

Изменение № 2 ГОСТ 7377—69. Бумага для гофрирования
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.05.80
№ 2075 срок введения установлен

с 01.01.82

Обозначение стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 1684—79).

На обложке и первой странице стандарта после слов «Издание официальное» проставить букву: Е.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 54 4111.

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления гофрированного слоя гофрированного картона.

Стандарт устанавливает требования к бумаге, изготовленной для нужд народного хозяйства и экспорта.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1684—79».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции:

«1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах. Размеры рулонов указаны в табл. 1 и устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем.

Таблица 1

Размеры, мм

Наименование размера	Норма	Допускаемое отклонение
1. Ширина рулона	От 950 до 2650	± 5
2. Наружный диаметр рулона	От 800 до 1500	± 20
3. Внутренний диаметр гильз	70, 75, 80, 100, 120	—

(Продолжение см. стр. 142)

Раздел 1 дополнить новым пунктом — 1.3:

«1.3. Условное обозначение должно состоять из марки бумаги, массы бумаги площадью 1 м², ширины рулона, наружного диаметра рулона, внутреннего диаметра гильзы и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения бумаги марки Б-1 массой 1 м² 125 г, шириной рулона 2100 мм, наружным диаметром 1000 мм и диаметром гильзы 75 мм:

Б—1—125—2100/1000/75 ГОСТ 7377—69».

Пункты 2.1—2.5 изложить в новой редакции:

«2.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

2.2. По показателям качества бумага первого сорта должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

(Продолжение см. стр. 143)

Наименование показателя	Норма для марки															Метод испытания	
	Б-1			Б-2			Б-3										
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	100±5	112±6	125±6		140±8	150±8	112±6	125±6	140±8	150±8	100±5	112±6	125±6	140±8	150±8	160±11	По ГОСТ 13199-67
2. Разрушающее усилие при плоскостном сжатии гофрированного образца бумаги, Н (кгс), не менее:																	По ГОСТ 20682-75
при ширине полоски 15 мм	190 (19,0)	220 (22,0)	250 (25,0)	270* (27,0)	300 (30,0)	320 (32,0)	170 (17,0)	210 (21,0)	230 (23,0)	250 (25,0)	70 (7,0)	100 (10,0)	140 (14,0)	170 (17,0)	180 (18,0)	200 (20,0)	
или при ширине полоски 12,7 мм	160 (16,0)	180 (18,0)	230 (23,0)		250 (25,0)	270 (27,0)	140 (14,0)	180 (18,0)	190 (19,0)	210 (21,0)	60 (6,0)	85 (8,5)	120 (12,0)	140 (14,0)	150 (15,0)	170 (17,0)	
3. Сопротивление продавливанию (абсолютное), кПа (кгс/см ²), не менее	195 (2,0)	245 (2,5)	320 (3,3)		340 (3,5)	390 (4,0)	195 (2,0)	275 (2,8)	310 (3,2)	340 (3,5)	120 (1,2)	145 (1,5)	175 (1,8)	195 (2,0)	210 (2,2)	225 (2,3)	По ГОСТ 13648.7-78 или по ГОСТ 13525.8-68
4. Влажность, %	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁		7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	7 ⁺² ₋₁	По ГОСТ 13525.19-71

Примечания:

1. В бумаге, используемой для производства плоских слоев гофрированного картона, разрушающее усилие при плоскостном сжатии не определяется.

2. Знаком * отмечена норма для продукции с государственным Знаком качества.

2.3. Бумагу изготовляют проклеенной или непроклеенной. Впитываемость проклеенной бумаги площадью 1 м² должна быть не более 70 г. Бумага с впитываемостью более 70 г считается непроклеенной.

2.4. Бумага должна быть ровной, на ее поверхности не должно быть складок, морщин, задиров и разрывов.

Примечание. Допускаются перечисленные малозаметные дефекты, которые не могут быть обнаружены в процессе намотки бумаги в рулоны, если масса листов с такими дефектами, определенная по ГОСТ 13648.8—73, не превышает 2%*.

2.5. Бумага должна переводиться во второй сорт при наличии следующих отклонений от норм, установленных в табл. 2:

при снижении нормы показателя влажности на 1% от нижнего предела норм;

при снижении нормы показателя сопротивления продавливанию и разрушающему усилию при плоскостном сжатии до 10% для бумаги марки Б-1 массой 1 м² 100 г;

при снижении нормы показателя сопротивления продавливанию до 175 кПа (1,8 кгс/см²) и разрушающему усилию при плоскостном сжатии до 140 Н (14 кгс) для бумаги марки Б-3 массой 1 м² 150 г. **».

Раздел 2 дополнить новыми пунктами — 2.6—2.8:

«2.6. Бумага должна изготовляться цвета натурального волокна.

2.7. Рулоны бумаги должны иметь плотную и равномерную по всей ширине рулона намотку. Торцы рулона должны быть ровными.

2.8. Число обрывов в одном рулоне не должно превышать трех. В рулонах бумаги, поставляемой для экспорта, допускается не более одного обрыва».

Концы полотна бумаги по всей ширине рулона должны быть прочно склеены клеем или клеевой лентой. Места склейки не должны вызывать склеивания соседних слоев. Места склейки должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными сигналами. Ширина склейки должна быть не менее 50 мм.

*,** Примечание к пп. 2.4 и 2.5 не распространяются на продукцию, поставляемую в страны-члены СЭВ».

Разделы 3, 4 изложить в новой редакции:

«3. Правила приемки

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. Методы испытаний

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (65±2)% и температуре (20±2)°С. Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

4.3. Определение ширины рулона — по ГОСТ 21102—75.

4.4. Определение впитываемости бумаги при одностороннем смачивании — по ГОСТ 12605—67 за 30 с в среднем по двум сторонам».

Стандарт дополнить новым разделом — 5:

«5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Упаковка и маркировка бумаги для гофрирования должны производиться по ГОСТ 7691—75 со следующими дополнениями.

5.1.1. Упаковкой для бумаги в рулонах без применения оберточной бумаги являются три верхних слоя бумаги.

5.1.2. Допускается заклейка концов полотна рулона, клеевой лентой.

5.1.3. Рулоны бумаги, поставляемые для экспорта, должны быть обтянуты стальной лентой по ГОСТ 3560—73 на расстоянии 15—20 мм от краев.

В случае отсутствия стальной ленты упаковкой являются шесть верхних слоев бумаги.

(Продолжение см. стр. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7377—69)

5.1.4. Маркировку бумаги дополнить манипуляционными знаками: «Крюками непосредственно не брать», «Боятся сырости».

5.2. На упакованных рулонах и на сопроводительной документации продукции, которой в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должно быть нанесено изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

(Продолжение см. стр. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7377—69)

5.3. Бумага должна транспортироваться в крытых транспортных средствах.

5.4. Бумага должна транспортироваться и храниться в горизонтальном положении.

Допускается при транспортировании и хранении рулоны бумаги устанавливать на торец.

5.5. Бумага должна храниться в закрытых складах защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

(ИУС № 7 1980 г.)