

**Изменение № 1 ГОСТ 7590—78 Приборы электроизмерительные для измерения частоты аналоговые показывающие. Общие технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.80 № 1931 срок введения установлен**

**с 01.09.80**

Обозначение стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 788—77).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 42 2000.

Вводная часть. Заменить слова: «полностью соответствует Публикации МЭК 51—73» на «соответствует СТ СЭВ 788—77 в части частотомеров»; дополнить новым абзацем:

«Пункты соответствия приведены в справочном приложении».

Пункт 1.10. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Значение  $\gamma_0$  определяется по формуле

$$\gamma_0 = 0,01K \cdot L \frac{A_k}{A_k - A_n},$$

где

$K$  — числовое значение класса точности прибора;

$L$  — длина всей шкалы, мм;

$A_k$  — конечное значение диапазона измерений;

$A_n$  — начальное значение диапазона измерений».

Пункт 1.19. Второй абзац. Заменить индукцию: мТ на мТл (2 раза).

Пункт 1.21. Заменить слово: «форромагнитном» на «ферромагнитном».

Пункт 1.28 дополнить новым абзацем (перед табл. 4):

«Собственное нагревание приборов класса точности от 0,5 до 5 в условиях п. 3.17 не должно вызывать изменения показаний, превышающего обозначение класса точности».

Таблица 4. Графа «Приборы классов точности 0,5—5». Заменить значение: 200 на 100;

таблицу 4 дополнить новым примечанием — 3:

«3. При предварительном прогревании приборов должны быть учтены нормальные значения, указанные для влияющих величин в табл. 2».

Пункт 1.35. Заменить значение: 0,5 на 0,2.

Пункт 1.36 дополнить новым абзацем:

«Если прибор и его вспомогательные части клеймятся на предприятии-изготовителе или на ремонтном предприятии, то клеймо должно быть поставлено так, чтобы измерительный механизм и части внутри корпуса не были доступны без нарушения клейма».

Пункт 1.40. Таблицу 6 дополнить примечанием:

«Примечание. Если рабочая часть шкалы соответствует неполной длине шкалы, то на шкале следует отметить границы рабочей части шкалы точками».

Раздел 1 дополнить новым пунктом — 1.48:

«1.48. Приборы должны соответствовать требованиям пп. 1.2—1.6 при монтаже их на щите из проводящего материала, в противном случае следует указать символ F-33».

Пункт 3.13. Второй и третий абзацы изложить в новой редакции:

«Прибор должен быть установлен в равномерном поле, например, в центре катушки со средним диаметром 1 м (поперечное сечение которой прямоугольное и толщина в направлении радиуса малы по сравнению с диаметром), с протекающим по ней током, создающим магнитную индукцию в центре катушки со значением согласно пп. 1.19 и 1.20.

Примечание. Для создания магнитной индукции в центре катушки 0,5 мТл при отсутствии испытуемого прибора необходимо применять ток 400 А (ампер-виток).

(Продолжение см. стр. 206)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 7590—78)*

Если размер любой из сторон прибора превышает 25 см, то прибор испытывают в такой катушке, средний диаметр которой не меньше четырехкратной величины прибора».

Пункт 3.17 дополнить новым абзацем:

«Влияние собственного нагрева прибора должно быть определено как разность двух измерений, проведенных после 2 и 30-минутной нагрузки, соответствующей 100 % конечного значения рабочей части шкалы, для приборов класса точности от 0,5 до 5».

Пункт 3.19. Третий абзац. Исключить ссылку на п. 1.32;

пункт дополнить новым абзацем (после третьего):

«После указанных испытаний проверяется электрическая прочность и сопротивление изоляции приборов на соответствие п. 1.32 в нормальных условиях применения»;

последний абзац исключить.

Пункт 4.1 после ссылки на ГОСТ 22261—76 дополнить ссылкой: ГОСТ 23217—78.

Пункт 4.2. Заменить слова: «(символ F-27)» на «(символ F-28)»;

пункт дополнить новым абзацем (после слов «требованиям стандарта при любом положении»):

«Если указаны нормальное значение или нормальный диапазон, то соответствующее значение или соответствующий диапазон нужно подчеркнуть. Влияющую величину следует обозначать символом той единицы, в которой эта величина измеряется»;

дополнить новым абзацем (перед примечанием):

«Должны быть указаны рабочие условия применения, если они отличаются от указанных в п. 1.15».

Стандарт дополнить приложением:

**«ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

Соответствие пунктов ГОСТ 7590—78 пунктам СТ СЭВ 788—77  
указано в таблице.

Пункты ГОСТ 7590—78	Пункты СТ СЭВ 788—77	Пункты ГОСТ 7590—78	Пункты СТ СЭВ 788—77
1.3	3.6.2.1	1.27	2.1
1.4	1.3.1.1	1.28	В.2
1.5	1.1	1.33	3.2
1.6	1.3.1	1.34	3.3.2
1.7	1.3.1.1	1.41	3.3.2(2)
1.10	3.3.2	1.48	3.2
1.11	3.3.2	3.9	6.1.2
1.13	3.1.1	3.10	6.1.2
1.16	Табл. 7	3.11	6.1.4
1.19	2.1.1.2	3.13	6.1.6
1.20	2.1.1.1		6.1.8,
1.21	2.1.3.2	3.14	6.1.9, 6.2
1.23	2.1.3.2	3.15	6.1.1, 6.1.2
1.24	2.1.3.2	3.16	6.1.1, 6.1.2
1.25	2.1.3.2	3.17	7.2
1.26	2.1	3.21	7.3
		4.1, 4.2, 4.3,	
		4.4, 4.5	Разд. 4

(ИУС № 7 1980 г.)