

**Изменение № 1 ГОСТ 21690—76 Приспособления сборно-разборные. Технические требования**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.05.81 № 2704 срок введения установлен**

**с 01.01.82**

Пункт 1.3. Заменить ссылку: ГОСТ 1574—71 на ГОСТ 1574—75.

Пункт 1.4.1. Иключить ссылку на ГОСТ 7832—65; заменить ссылки: ГОСТ 1412—70 на ГОСТ 1412—79, ГОСТ 1215—59 на ГОСТ 1215—79, ГОСТ 1585—70 на ГОСТ 1585—79, ГОСТ 977—65 на ГОСТ 977—75, ГОСТ 7293—70 на ГОСТ 7293—79.

Пункт 1.5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 7062—67 на ГОСТ 7062—79.

Пункт 1.7 изложить в новой редакции:

«1.7. Допуски формы и расположения поверхностей деталей СРП».

Пункт 1.7.1. Первый абзац. Заменить слова: «Предельные отклонения формы» на «Допуски формы»;

таблицу 1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

Допуски формы и расположения поверхностей	Числовое значение допусков формы и расположения поверхностей по ГОСТ 24643—81	
	Нормальная точность	Повышенная точность
Допуск плоскостности	5-я степень	4-я степень
Допуск радиального биения		
Допуск параллельности	6-я степень	5-я степень

последний абзац изложить в новой редакции:

«Остальные допуски формы и расположения поверхностей — по 10-й степени точности ГОСТ 24643—81».

Пункт 1.7.5. Заменить ссылку: ГОСТ 14140—69 на ГОСТ 14140—81.

Пункт 1.7.8 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 126)

«1.7.8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14; валов — h14; остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ ».

Пункт 1.8.1. Таблица 2. Графа «Допуски». Заменить ссылки: ГОСТ 9150—59 на ГОСТ 24705—81, ГОСТ 9484—73 на ГОСТ 24737—81, ГОСТ 9562—75 на ГОСТ 9562—81, ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 1.8.2. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

Пункт 1.9.4. Заменить слова: «Твердость поверхности после термообработки» на «В цементированных и закаленных деталях твердость поверхности резьбы».

Пункт 1.10.1. Заменить ссылки: ГОСТ 16875—71 на ГОСТ 9.302—79, ГОСТ 3002—70 на ГОСТ 9.301—79.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 1776—72 на ГОСТ 17769—72.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 16875—71 на ГОСТ 9.302—79.

Пункты 4.4, 5.4 изложить в новой редакции:

«4.4. Отклонения допусков геометрической формы деталей и взаимного расположения поверхностей по ГОСТ 24643—81 проверяются соответствующими приборами и калибрами.

5.4. Размеры шрифта для маркировки должны соответствовать ГОСТ 2930—62:

а) приспособления с габаритами до 250 мм маркируются шрифтом ПО-5;

б) приспособления с габаритами свыше 250 мм маркируются шрифтом ПО-8;

в) на заготовках (отливках, поковках) габаритами свыше 500 мм маркировка выполняется шрифтом ПО-10».

Пункт 5.7. Исключить ссылку на ГОСТ 17826—72.

Стандарт дополнить новым пунктом — 6.1.16:

«6.1.16. Остальные требования безопасности — по ГОСТ 12.2.029—74».

(ИУС № 8 1981 г.)