
Изменение № 1 ГОСТ 7945—73 Ковши для отделочных работ

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 04.05.81 № 62 срок введения установлен

с 01.08.81

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 48 3320.

Пункт 2.1. Заменить слово: «эталонам» на «образцам-эталонам».

Пункт 2.2. Заменить слова: «3-му ряду ГОСТ 6449—53» на «16 качеству по ГОСТ 6449—76»;

дополнить новым абзацем:

«Допускаемое уменьшение толщины S стенки чаши не должно быть более 15 %».

Пункты 2.3, 2.5, 2.7, 2.9 изложить в новой редакции:

«2.3. Материалы для изготовления деталей ковша должны соответствовать указанным в табл. 2.

(Продолжение см. стр. 178)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7945—73)

Таблица 2

Наименование детали	Материал
Чаша и пластина	Сталь марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632—72 или сталь марок 08кп, 08пс, 08, 10кп, 10п, 10, 15кп, 15пс, 15 по ГОСТ 1050—74 или сталь марок Ст1, Ст2, Ст3 по ГОСТ 380—71
Стержень	Сталь марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632—72 или сталь марок 30, 35, 40 по ГОСТ 1050—74 или сталь марок Ст3кп, Ст4кп по ГОСТ 380—71
Колпачок	Сталь марок 08кп, 08пс, 08, 10кп, 10п, 10, 15кп, 15пс, 15 по ГОСТ 1050—74 или сталь марок Ст1, Ст2, Ст3 по ГОСТ 380—71
Ручка	Пиломатериалы твердых лиственных пород по ГОСТ 2695—71

(Продолжение см. стр. 179)

Примечание. Допускается изготавливать чаши, пластины и стержни из коррозионно-стойкой стали других марок, механические показатели которых не ниже, чем у стали указанных марок.

2.5. Древесина для изготовления ручек должна быть без сучков, трещин и червоточины. Остальные дефекты и пороки не должны превышать норм, установленных ГОСТ 2695—71 для пиломатериалов 1-го сорта.

Влажность древесины не должна быть более 12 %.

2.7. Параметр шероховатости наружных поверхностей деревянных ручек не должен быть более Rz 60 мкм по ГОСТ 7016—75.

2.9. Пластина с чашей должна соединяться контактной точечной сваркой в виде двух узлов, состоящих не менее, чем из трех точек».

Пункт 2.10 исключить.

Пункты 2.14, 2.15 изложить в новой редакции:

«2.14. Металлические детали ковшей (за исключением деталей, изготовленных из коррозионно-стойкой стали) должны иметь покрытие по ГОСТ 9.073—77.

Металлические и неметаллические покрытия должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.301—73, условия эксплуатации — группе С по ГОСТ 14007—68.

(Продолжение см. стр. 180)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7945—73)

2.15. Деревянные ручки должны быть окрашены эмалями ярких тонов или покрыты лаком по ГОСТ 4976—76.

Лакокрасочные покрытия должны соответствовать требованиям класса VII по ГОСТ 9.032—74, условия эксплуатации — группе VI по ГОСТ 9.104—79».

Пункт 4.2. Заменить слово: «эталонам» на «образцам-эталонам».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 15612—70 на ГОСТ 15612—78.

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 16875—71 на ГОСТ 9.302—79.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 3242—69 на ГОСТ 3242—79.

Пункт 5.2 изложить в новой редакции:

«5.2. Ковши, завернутые в бумагу по ГОСТ 8273—75, должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 2991—76.

Допускается другая упаковка, обеспечивающая сохранность ковшей».

Раздел 5 дополнить новым пунктом — 5.2а:

«5.2а. Транспортирование упакованных ковшей может осуществляться любым видом транспорта».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции:

«5.3. Условия хранения ковшей — по группе С ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 8 1981 г.)
