

Изменение № 1 ГОСТ 22085—76 Фрезы торцовые насадные с механическим креплением пятигранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.05.80 № 2179 срок введения установлен

с 01.09.80

Пункт 1. Первый абзац дополнить словами: « а также труднообрабатываемых материалов».

Пункт 2. Чертеж 1. Заменить размер: 70 на 60; подрисовочную подпись изложить в новой редакции:

«1 — корпус; 2 — втулка 2214—0271/002 (кол. з); 3 — державка (кол. з), правая 2214—0271/003; левая 2214—0272/003; 4 — пластина (кол. з); 5 — пружина № 262 по ГОСТ 13771—68 (кол. з); 6 — шайба 2.8.05.05 по ГОСТ 11371—78 (кол. з); 7 — болт М8×25.56.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. з); 8 — штифт 6ш6×16 по ГОСТ 3128—70 (кол. з)».

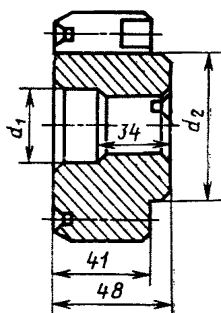
Пункт 2. Таблица 1. Графа *d*. Заменить обозначение: А на Н7.

Стандарт дополнить новым пунктом — 2а:

«2а. В качестве режущей части фрез должны применяться твердосплавные пластины степени точности *G* по ГОСТ 19064—73 или степени точности *C* по ГОСТ 19066—73.

Допускается в качестве режущей части применять твердосплавные пластины с износостойким покрытием или виброупрочненные с лунками или без лунок по передней поверхности по технической документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 5. Чертеж 2. Заменить обозначение: A_{3a} на Н9; главный вид заменить новым:



Пункт 5. Таблица 2. Графа d_2 . Заменить размеры: 70 на 71; 90 на 91.

Пункт 7. Чертеж 3. Заменить размеры и обозначение: 15 на 10; 12 на 8; C_5 на $h12$.

Пункт 8. Чертеж 4. Заменить обозначения полей допусков: C_3 на $h9$; A_3 на $K8$.

Приложение. Пункт 1. Чертеж 1. Главный вид. Исключить размер: 45.

(ИУС № 7 1980 г.)