультативными до 01.07.88.

2.17. Требования к канатам нераскручивающимся, марки В, повышенной точности изготовления установлены для высшей категории качества».

Пункт 3.4. Второй абзац после слов «не соответствующая» дополнить словами: «по механическим свойствам».

Пункт 4.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для проверки механических свойств, размера проволок, наличия смазки в канате и сердечнике, качества поверхностной плотности цинка от каждого каната отбирают отрезки длиной не менее:»;

последний абзац. Исключить слова: «и II».

Пункт 4.4 дополнить словом: «органолептически».

Пункт 4.5. Первый абзац после слов «как показано на чертеже» дополнить словами: «штангенциркулем по ГОСТ 166—80 с ценой деления 0,1 мм или микрометром по ГОСТ 6507—78 с ценой деления 0,01 мм»;

третий абзац. Заменить слова: «прибором с ценой деления 1,0 мм» на «линейкой по ГОСТ 427—75 с ценой деления 1 мм».

Пункт 4.6. Заменить слова: «линейкой с точностью 1,0 мм» на «линейкой по ГОСТ 427—75 с ценой деления 1 мм».

Пункт 4.9. Заменить слова: «с точностью до 0,01 мм» на «микрометром по ГОСТ 6507—78 с ценой деления 0,01 мм».

Раздел 4 дополнить пунктами—4.10а (перед п. 4.10) и 4.16а (перед п. 4.16): «4.10а. Наличие смазки в канате и сердечнике проверяется визуально.

4.16а. Для проверки рихтовки канат длиной, равной 50-ти его диаметрам, свободно располагают по горизонтальной поверхности и измеряют максимальное отклонение оси каната от прямой, проведенной между его концами».

Раздел 5. Наименование изложить в новой редакции:

«5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ».

Пункт 5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Канаты наматываются на деревянные барабаны по ГОСТ 11127—78 или металлические барабаны по нормативно-технической документации или бухты.

Рекомендуемые габаритные размеры бухты:

наружный диаметр — не более 1200 мм;

высота бухты — не более 800 мм, при этом внутренний диаметр бухты должен быть не менее 15 номинальных диаметров каната.

Допускается канаты упаковывать в металлические бочки по ГОСТ 13950—84 или другой нормативно-технической документации или деревянные ящики по нормативно-технической документации»;

четвертый абзац. Заменить слова: «Концы каната должны быть прочно закреплены» на «Конец каната обвязывается органическим сердечником по ГОСТ 5269—77 и другой нормативно-технической документации, или проволокой по ГОСТ 3282—74 и другой нормативно-технической документации, или прядью, или канатом, или лентой по ГОСТ 3560—73 и другой нормативно-технической документации и прочно крепится к внутренней стороне щеки барабана».

Пункт 5.1а. Первый абзац дополнить словами: «или канат на барабане оборачивается полимерной пленкой по ГОСТ 10354—82 или по другой нормативно-технической документации, или водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—75, ГОСТ 515—77»;

(Продолжение см. с. 113)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3241—80)

второй абзац изложить в новой редакции: «Канат, смотанный в бухту, должен быть перевязан проволокой по ГОСТ 3282—74 или по другой нормативно-технической документации, или прядью каната, или лентой по ГОСТ 3560—73 и другой нормативно-технической документации не менее чем в 4-х местах, равномерно расположенных по окружности».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. Канаты транспортируются транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Размещение и крепление грузов при железнодорожных перевозках проводят в соответствии с условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР».

Транспортирование канатов по железной дороге проводится повагонными, малотоннажными или мелкими отправками.

Канаты, упакованные в ящики, транспортируют транспортными пакетами по ГОСТ 21929—76».

Пункт 5.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Хранение канатов— по условиям 5 ГОСТ 15150—69».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.6: «5.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77».

(Продолжение см. с. 114)

Приложение 1. Первый абзац. Заменить слова: «для чего вычисляется характеристическое число λ по формуле» на «и из условия равенства целому числу характеристического числа λ , определяемого по формуле»;

формула 1. Экспликация. Исключить слово: «допуск» (2 раза).

Приложение 2. Заменить значение: 1568 МПа на 1670 Н/мм²;

таблица 1. «Временное сопротивление разрыву». Заменить условное обозначение для номера интервала 5:



графа $\bar{X} - X_f$. Заменить значение: 4,8 на 4,7. «Число перегибов». Заменить условное обозначение для номера интервала 4:



таблица 2. Исключить графы для канатов марки II;

примечание 2. Исключить слова: «а для канатов марки II — 90 %».

(ИУС № 2 1987 г.)