

Изменение № 1 ГОСТ 17198—71 Машины для центробежного литья. Основные параметры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.05.80 № 2173 срок введения установлен

с 01.01.81

Пункт 2. Таблицу дополнить новыми параметрами и сноской:

Наименование параметра	Нормы			
Производительность, шт/ч, не менее, для заготовок (втулок) из чугуна при толщине стенки 15 мм	14	9	6	4
Удельная материалоемкость*, $\frac{T}{m^2 \cdot \text{шт/ч}}$, не более	3,6	2,8	2,2	1,8
Удельная энергоемкость*, $\frac{\text{кВт}}{m^2 \cdot \text{шт/ч}}$, не более	30	24	19	15

* Показатели удельной материалоемкости и энергоемкости машины выражают отношением ее массы или энергомощности к производству размерного показателя отливки на наибольшую производительность машины (за размерный показатель отливки принимают произведение ее наибольшего наружного диаметра на наибольшую длину).

Пункт 5 изложить в новой редакции:

«5. По заказу потребителя машины должны изготавливаться с приспособлениями для нанесения на внутреннюю поверхность металлической формы жидких или сыпучих покрытий».

(ИУС № 7 1980 г.)