

**Изменение № 1 ГОСТ 20437—75 Материал прессовочный АГ-4
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.05.80
№ 2016 срок введения установлен**

с 01.10.80

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»;
«Specifications»

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. В зависимости от внешнего вида пресс-материал АГ-4 изготовляют следующих марок:

В и В-10 — стекловолокнит из неориентированных отрезков стеклянных нитей марок БС6—100, БС6—200 и БС6 $\frac{100}{200}$ (для В) и марки БС10—200 (для В-10) по ГОСТ 10727—73, пропитанных связующим, в брикетах массой не более 20 кг;

С — стеклолента на основе стеклянных крученых комплексных нитей марок БС6— $6,8 \times 1 \times 2$ (100), БС5— $5,6 \times 1 \times 2$ (100) по ГОСТ 8325—78, пропитанных связующим;

НС — стеклолента на основе 200- и 400-филаментных стеклянных нитей, выработанных из стекла алюмоборосиликатного состава с диаметром элементарного волокна 9—11 мкм и пропитанных связующим.

По соглашению между изготовителем и потребителем допускается применять стеклянные нити других марок по ГОСТ 10727—73 и по ГОСТ 8325—78».

Пункт 1.2. Заменить значение: 15—200 на 60—250.

Пункт 1.3. Заменить слова: «марки В» на «марок В и В-10»; пункт дополнить словами: «или в брикетах массой до 40 кг».

Пункт 2.3. Второй абзац изложить в новой редакции:

«В пресс-материале АГ-4 допускаются точечные неметаллические включения которых для марки С с государственных Знаком качества не должно быть более 3 шт. на 1 м ленты».

Пункт 2.4. Таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний):

(Продолжение см. стр. 169)

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	В	В-10	С	НС	
1. Разрушающее напряжение при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	Не определяется		539 (5500)	539 (5500)	По ГОСТ 11262—76 и п. 4.7 настоящего стандарта
2. Разрушающее напряжение при изгибе, МПа (кгс/см ²), не менее	147 (1500)	118 (1200)	441 (4500)	441 (4500)	
3. Разрушающее напряжение при сжатии, МПа (кгс/см ²), не менее	127 (1300)	127 (1300)	Не определяется		По ГОСТ 4651—78 и п. 4.9 настоящего стандарта
4. Разрушающее напряжение при сжатии, МПа (кгс/см ²), не менее в направлении ориентации стеклонитей	Не определяется		245 (2500)	196 (2000)	То же
в направлении, перпендикулярном ориентации стеклонитей			78 (800)	49 (500)	
5. Ударная вязкость, кДж/м ² (кгс·см/см ²), не менее	49 (50)	49 (50)	245 (250)	245 (250)	По ГОСТ 4647—69 п. 4.10 настоящего стандарта
6. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц, не более	7,0	7,0	7,0	7,0	По ГОСТ 22372—77 и п. 4.11 настоящего стандарта
7. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц, не более	0,05	0,05	0,05	0,05	То же
8. Удельное объемное сопротивление, Ом·см, не менее	10 ¹²	10 ¹²	10 ¹²	10 ¹²	По ГОСТ 6433.2—71 и п. 4.12 настоящего стандарта
9. Удельное поверхностное сопротивление, Ом·см, не менее	10 ¹²	10 ¹²	10 ¹²	10 ¹²	То же

(Продолжение изменения к ГОСТ 20437—75)

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	В	В-10	С	НС	
10. Электрическая прочность при частоте 50 Гц, кВ/мм, не менее	13,0	13,0	13,0	13,0	По ГОСТ 6433.3—71 и п. 4.13 настоящего стандарта
11. Массовая доля влаги и летучих веществ, %	2—7	2—7	2—5	2—5	По п. 4.14
12. Массовая доля связующего, %	38±2	38±2	30±2	30±2	По п. 4.15

(Продолжение см. стр. 171)

Таблица 1. Примечание 1. Заменить слова: «содержание связующего» на «массовые доли связующего, влаги и летучих веществ».

Раздел 2 дополнить новым пунктом — 2.5:

«2.5. Для пресс-материала марки В с государственным Знаком качества норма по следующим показателям должна быть:

разрушающее напряжение при изгибе не менее 168 (1700) МПа (кгс/см²);

ударная вязкость не менее 69 (70) кДж/м² (кгс-см/см²);

массовая доля влаги и летучих веществ 2,5—5,5%;

тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10⁶ Гц не более 0,04».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2228—62 на ГОСТ 2228—75.

Пункт 4.2. Таблица 2. Заменить ссылку: ГОСТ 11262—68 на ГОСТ 11262—76.

Пункт 4.3. Заменить слова: «цветов, образующихся от окрашенных нитей в пресс-материале» на «оттенков указанных цветов».

Пункт 4.4. Заменить значение: $(120 \pm 2) \times (30 \pm 0,5) \times (15 \pm 0,5)$ мм на « $(120 \pm 2) \times (30 \pm 0,5) \times (15 \pm 0,5)$ или $(120 \pm 2) \times (15 \pm 0,5) \times (10 \pm 0,5)$ мм».

Пункт 4.4 дополнить словами:

«Параллелепипеды, вырезанные из бруска размером $(120 \pm 2) \times (30 \pm 0,5) \times (15 \pm 0,5)$ мм, используют только для определения разрушающего напряжения при сжатии в направлении, перпендикулярном ориентации стеклянных нитей в пресс-материале АГ-4 марок С и НС».

Пункт 4.5 дополнить словами: «или кремний органическая жидкость ПЭС—5 по ГОСТ 13004—77».

Пункт 4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 4651—68 на ГОСТ 4651—78.

Пункт 4.11. Заменить ссылки: ГОСТ 9141—65 на ГОСТ 22372—77; ГОСТ 5774—51 на ГОСТ 5774—76.

Пункт 4.11 после значения $50 \pm 0,5$ дополнить словами: «или $100 \pm 0,5$ ».

(Продолжение см. стр. 172)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20437—75)

Пункт 4.12. Заменить ссылку: ГОСТ 5774—51 на ГОСТ 5774—76.

Пункт 4.13. Заменить ссылку: ГОСТ 13004—67 на ГОСТ 13004—77.

Пункт 4.15. Заменить слова: «марки С» на «марок С и НС».

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 2991—69 на ГОСТ 2991—76; ГОСТ 11598—65 на ГОСТ 23367—78; ГОСТ 11107—64 на ГОСТ 11107—75; исключить слова: «или мешочную бумагу по ГОСТ 2228—62»; «мешочной бумагой по ГОСТ 2228—62 или».

Пункт 5.1 после слов «марки В» дополнить словами: «и В-10».

Пункт 5.1. Второй абзац дополнить словами: «или из клеенки с поливинилхлоридным покрытием по ГОСТ 15128—69».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

Раздел 7. Наименование изложить в новой редакции:

«7. Требования безопасности».

Раздел 7 дополнить новыми пунктами 7.5—7.7:

«7.5. При изготовлении и переработке пресс-материала АГ-4 в воздух могут выделяться пары этилового спирта, фенола, формальдегида.

Этиловый спирт — органический растворитель, относится к группе легковоспламеняющихся жидкостей, обладает наркотическими свойствами.

Фенол и формальдегид вызывают раздражение слизистых оболочек дыхательных путей и заболевание кожи.

7.6. Предельно допустимая концентрация фенола в воздухе рабочей зоны должна быть не более $0,3 \text{ мг/м}^3$, формальдегида — $0,5 \text{ мг/м}^3$, что определяет 2-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

7.7. Пресс-материал АГ-4 не взрывоопасен.

(ИУС № 7 1980 г.)