

Пункт 1.1 дополнить новым абзацем:

«Для фрез с государственным Знаком качества должны применяться пластины из твердого сплава марки Т5К10 или Т15К6 по ГОСТ 3882—74 или по технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункты 1.2, 1.3 изложить в новой редакции:

«1.2. Детали фрез должны изготавливаться:

корпус — из стали марки 40Х по ГОСТ 4543—71; для фрез со Знаком качества — из стали марки 50Х по ГОСТ 4543—71;

державки — из стали марки 11Х по ГОСТ 5950—73; для фрез со Знаком качества — из стали марки 11ХФ по ГОСТ 5950—73;

кольцо — из стали марки 45 по ГОСТ 1050—74;

втулки — из стали марки А40Г по ГОСТ 1414—75.

Допускается изготовление корпусов, державок и втулок из сталей других марок с механическими свойствами не ниже, чем у перечисленных марок сталей.

1.3. Твердость деталей фрез должна быть:

корпусов HRC 45 . . . 50; для фрез со Знаком качества — HRC 50 . . . 55.

Допускается у корпусов насадных фрез с круглыми пластинами при получении опорной фаски методом пластической деформации твердость HRC 30 . . . 35, с подкаленным опорным торцом HRC 40 . . . 45;

державок — HRC 50 . . . 55, для фрез со Знаком качества — HRC 55 . . . 60».

Пункт 1.5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Пункт 1.6. Заменить обозначения: A_7 на $H14$; B_7 на $h14$; CM_7 на $\pm \frac{IT14}{2}$.

Пункт 1.10 дополнить словами: «для фрез с государственным Знаком качества — не более 0,1 мм для насадных и 0,08 мм для концевых».

Раздел 1 дополнить новыми пунктами — 1.11—1.13:

«1.11. Для фрез с государственным Знаком качества разность размеров по толщине пластин — не более 0,15 мм.

1.12. Фрезы могут выпускаться с запасными комплектами твердосплавных пластин.

1.13. Предприятие-изготовитель должно гарантировать работоспособность и стойкость фрез в соответствии с общемашиностроительными нормативами режимов резания, разработанными Оргприминструментом и утвержденными в установленном порядке».

Пункт 2.3 дополнить новым абзацем:

«Для фрез с государственным Знаком качества окончательными являются результаты испытаний первой выборки».

Пункт 4.1 дополнить новым абзацем:

«изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 (для фрез со Знаком качества)».

Раздел 4 дополнить новым пунктом — 4.4:

«4.4. На всей сопроводительной документации и на этикетке для фрез со Знаком качества должно быть изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67».