

Изменение № 1 ГОСТ 17602—72 Сепараторы центробежные судовые. Методы стеновых механических испытаний

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.04.80 № 1955 срок введения установлен

с 01.10.80

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. Механическим испытаниям сепараторы подвергают при проведении предварительных, межведомственных, прямо-сдаточных и периодических испытаний».

При изменении конструкции или технологии принятых на производство сепараторов должны проводиться типовые испытания. Объем и методы типовых испытаний должны устанавливаться в зависимости от характера указанных изменений».

Пункт 1.2. Исключить слова: «и должно быть не менее двух».

Пункт 1.4 изложить в новой редакции:

«1.4. Периодическим испытаниям должны подвергаться сепараторы каждого типа по два не реже одного раза в три года».

Раздел 2. Наименование изложить в новой редакции:

«2. Аппаратура, оборудование и требования безопасности».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1. Стенд для испытания сепараторов (кроме прямо-сдаточных) должен соответствовать принципиальной схеме по ГОСТ 17601—72. Стенд для проведения прямо-сдаточных испытаний, должен обеспечивать получение параметров, предусмотренных настоящим стандартом».

Пункт 2.2 после слов «качающимися платформами» изложить в новой редакции: «с углом отклонения от вертикали 45° и периодом качания 16 с».

Пункт 2.2 дополнить примечанием:

«Примечание. Требования п. 2.2 не распространяются на саморазгружающиеся центробежные лицензионные сепараторы типа СЛ».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

«2.3. Для измерения параметров применяют приборы: секундомеры класса точности 1 — для измерения пропускной способности; манометры, вакуумметры и мановакуумметры класса точности 1,5 — для измерения давления;

тахометры класса точности 1,5 — для измерения частоты вращения;

термометры класса точности 1,5 — для измерения температуры;

амперметры, вольтметры класса точности 1,5 — для измерения электрических величин».

Пункт 2.6. Заменить слова: «на вибростойкость и ударостойкость» на «виброшумовых характеристик».

Раздел 2 дополнить новыми пунктами — 2.7—2.11:

«2.7. Стенд для испытания сепараторов должен обеспечивать удобство доступа к узлам и деталям сепаратора при его техническом обслуживании».

2.8. Все вращающиеся элементы стенда должны быть снабжены защитными кожухами и устройствами».

2.9. Все электрооборудование должно иметь устройства для заземления, а токоведущие части должны быть защищены от прикосновения человека».

2.10. Горячие части стенда должны быть теплоизолированы или иметь соответствующее ограждения. Температура на поверхности теплоизоляции или ограждения не должна превышать 50°C».

(Продолжение см. стр. 102)

2.11. Соединения трубопроводов стенда для испытания сепараторов должны исключать попадание паров нефтепродуктов в помещение».

Пункт 3.2 дополнить словами:

«Детали барабана лицензионных сепараторов испытывают на прочность по документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 3.4 исключить.

Пункт 3.6. Заменить слово: «акт» на «документ».

Пункт 4.1 дополнить примечанием:

«Примечание. Для сепараторов специального исполнения программа испытаний, кроме требований настоящего стандарта, должна быть разработана в соответствии с утвержденной технической документацией».

Пункт 4.1.2. Подпункт *к* исключить;

подпункты *з*, *и*. Заменить слова: «с различной вязкостью» на «при температуре его сепарации»;

подпункт *н*. Исключить слова: «в виде и рабочем».

Пункт 4.1.3. Заменить слова: «вибростойкость и ударостойкость» на «вибрацию и шум».

Пункт 4.1.4. Подпункт *л* исключить.

Пункт 4.1.5. Исключить подпункт *к* и слова: «проверка на вибростойкость и ударостойкость по п. 4.2.16».

Пункты 4.1.6, 4.2.1 исключить.

Пункт 4.2.2 изложить в новой редакции:

«4.2.2. При проведении всех видов испытаний (кроме прямо-сдаточных) проверки по п. 4.1.2*а, д, е* должны производиться при максимальной температуре сепарируемого нефтепродукта, предусмотренной технической документацией. Проверки по п. 4.1.2 *а, б, ж* и прямо-сдаточные испытания должны производиться на одном из нефтепродуктов, указанных в ГОСТ 17601—72».

Пункт 4.2.3. Второй абзац исключить.

Пункт 4.2.4 изложить в новой редакции (кроме табл. 1):

«4.2.4. При проверке работы системы разгрузки барабана сепаратора количество разгрузок должно быть не менее указанного в табл. 1.

