

**Изменение № 1 ГОСТ 17755—72 Устройства подвесные для шахтных клетей.  
Технические требования**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.80  
№ 2210 срок введения установлен**

**с 01.10.80**

На обложке и первой странице под словами «Издание официальное проставить букву: Е.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 31 4324.

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на подвесные устройства для шахтных клетей по ГОСТ 15851—70 и устанавливает требования к их изготовлению для нужд народного хозяйства и для экспорта».

Пункты 1.1, 1.3 изложить в новой редакции:

«1.1. Устройства должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Изготовление подвесных устройств, предназначенных для экспорта в страны с тропическим климатом, — по настоящему стандарту и ГОСТ 15151—69.

1.3. Конструкция коуша должна обеспечивать удержание каната без проскальзывания».

Пункты 1.4, 1.7 исключить.

Пункт 1.9 дополнить словами: «и других дефектов».

Пункт 1.10 изложить в новой редакции:

«1.10. Устройства должны быть окрашены перхлорвиниловой эмалью по ГОСТ 6993—79, нитроглифталевой эмалью НЦ-132 по ГОСТ 6631—74 или другими эмалями, не уступающими вышеуказанным по качеству. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать классу VI по ГОСТ 9.032—74 и группе условий эксплуатации ОЖ<sub>3</sub> по ГОСТ 9.009—73.

Лакокрасочные покрытия для подвесных устройств, предназначенных для экспорта в страны с тропическим климатом, — по ГОСТ 15157—69, группа 2».

Пункт 1.11. Заменить ссылку: ГОСТ 4366—64 на ГОСТ 4366—79.

Пункт 1.12. Исключить слова: «до списания».

Пункт 2.1. Исключить слово: «крыша» и третий и четвертый абзацы; пункт дополнить новым абзацем:

«К комплекту устройств должна прилагаться эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601—68, а к комплекту устройств, предназначенных для экспорта, — дополнительно товаросопроводительная документация по ГОСТ 6.37—79».

Пункт 3.1. Исключить слово: «типовым».

Пункт 3.3 исключить.

Пункт 3.4. Исключить слова: «кроме п. 1.4».

Пункты 3.5, 3.7. Исключить слова: «типовым и».

Пункт 3.8 изложить в новой редакции:

«3.8. При проверке устройств потребителем следует проводить испытания в объеме приемо-сдаточных».

*(Продолжение см. стр. 96)*

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8479—70 на ГОСТ 8479—79.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

«4.2. Отсутствие проскальзывания каната в коуше подвесного устройства (п. 1.3) проверяют на разрывной машине при нагрузке, равной трехкратной статической по ГОСТ 15851—70».

Пункт 4.3 исключить.

Пункт 4.4. Заменить слова: «методом магнитной дефектоскопии» на «методами неразрушающего контроля».

Пункты 5.3, 5.4 изложить в новой редакции:

«5.3. Устройства должны упаковываться в деревянные ящики по ГОСТ 10198—78 и ГОСТ 2991—76 в разобранном виде (отдельными сборочными единицами). Балки и стойки транспортируют без упаковки.

Устройства, предназначенные для экспорта, должны упаковываться в деревянные ящики по ГОСТ 10.65—72 в разобранном виде (отдельными сборочными единицами).

5.4. Эксплуатационная документация, прилагаемая к устройствам, должна быть завернута в оберточную бумагу марки А по ГОСТ 8273—75 и вложена в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—73 толщиной не менее 0,1 мм.

Эксплуатационная и товаросопроводительная документация, прилагаемая к устройствам, предназначенным для экспорта в страны с тропическим климатом, должна быть завернута в оберточную бумагу марки А по ГОСТ 8273—75 и упакована в два герметичных пакета из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—73 толщиной не менее 0,15 мм.

Для дополнительной защиты от механических повреждений пакеты с эксплуатационной и товаросопроводительной документацией должны быть завернуты в упаковочную бумагу по ГОСТ 8828—75.

Эксплуатационная и товаросопроводительная документация должна укладываться с устройствами в упаковочное место № 1.

На ящике, в котором находится документация, должна быть надпись «Документация здесь».

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 15846—70 на ГОСТ 15846—79.

Пункт 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—69 на ГОСТ 14192—77.

Пункт 5.7 изложить в новой редакции:

«5.7. Обработанные неокрашенные поверхности устройств, а также запасные части подвергают консервации по ГОСТ 9.014—78.

Консервация должна производиться для условия транспортирования Ж и хранения С на срок не менее 2 лет».

Пункт 6.1. Исключить слова: «по ГОСТ 2.601—68».

Раздел 7. Наименование. Заменить слово: «Техника» на «Требования».

Пункт 7.1 изложить в новой редакции:

«7.1. Устройства должны соответствовать требованиям действующих «Правил безопасности в угольных и сланцевых шахтах» (гл. IV) и «Единых правил безопасности при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений подземным способом» (разд. VII), утвержденных Госгортехнадзором СССР».