

Изменение № 1 ГОСТ 5007—75 Перчатки и варежки вязаные

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.06.81 № 2892 срок введения установлен

с 01.11.81

Наименование стандарта дополнить словами: «Общие технические условия»; «General requirements».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 84 4000.

Пункт 2.1 дополнить новыми абзацами:

«Перчатки и варежки высшей категории качества должны соответствовать образцам, утвержденным Государственной аттестационной комиссией.

Художественно-эстетические показатели качества перчаток и варежек оценивают в соответствии с табл. 1а.

Таблица 1а

Наименование показателя	Предел оценки, баллы, для перчаток и варежек	
	высшей категории качества	первой категории качества
1. Художественно-колористическое оформление	10	10—9
2. Модель, конструкция, силуэт	8	8—7
3. Качество полотна в изделии	10—9	10—8
4. Качество пошива	6—5	6—3
5. Отделочные материалы, фурнитура, прикладные материалы	3—2	3—1
6. Маркировка, упаковка	3—2	3—1

Сумма баллов при оценке изделий высшей категории качества должна быть не менее 38 баллов, для первой категории качества — не менее 32 баллов».

Пункт 2.3 дополнить новым абзацем:

«Пряжа и нити, применяемые для изготовления вязаных перчаток и варежек высшей категории качества, должны быть не ниже первого сорта».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции:

«2.4. Перчатки и варежки состоят из корпуса, пальцев и напульсника или подолыка. Изделия должны изготавливаться гладких или рисунчатых переплетений, одноцветными, пестровязаными, набивными, комбинированными по видам переплетений, цвету, способу отделки, с различными видами материалов и с другими видами обработки».

Пункты 2.12, 2.15, 2.18 изложить в новой редакции:

«2.12. Швы должны быть мягкими, прочными, с правильной ровной строчкой, без пропусков и пробивок.

Растяжимость швов должна соответствовать растяжимости сшиваемых частей изделий.

Концы швов должны быть закреплены и свободные нити обрезаны.

Кеттельный шов должен быть плоский без заработки в шов лишних петельных рядов.

Мыски верха корпуса варежек высшей категории качества должны быть заделаны со сбавкой или прибавкой петель.

2.15. Швейные нитки и пряжа должны быть в цвет изделия, в комбинированных по цвету — соответствовать одному из цветов изделия.

2.18. Нормы устойчивости окраски изделий должны соответствовать ГОСТ 2351—77.

(Продолжение см. стр. 204)

Для изделий высшей категории качества устойчивость окраски изделий должна быть не менее норм прочной степени устойчивости окраски по ГОСТ 2351—77».

Раздел 2 дополнить новыми пунктами — 2.20—2.24:

«2.20. Перчатки и варежки высшей категории качества по степени белизны должны соответствовать утвержденному образцу.

2.21. Для перчаток и варежек высшей категории качества усадка (по длине) после мокрых обработок должна быть не более 5 %.

2.22. Норма устойчивости к истиранию перчаточных изделий высшей категории качества должна быть не менее:

61 оборота — для изделий из объемной пряжи и полушерстяной (смешанной) пряжи;

101 оборота — для изделий из шерстяной пряжи.

2.23. Необратимая деформация напульсника (подолика) вязаных перчаток и варежек (по ширине) для изделий высшей категории качества не должна превышать 6 %.

2.24. Качество изделий определяют по ГОСТ 1165—75 со следующим дополнением: при проверке изделий на соответствие размерам в перчатках проверяют длину и ширину перчатки и длину среднего пальца, в варежках — длину и ширину варежки.

Перчатки и варежки высшей категории качества должны соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям первого сорта по ГОСТ 1165—75 со следующим изменением: не допускаются в перчатках и варежках штопка, заметные утолщения или утонения от неровноты пряжи, нитей, малозаметные оттенки, зебрность, сбросы петель, полосы от уплотненных и разреженных петельных столбиков (рядов)».

Пункты 3.1, 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9173—59 на ГОСТ 9173—76.

Пункты 3.2, 3.3, 4.1 исключить.

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3. Определение линейных размеров, плотности вязания изделия и длины нити в петле — по ГОСТ 8846—77».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9176—59 на ГОСТ 9176—77.

Раздел 4 дополнить новым пунктом — 4.7:

«4.7. Определение усадки полотна после мокрых обработок — по ГОСТ 13711—68.

Для изделий высшей категории качества усадку определяют стиркой (вручную) в моющем растворе с концентрацией 3 г/л хозяйственного мыла при температуре 40—45 °С и с последующим расправлением и сушкой на гладкой поверхности».

Пункт 5.1 после слов «по ГОСТ 3897—68» дополнить словами: «со следующим изменением: перчатки и варежки высшей категории качества упаковывают в полиэтиленовые пакеты по одной паре и затем в картонную коробку в количестве не более 20 пар».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

(ИУС № 8 1981 г.)