

Изменение № 3 ГОСТ 617—72 Трубы медные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.04.87 № 1174

Дата введения 01.08.87

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества».

Пункт 1.1. Таблица 1. Примечания 3, 4 изложить в новой редакции: «3. По требованию потребителя тянутые и холоднокатанные трубы изготавливают повышенной точности с предельными отклонениями по наружному диаметру:

минус 0,14 мм — для наружных диаметров 3—10 мм

±0,25 мм — для наружных диаметров 104—120 мм.

4. По требованию потребителя трубы диаметром до 100 мм изготавливают повышенной точности с предельными отклонениями по толщине стенки:

±0,06 мм — для толщины стенки 0,6 мм

±0,07 мм — » » » 0,8 мм

±0,09 мм — » » » 1,0 мм

±0,11 мм — » » » 1,2 мм

±0,13 мм — » » » 1,5 мм

±0,18 мм — » » » 2,0 мм

±0,20 мм — » » » 2,5 мм

±0,24 мм — » » » 3,0 мм

±0,25 мм — » » » 3,5 мм

±0,28 мм — » » » 4,0 мм

±0,32 мм — » » » 4,5 мм

±0,35 мм — » » » 5,0 мм

±0,42 мм — » » » 6,0 мм

±0,49 мм — » » » 7,0 мм

±0,56 мм — » » » 8,0 мм».

Пункт 1.2. Таблицу 2 дополнить примечанием — 2: «2. По требованию потребителя прессованные трубы с толщиной стенки 5,0, 10,0 и 15,0 мм изготавливают повышенной точности по толщине стенки с предельными отклонениями ±9% от номинальной толщины стенки».

Пункт 1.5 дополнить абзацем: «Предельные отклонения по длине мерных труб повышенной точности по длине должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3а.

Таблица 3а

мм	
Длина труб	Предельные отклонения по длине мерных труб
До 2000 включ.	+3
От 2000 до 4000 включ.	+6
Св. 4000	+10

Пункт 1.6. Сокращения условных обозначений. Обозначения «Состояние» дополнить абзацем:

«мягкое повышенной пластичности — Л

полутвердое повышенной прочности — Р

твердое повышенной прочности — Ч»;

обозначения особых условий. Исключить слова: «трубы повышенной пластичности — Л».

Пункт 2.6 после слов «полутвердые трубы» дополнить словами: «в отрезках»; таблицу 4 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 52)

Способ изготовления	Наружный диаметр, мм	Кривизна 1 м длины трубы, мм	
		нормальной точности	высокой точности
Тянутые и холоднокатаные (твердые и полутвердые)	От 11 до 60 включ.	3	2
	Св. 60 до 115 включ.	5	2
	Св. 115	5	4
Прессованные	До 150 включ.	5	—
	Св. 150	15	—

Пункт 2.7. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «По требованию потребителя мягкие трубы изготовляют повышенной пластичности со следующими нормами механических свойств:

временное сопротивление σ_b — не менее 210 МПа (21 кгс/мм²);

относительное удлинение после разрыва δ_{10} — не менее 40 %.

По требованию потребителя полутвердые и твердые трубы изготовляют повышенной прочности со следующими нормами механических свойств:

для труб в полутвердом состоянии

временное сопротивление σ_b — не менее 270 МПа (28 кгс/мм²);

относительное удлинение после разрыва, δ_{10} — не менее 8 %;

для труб в твердом состоянии

временное сопротивление σ_b — не менее 310 МПа (32 кгс/мм²)

относительное удлинение после разрыва δ_{10} — не менее 2 %.

Пункт 4.2 дополнить абзацем (после второго): «Измерение диаметра проводят на расстоянии не менее 30 мм от концов трубы в трех точках на любом участке по длине трубы, измерение толщины стенки проводят на расстоянии не менее 10 мм от концов трубы».

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «Каждая связка и бухта труб должны быть перевязаны проволокой диаметром не менее 1,2 мм по ГОСТ 3282—74 или шпагатом из синтетических материалов по нормативно-технической документации не менее чем в два оборота и не менее чем в двух местах (бухта — в трех местах равномерно) таким образом, чтобы исключалось взаимное перемещение труб. Концы проволоки соединяются скруткой не менее пяти витков»;

седьмой абзац дополнить словами: «Допускается упаковка труб в обрешетки типа IV—2 по ГОСТ 12082—82 или по нормативно-технической документации, бухт труб — в синтетические или нетканые материалы, обеспечивающие сохранность качества труб, по нормативно-технической документации»;

восьмой абзац изложить в новой редакции: «Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты массой до 1250 кг проводят по ГОСТ 21929—76 и ГОСТ 23238—78».

Пакетирование осуществляется на поддонах по ГОСТ 9078—84 или без поддонов с использованием брусков высотой не менее 50 мм с обвязкой проволокой диаметром не менее 3 мм по ГОСТ 3282—74, или лентой размером не менее 0,3×30 мм по ГОСТ 3560—73 или с использованием пакетируемых строп. Концы проволоки соединяются скруткой не менее 5 витков, ленты — в замок».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.1а: «5.1а. Трубы, отправляемые в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, упаковывают и транспортируют в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79».

(ИУС № 7 1987 г.)