Каждая последующая разгрузка барабана сепаратора должна производиться после достижения номинальной частоты вращения барабана. При предварительных и межведомственных испытаниях сепаратора во время проверки системы разгрузки барабана должен быть определен расход воды на один цикл разгрузки».

Таблица 1. Исключить графу «Типовые»; графа «Предварительные». Заменить значения: 15 на 10; 9 на 6; графа «Межведомственные». Заменить значения: 20 на 15; 12 на 9.

Пункт 4.2.8. Заменить слова: «22,5° и периоде 7 с» на «45° и периоде 16 с».

Пункт 4.2.9. Исключить значение: 30°.

Пункт 4.2.11 исключить.

Пункт 4.2.13. Заменить ссылку: ГОСТ 11870—66 на ГОСТ 8.055—73.

Пункт 4.2.16. Заменить слова: «вибростойкости и ударостойкости» на «виброшумовых характеристик»; исключить слова: «При периодических испытаниях проверка должна производиться не чаще, чем каждые два года, не менее чем на двух сепараторах».

Пункт 4.2.20. Заменить ссылку: ГОСТ 13377—67 на ГОСТ 13377—75.

Пункт 4.2.21 изложить в новой редакции (кроме табл. 2):

«4.2.21. Продолжительность проверки работоспособности сепаратора (в часах) должна быть не менее указанной в табл. 2».

Таблица 2. Исключить вид испытаний: «Типовые» и слова «Работоспособность узлов сепаратора при качке»;

показатель «Работоспособность сепаратора при качке». Заменить значения для видов испытаний:

предварительных: 30 на 2; 20 на 2; 40 на 2; 40 на 2;

межведомственных: 40 на 10; 30 на 10; 50 на 10; 50 на 10;

(Продолжение см. стр. 103)

периодических: 10 на 2; 7 на 2; 15 на 2; 15 на 2;

показатель «Вертикальном положении». Заменить значения для видов испытаний:

предварительных: 30 на 88; 20 на 118; 40 на 118; 40 на 118;

межведомственных: 40 на 110; 30 на 80; 50 на 140; 50 на 140;

периодических: 10 на 28; 7 на 19; 15 на 43; 15 на 43;

показатель «Приемо-сдаточные». Для «Вида проверки» заменить слова: «Работоспособность сепаратора при вертикальном положении» на «Общая продолжительность».

Таблицу 2 дополнить примечанием:

«Примечание. Для саморазгружающихся центробежных лицензионных сепараторов типа СЛ продолжительность предварительных испытаний должна быть не менее 75 межведомственных — 100 и периодических — 30».

Пункт 4.3.1. Таблица 3. Пункты 28, 30 исключить.

Пункт 4.3.2. Исключить слово: «узлов».

Пункт 4.3.3. Заменить слова: «Результаты измерений должны заноситься в табл. 6 приложения 1» на «Результаты измерения заносят в табл. 5 и 6 приложения 1».

Пункт 4.4.2 изложить в новой редакции:

«4.4.2. После межведомственных и периодических испытаний по проверке стабильности параметров сепаратор должен быть разобран, узлы и детали осмотрены, произведены измерения и дефектоскопия основных деталей барабана. Дефектоскопия производится по документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 4.4.4 дополнить словами: «в течение 30 мин без подачи нефтепродукта».

(Продолжение см. стр. 104)

Пункты 5.2, 5.5—5.7 исключить.

Пункт 5.3 после слов «конструкторской документации» изложить в новой редакции:

«Границы отклонения показателей должны быть в пределах:

для сепараторов с электроприводом:

производительность, %	±3
температура нефтепродукта перед сепаратором	±5
давление на нагнетании насоса, %	±5
частота вращения барабана, %	±3
температура на входе в электроподогреватель, %	±5
температура на выходе из электроподогревателя, %	±5

«Пункт 5.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

«5.4. На основании проведенных осмотров, измерений и дефектоскопии должно быть определено техническое состояние сепаратора».

Пункт 5.8. Исключить слова: «В случае обнаружения дефектов при повторных испытаниях периодическим испытаниям должна подвергнуться вся партия сепараторов».

Приложение 1. Пункт 1.1. Исключить значения: 22,5; 7.

Пункт 4.9 изложить в новой редакции:

«4.9. Снятие вибрационных характеристик произведено. Акт №_____ прилагается».

Таблица 1. Наименование. Исключить слова: «и его узлов»; графу «Проверка работоспособности узлов сепаратора при качке».

Таблица 6. Исключить ссылку: ГОСТ 17602—72.

(ИУС № 7 1980 г.)