

Изменение № 1 ГОСТ 11019—76 Станки деревообрабатывающие круглопильные для распиловки пиломатериалов. Концы шпинделей. Основные и присоединительные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.05.81 № 2447 срок введения установлен

с 01.01.82

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 152)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11019—76)

«Оборудование деревообрабатывающее. Станки круглопильные для распиловки пиломатериалов. Концы шпинделей. Основные и присоединительные размеры. Woodworking equipment. Circular-sawing machines for lumber. Ends of spindles. Basic and jointing dimensions».

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельных отклонений: H на $h6$, ПШ на $N9$, «по A_6 » на $+0,2$;

графа d_1 . Заменить обозначение: «лев.» на LN ;

чертеж 2. Заменить обозначения предельных отклонений: C на $h6$, H на $h6$, ПШ на $N9$, A_6 на $+0,2$.

(ИУС № 8 1981 г.)