

**Изменение № 2 ГОСТ 22536.1—77 Сталь углеродистая и чугун нелегированный.
Методы определения содержания общего углерода и графита**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.11.86
№ 3392 срок введения установлен**

с 01.01.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0809.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает газообъемный, кулонометрический и инфракрасно-абсорбционный методы определения общего углерода и графита в углеродистой стали и нелегированном чугуне (при массовой доле углерода и графита от 0,01 до 5,0 %).

Стандарт соответствует СТ СЭВ 5284—85 в части определения углерода в углеродистой стали и нелегированном чугуне».

По всему тексту стандарта заменить слова: «%-ный раствор» на «раствор с массовой концентрацией г/см³ (г/дм³)»,

Пункты 2.1, 3.1. Заменить значение: 1200—1250 °С на 1250—1350 °С.

Пункт 2.2.1. Заменить значение: 1250 °С на 1350 °С;

после слов «промывной склянки с серной кислотой 3» дополнить словами: «допускается проводить сухую очистку кислорода: для этого используют хлоркальциевую трубку, колонку с аскаритом и U-образную трубку, содержащую в первой половине (по ходу газа) асбест, пропитанный двуокисью марганца, а во второй — ангидрон»;

после слов «2%-ного раствора серной кислоты» дополнить абзацами: «Кальций хлористый по ГОСТ 4460—77.

Известь натронная или натронный асбест (аскарит).

Магний хлорноислый безводный (ангидрон»;

исключить ссылку: «по ГОСТ 10816—64»;

последний абзац. Заменить слова: «которое не должно превышать 0,002 %» на «которое не должно превышать величины допускаемых расхождений, приведенных в табл. 1».

Пункт 2.2.4.2 изложить в новой редакции: «2.2.4.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должны превышать значений, указанных в табл. 1.

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22536.1—77)

Таблица 1

Массовая доля углерода, %	Допускаемые расхождения, %	
	стали	чугуна
От 0,01 до 0,02	0,004	0,005
Св. 0,02 » 0,05	0,006	0,008
» 0,05 » 0,10	0,010	0,015
» 0,1 » 0,2	0,015	0,02
» 0,2 » 0,5	0,02	0,03
» 0,5 » 1,0	0,03	0,05
» 1,0 » 2,0	0,05	0,07
» 2,0 » 5,0	—	0,10

Пункт 3.4.2 изложить в новой редакции: «3.4.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должны превышать значений, указанных в табл. 1».

Пункт 3.4.2.1 исключить.

Стандарт дополнить разделом — 3а:

«3а. Инфракрасно-абсорбционный метод

3а.1. Сущность метода

Метод основан на сжигании навески пробы в токе кислорода при 1400—1700 °С и определении количества образовавшейся двуокиси углерода путем измерения поглощений ею инфракрасной радиации.

3а.2. Аппаратура

Автоматический анализатор, основанный на абсорбции инфракрасной радиации, любого типа со всеми принадлежностями.

3а.3. Реактивы и растворы

Пламень, поглотительный и вспомогательный растворы и вспомогательные материалы в зависимости от типа применяемого анализатора.

3а.4. Проведение анализа

Перед проведением анализа проводят градуировку прибора по стандартным образцам.

Анализ проводят в зависимости от типа анализатора.

3а.5. Обработка результатов

3а.5.1. Массовую долю углерода определяют по цифровому указателю анализатора.

(Продолжение см. с. 71)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22536.1—77)

За.5.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должны превышать значений, указанных в табл. 1».

Пункт 4.4.2 изложить в новой редакции: «4.4.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должны превышать значений, указанных в табл. 1».

(ИУС № 2 1987 г.)