

Изменение № 2 ГОСТ 12261—66 Присадка АФК. Технические требования
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.81
№ 2471 срок введения установлен

с 01.08.81

Наименование стандарта. Заменить слова: «Технические требования» на «Технические условия»; «Technical requirements» на «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 02 5711 9903.

Пункт 2. Таблица. Графа «Методы испытаний». Заменить слова: «Визуально» на «п. 6», «ГОСТ 5985—59 с дополнением по п. 5» на «ГОСТ 5985—79 с дополнением по п. 7», «по п. 6» на «по п. 8», «ГОСТ 6370—59 (при этом навеску присадки берут около 10 г)» на «ГОСТ 6370—59 с дополнением по п. 9 настоящего стандарта», ГОСТ 20502—75 на «ГОСТ 20502—75, метод А, вариант 1».

Пункты 3—7 изложить в новой редакции:

«3. Присадка АФК представляет собой горючую вязкую жидкость с температурой вспышки не ниже 181°C, температурой самовоспламенения 355°C.

При загорании присадки применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении: углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственного помещения 300 мг/м³.

Предельно допустимая концентрация масляного тумана 5 мг/м³.

С целью исключения попадания паров в воздушную среду рабочего помещения необходима герметизация оборудования и аппаратов.

Помещение, в котором проводятся работы с присадкой АФК, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией.

При разливе присадки АФК необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива промыть горячей водой и протереть сухой тряпкой. При разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

При работе с присадкой необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

(Продолжение см. стр. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12261—66)

4. Присадку АФК принимают партиями. Партией считают количество присадки, одновременного изготовления, однородного по своим показателям качества и сопровождаемое одним документом о качестве.

Объем выборки — по ГОСТ 2517—80.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной объединенной пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

5. Пробы присадки АФК отбирают по ГОСТ 2517—80. Для объединенной пробы берут 1 кг присадки.

6. Для определения внешнего вида присадку АФК наливают в пробирку диаметром 18—20 мм по ГОСТ 10515—75 и рассматривают в проходящем свете.

7. Для определения кислотного числа берут навеску присадки около 4 г и титрование проводят с применением 1%-ного индикатора щелочного голубого (алкали-блау) в количестве 0,5 см³ при нейтрализации этилового спирта и 0,5 см³ при титровании продукта с этиловым спиртом, после кипячения непосредственно перед титрованием».

Стандарт дополнить новыми пунктами —8—11:

«8. Для определения зольности берут навеску присадки около 5 г. Прокаливание золы производят при $(800 \pm 50)^\circ\text{C}$.

9. Для определения механических примесей навеску присадки берут около 10 г.

10. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение присадки АФК — по ГОСТ 1510—76.

11. Изготовитель гарантирует соответствие качества присадки АФК требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения присадки — три месяца со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения перед применением присадка должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта».

(ИУС № 8 1981 г.)