

Изменение № 4 ГОСТ 617—72 Трубы медные. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.08.87 № 3217

Дата введения 01.01.88

Пункт 1.1. Таблица 1 дополнить примечанием — 5: «5. По требованию потребителя изготавливают трубы с нормами предельных отклонений по наружному и внутреннему диаметрам, при этом предельные отклонения по внутреннему диаметру должны соответствовать предельным отклонениям по наружному диаметру, указанным в табл. 1, а наибольшее предельное отклонение по толщине стенки от номинального значения в любой точке не должно превышать величины, указанной в табл. 1, более чем на 50 %».

Пункт 1.2. Таблицу 2 дополнить примечанием — 3: «3. По требованию потребителя изготавливают трубы с нормами предельных отклонений по наруж-

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 617—72)

ному и внутреннему диаметрам, при этом предельные отклонения по внутреннему диаметру должны соответствовать предельным отклонениям по наружному диаметру, указанным в табл. 2, а наибольшее предельное отклонение по толщине стенки от номинального значения в любой точке не должно превышать величины, указанной в табл. 2, более чем на 50 %».

Пункт 1.6. Примеры условных обозначений дополнить абзацами:

«Труба тянутая, круглая, нормальной точности изготовления, мягкая, наружным диаметром 28 мм и внутренним диаметром 22, немерной длины из меди марки М2:

Труба ДКРНМ 28×22 НД М2 ГОСТ 617—72

Труба прессованная, круглая, наружным диаметром 50 мм и внутренним диаметром 40 мм, немерной длины, из меди марки МЗ:

Труба ГКРХХ 50×40 НД МЗ ГОСТ 617—72».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 11951—66 на ГОСТ 11951—82.

(ИУС № 12 1987 г.)
