

## Изменение № 1 ГОСТ 6792—74 Масло сосновое флотационное

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.80  
№ 2217 срок введения установлен

с 01.11.80

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»;  
«Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 24 5230.

Пункт 1.2. Таблица. Головку изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки				Метод анализа
	СМФ ОКП 24 5232 0200				
	Высший сорт ОКП 24 5232 0220	1-сорт ОКП 24 5232 0230	2-сорт ОКП 24 5232 0240	СУМФ ОКП 24 5233 0100	

Пункт 3.2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 1770—64 на ГОСТ 1770—74.

Пункт 3.3. Заменить ссылки: ГОСТ 4460—66 на ГОСТ 4460—77; ГОСТ 4166—66 на ГОСТ 4166—76.

Пункт 3.4. Заменить слова: «ксилол чистый каменноугольный по ГОСТ 9949—62» на «ксилол каменноугольный по ГОСТ 9949—76», ГОСТ 443—56 на ГОСТ 443—76.

Пункт 3.5.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«3.5.1. К осадку в колбе, полученному по п. 3.4, добавляют около 2 г (1,2 мл) ортофосфорной кислоты по ГОСТ 6552—80, взвешивают с погрешностью не более 0,01 г и продолжают отгонять вновь образовавшуюся воду в течение 1,5 ч».

Пункт 3.6 после слов «со следующим дополнением» дополнить словами: «в качестве растворителя применяют этиловый спирт по ГОСТ 17299—78».

Пункт 3.7.1. Заменить слова и ссылки: ГОСТ 1770—64 на ГОСТ 1770—74 (для цилиндров); ГОСТ 1770—64 на ГОСТ 20292—74 (для пипеток); ГОСТ 8613—64 на ГОСТ 8613—75; «калия гидрат окиси (кали едкое) по ГОСТ 4203—65, 2 н. раствор» на «калия гидроокись, 2 н. раствор»; «бензол каменноугольный по ГОСТ 8448—61, марки чистый или ксиллол чистый каменноугольный по ГОСТ 9949—62» на «бензол каменноугольный и сланцевый по ГОСТ 8448—78 или ксиллол каменноугольный по ГОСТ 9949—76»; ГОСТ 4233—66 на ГОСТ 4233—77.

(Продолжение см. стр. 178)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6792—74)*

Пункты 4.1, 4.2 изложить в новой редакции:

«4.1. Сосновое флотационное масло наливают в сварные стальные бочки типа БС01—200 или БС11—200 по ГОСТ 6247—79 с антикоррозионным покрытием, алюминиевые бочки типа БА-1—250 по ГОСТ 21029—75 или железнодорожные цистерны.

По согласованию изготовителя с потребителем бочки с маслом укладывают в пакеты на плоские поддоны по ГОСТ 9078—74. Средства скрепления пакетов по ГОСТ 21650—76. При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты схемы пакетирования согласовываются в установленном порядке.

4.2. Бочки с сосновым флотационным маслом транспортируют по железной дороге в крытых вагонах.

Пакеты транспортируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76 и ГОСТ 15901—70.

Железнодорожные цистерны с маслом транспортируют в соответствии с правилами перевозок грузов наливом в вагонах-цистернах».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

Пункт 6.1 дополнить новым абзацем:

«Температура самовоспламенения 262°С для марки СМФ и 275°С для марки СУМФ. Температурные пределы воспламенения:

нижний 60 °С и верхний 75 °С — для марки СМФ;

нижний 50 °С и верхний 88 °С — для марки СУМФ».

(ИУС № 7 1980 г.)